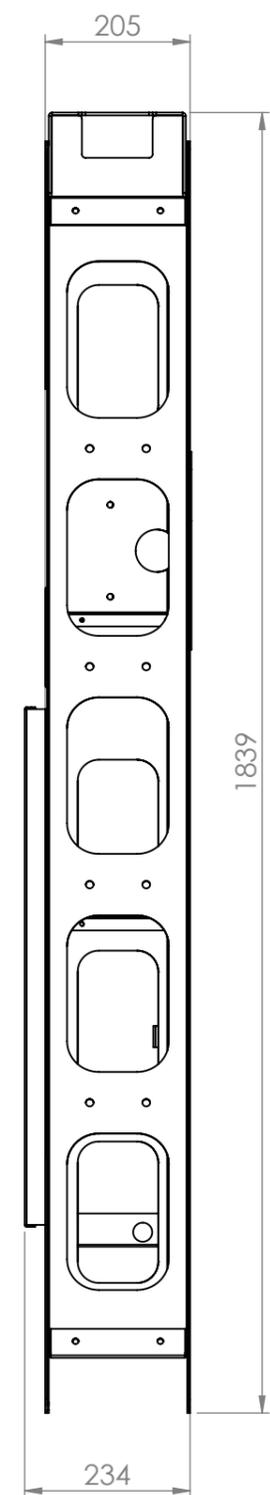
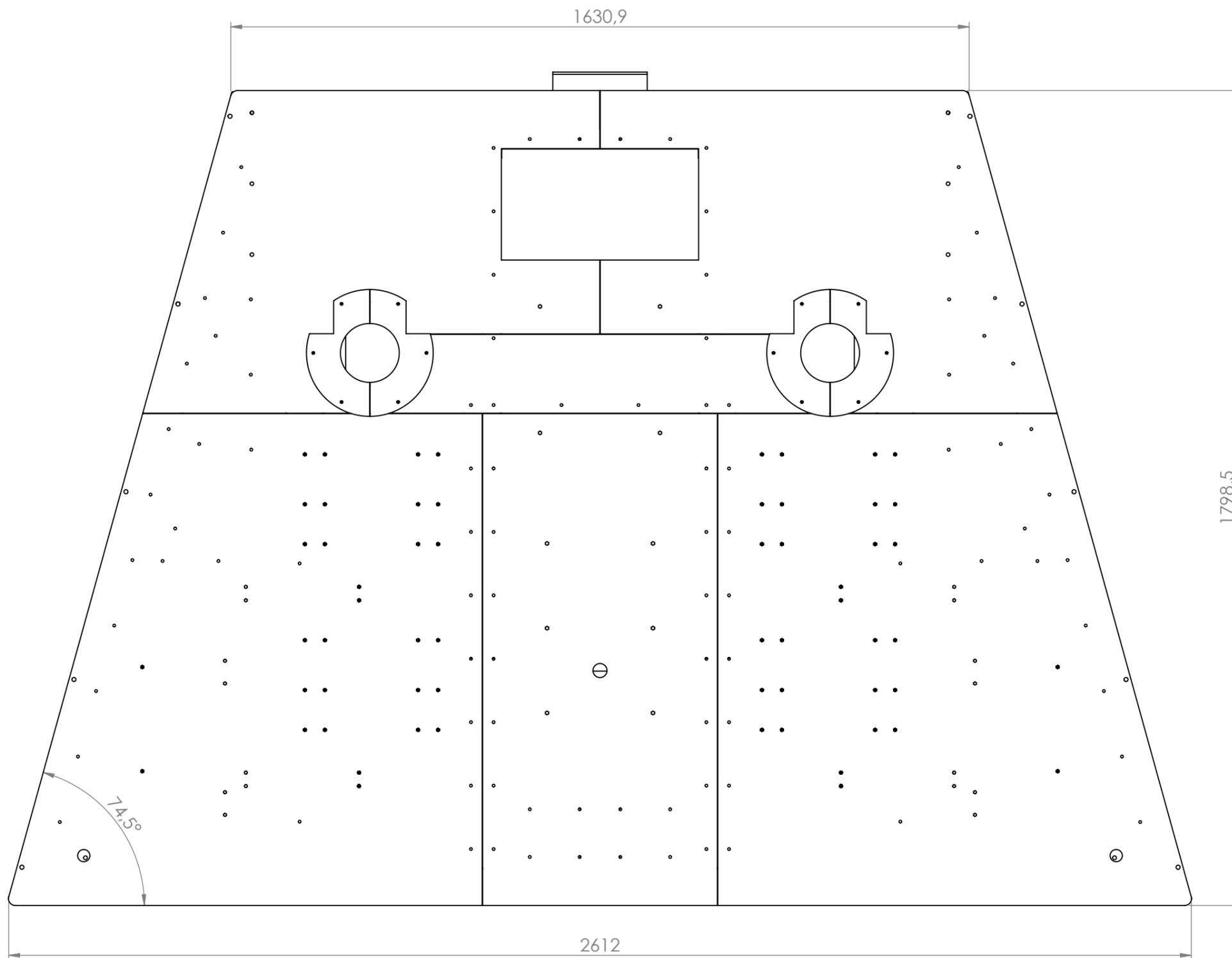


Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	QUANTITA'
1	355763-01	Struttura portante Floorstand 737	FE360B	1
2	355763-02	Calpestabile	FE360B	1
3	355763-03	kit scatola yoke	FE360B	1

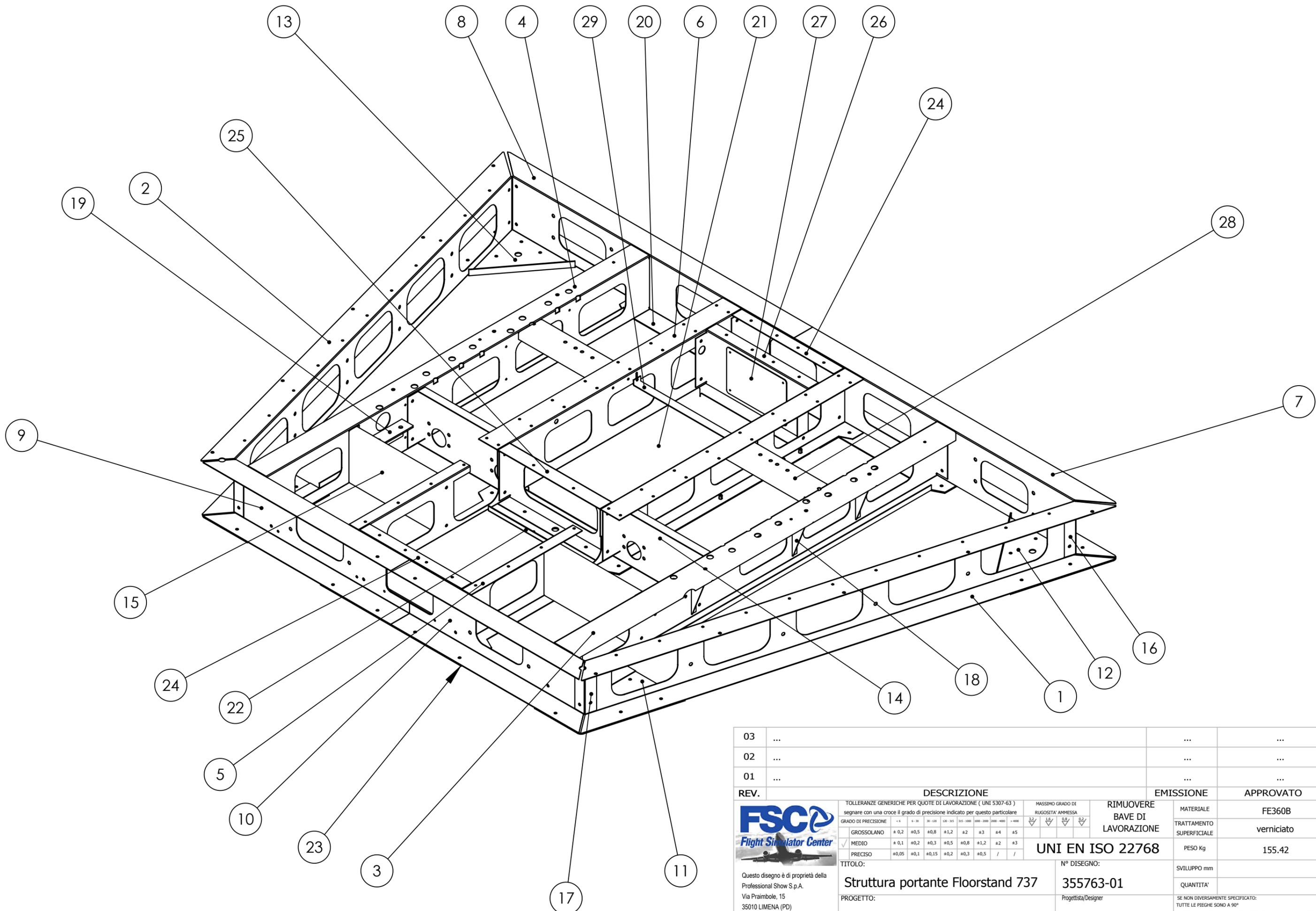
03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																															
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th><-4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3,2</th> <th>1,6</th> <th>0,8</th> <th>0,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> </tr> </tbody> </table>		3,2	1,6	0,8	0,4	▽	▽	▽	▽	▽	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p>
GRADO DI PRECISIONE	<-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																										
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																										
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																										
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																										
	3,2	1,6	0,8	0,4																																														
▽	▽	▽	▽	▽																																														
	<p>TITOLO: Floorstand 737</p> <p>PROGETTO:</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-00</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p>	<p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90°</p> <p>ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																															
	<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>SCALA 1:10</p>	<p>FOGLIO 1 di 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p>	<p>219.49</p>																																													



03
02
01
REV.		DESCRIZIONE	EMISSIONE APPROVATO

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
<p>TITOLO: Floorstand 737</p> <p>PROGETTO:</p>				<p>N° DISEGNO: 355763-00</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>PESO Kg: 219.49</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																								
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>				<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
<p>SCALA 1:10 FOGLIO 2 di 2</p>				<p>Data 25/03/2016</p>																																									



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

TITOLO: **Struttura portante Floorstand 737**

PROGETTO: _____

SCALA **1:10** FOGLIO **1**

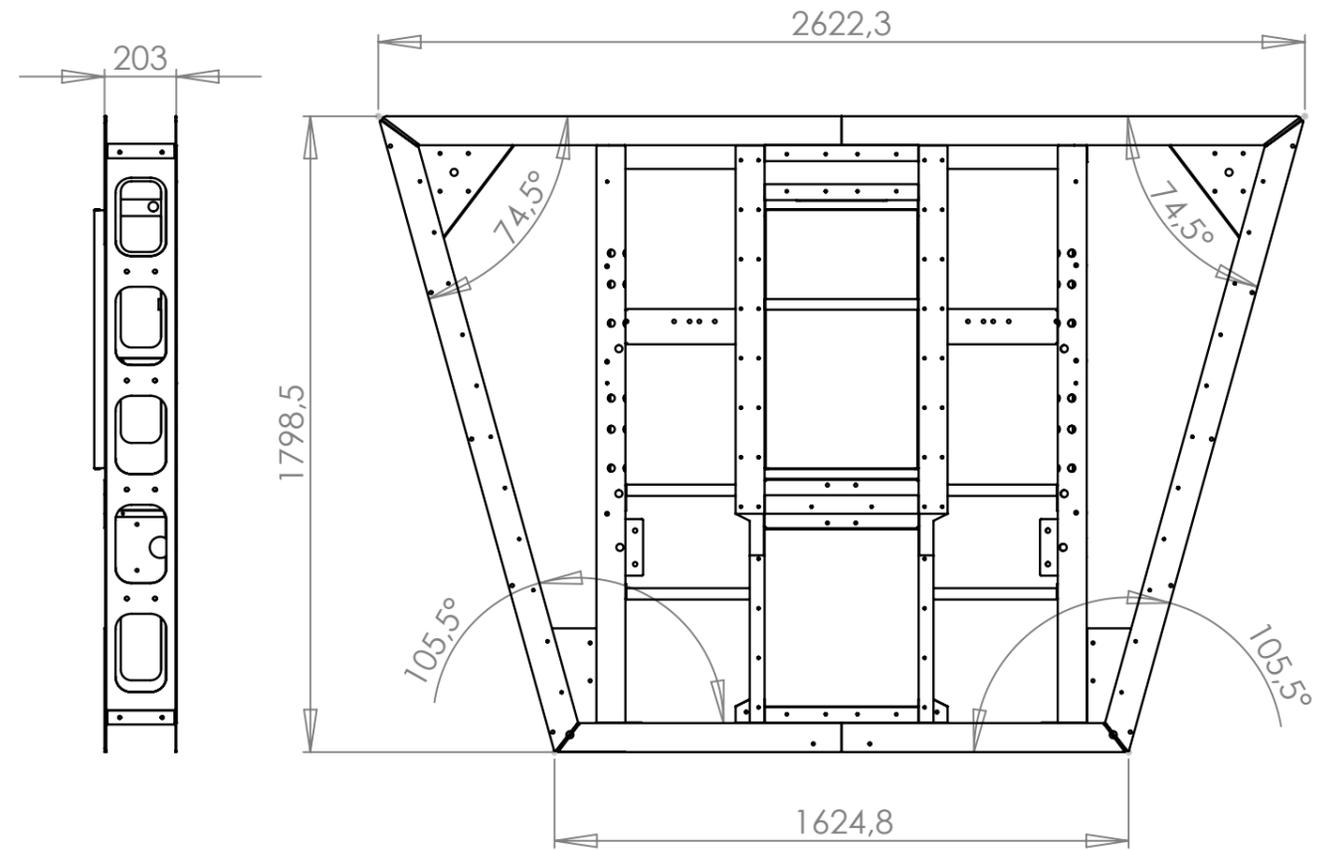
N° DISEGNO: **355763-01**

Progettista/Designer: **Luca Pranovi**

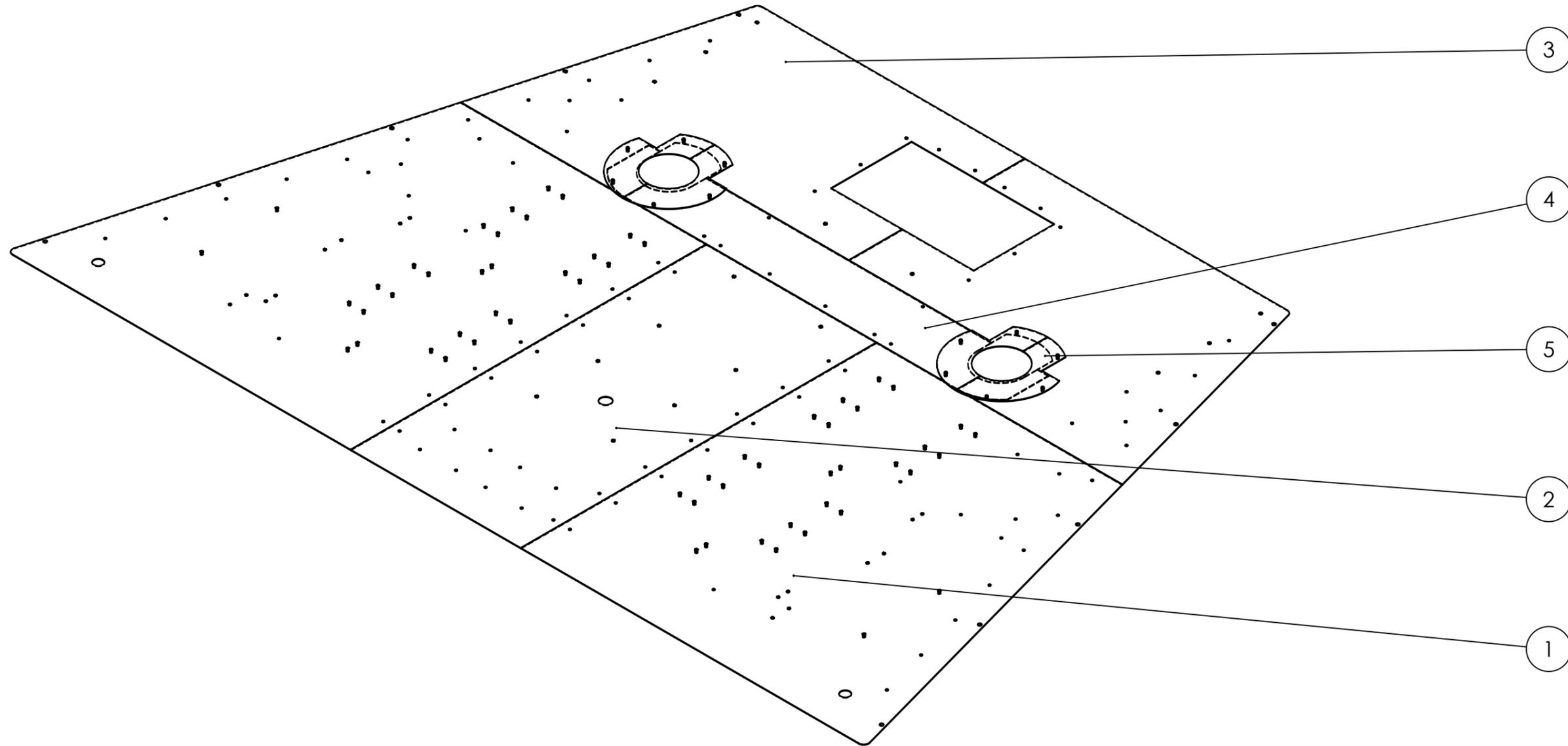
Data: **25/03/2016**

A3

Num. articolo	Num. parte	Descrizione	Materiale	Quantità
1	355763-010001	Longherone Laterale Destro	FE360B	1
2	355763-010002	Longherone Laterale Sinistro	FE360B	1
3	355763-010003	Longherone Intermedio SX	FE360B	1
4	355763-010004	Longherone Intermedio DX	FE360B	1
5	355763-010005	Longherone Centrale SX	FE360B	1
6	355763-010006	Longherone Centrale DX	FE360B	1
7	355763-010007	Longherone Posteriore Destro	FE360B	1
8	355763-010008	Longherone Posteriore Sinistro	FE360B	1
9	355763-010009	Longherone Anteriore Sinistro	FE360B	1
10	355763-010010	Longherone Anteriore Destro	FE360B	1
11	355763-010011	Rinforzo Longheroni	FE360B	2
12	355763-010012	Rinforzo D'angolo posteriore Destro	FE360B	1
13	355763-010013	Rinforzo D'angolo posteriore Sinistro	FE360B	1
14	355763-010014	supporto rettangolare spalla 74	FE360B	2
15	355763-010015	supporto rettangolare spalla 44	FE360B	2
16	355763-010016	Angolare Posteriore Di Rinforzo	FE360B	2
17	355763-010017	Angolare Di Rinforzo Anteriore	FE360B	2
18	355763-010018	Angolare di sostegno	FE360B	6
19	355763-010019	angolare supporto joke	FE360B	2
20	355763-010020	Lamiera di rinforzo posteriore	FE360B	1
21	355763-010021	Supporto Subwoofer Floorstand	FE360B	1
22	355763-010022	Lamiera Di Rinforzo Inferiore	FE360B	1
23	355763-010023	Lamiera di rinforzo anteriore	FE360B	1
24	355763-010024	Distanziale Centrale	FE360B	2
25	355763-010025	Distanziale Centrale	FE360B	1
26	355763-010026	Distanziale Centrale	FE360B	1
27	355763-010027	Tappo Di Copertura	FE360B	1
28	355763-010028	Rinforzo Pianale	FE360B	2
29	355763-010029	Blocca Subwoofer	FE360B	1



03																																										
02																																										
01																																										
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>+/-4</th> <th>+/-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	+/-4	+/-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
GRADO DI PRECISIONE	+/-4	+/-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
<p>TITOLO: Struttura portante Floorstand 737</p> <p>PROGETTO:</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-01</p> <p>Progettista/Designer: Luca Pranovi</p>	<p>UNIFORMITÀ</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										
<p>SCALA 1:20 FOGLIO 2 di 2</p>		<p>Data 25/03/2016</p>	<p>155.42</p> <p>A3</p>																																										

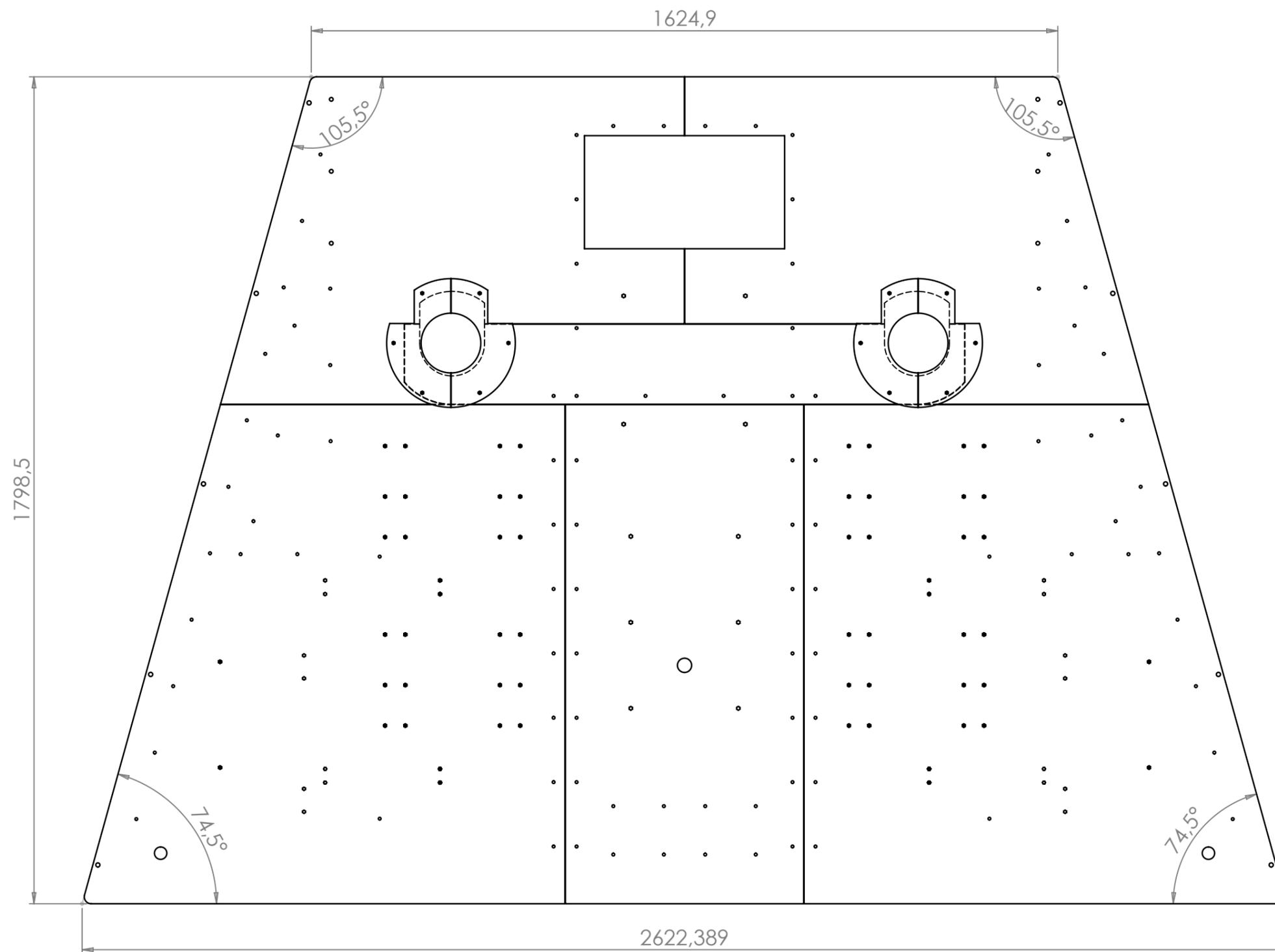


** Segue foglio 2

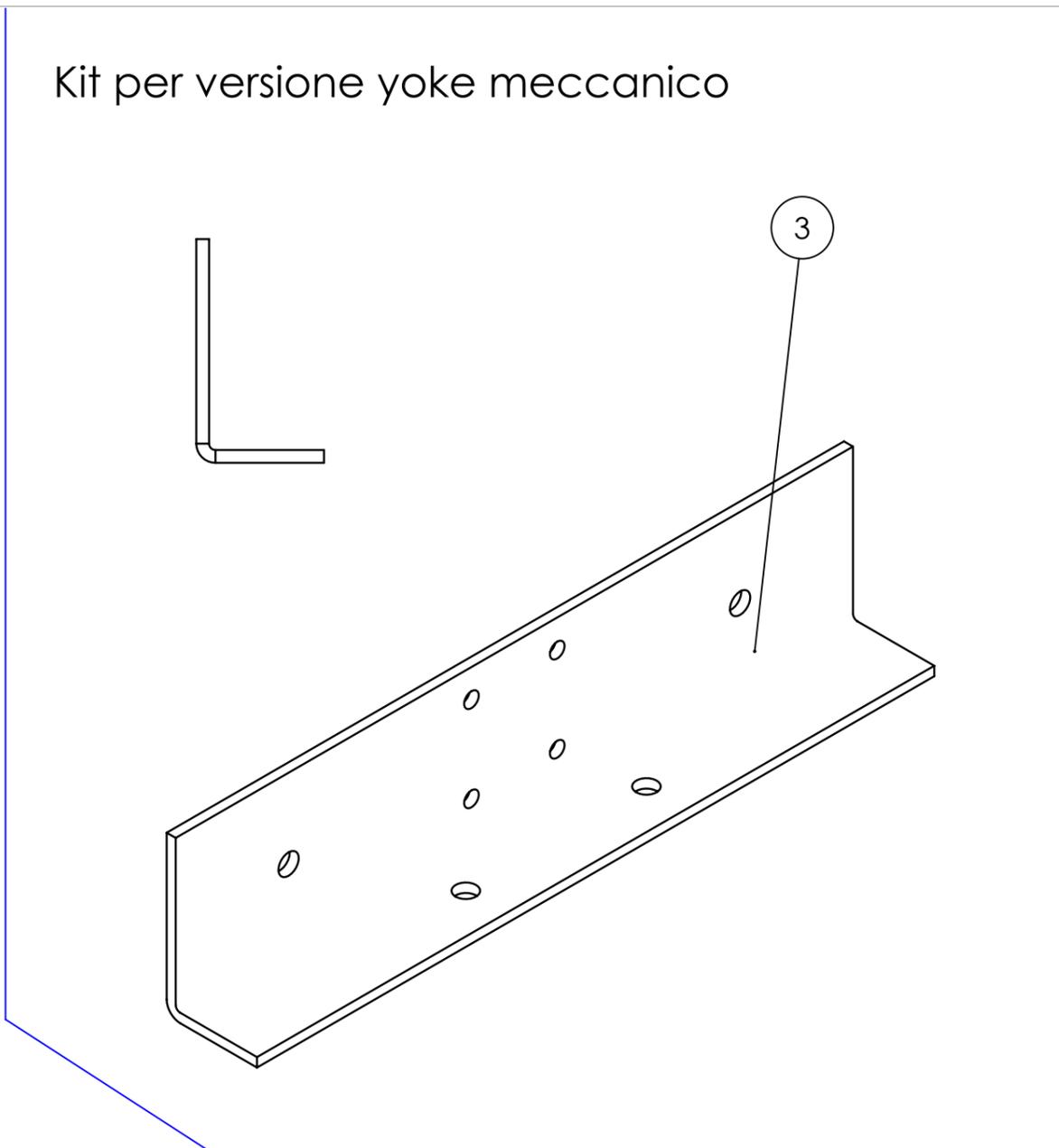
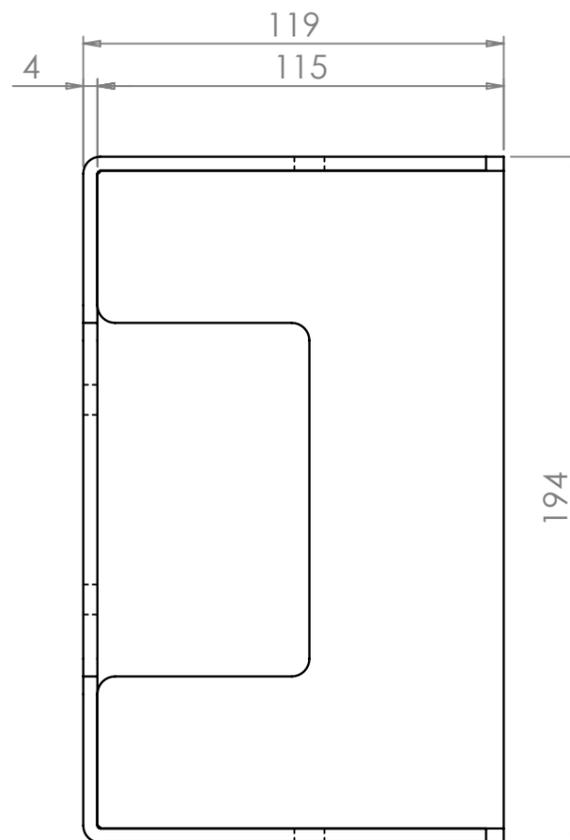
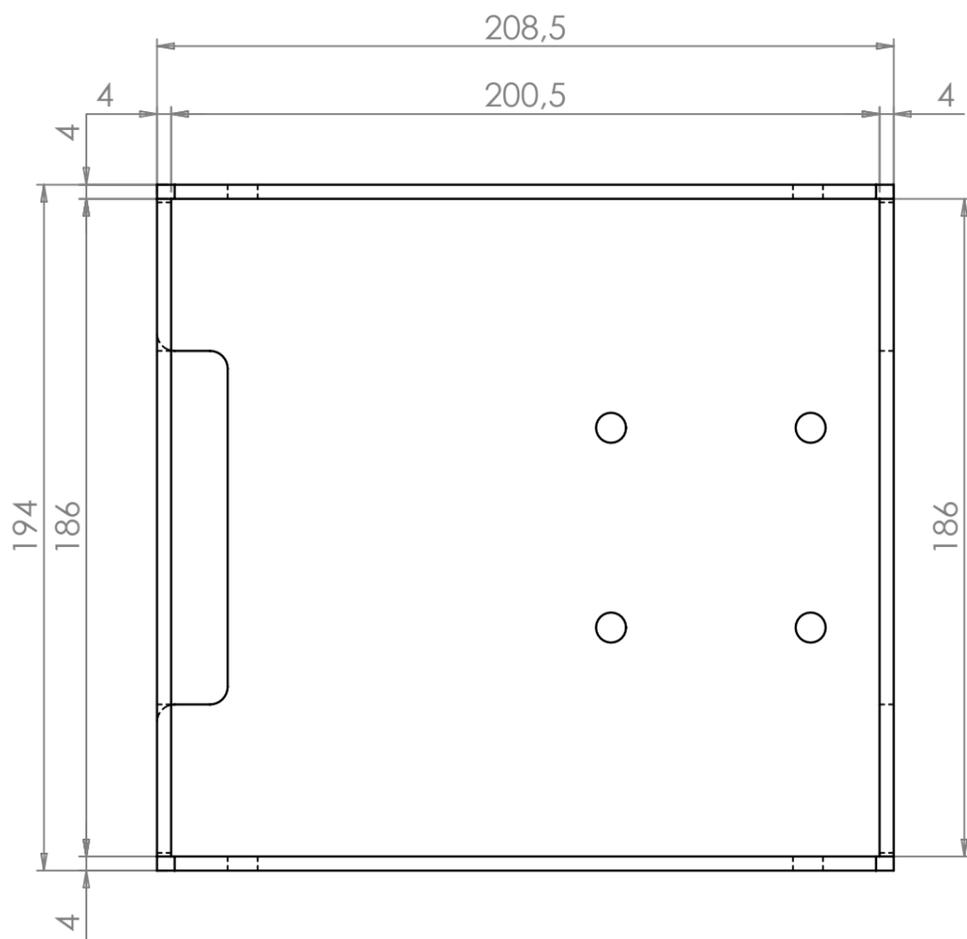
POS.	Num. Disegno	Descrizione	Materiale	Q.tà
1	355763-020001	Calpestabile Posteriore Ambidestro	FE360B	2
2	355763-020002	Calpestabile Posteriore Centrale	FE360B	1
3	355763-020003	Calpestabile Frontale Ambidestra	FE360B	2
4	355763-020004	Copertura Superiore Anteriore Fori Yoke	FE360B	1
5	355763-020005	Riduzione Foro Yoke	FE360B	4

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01

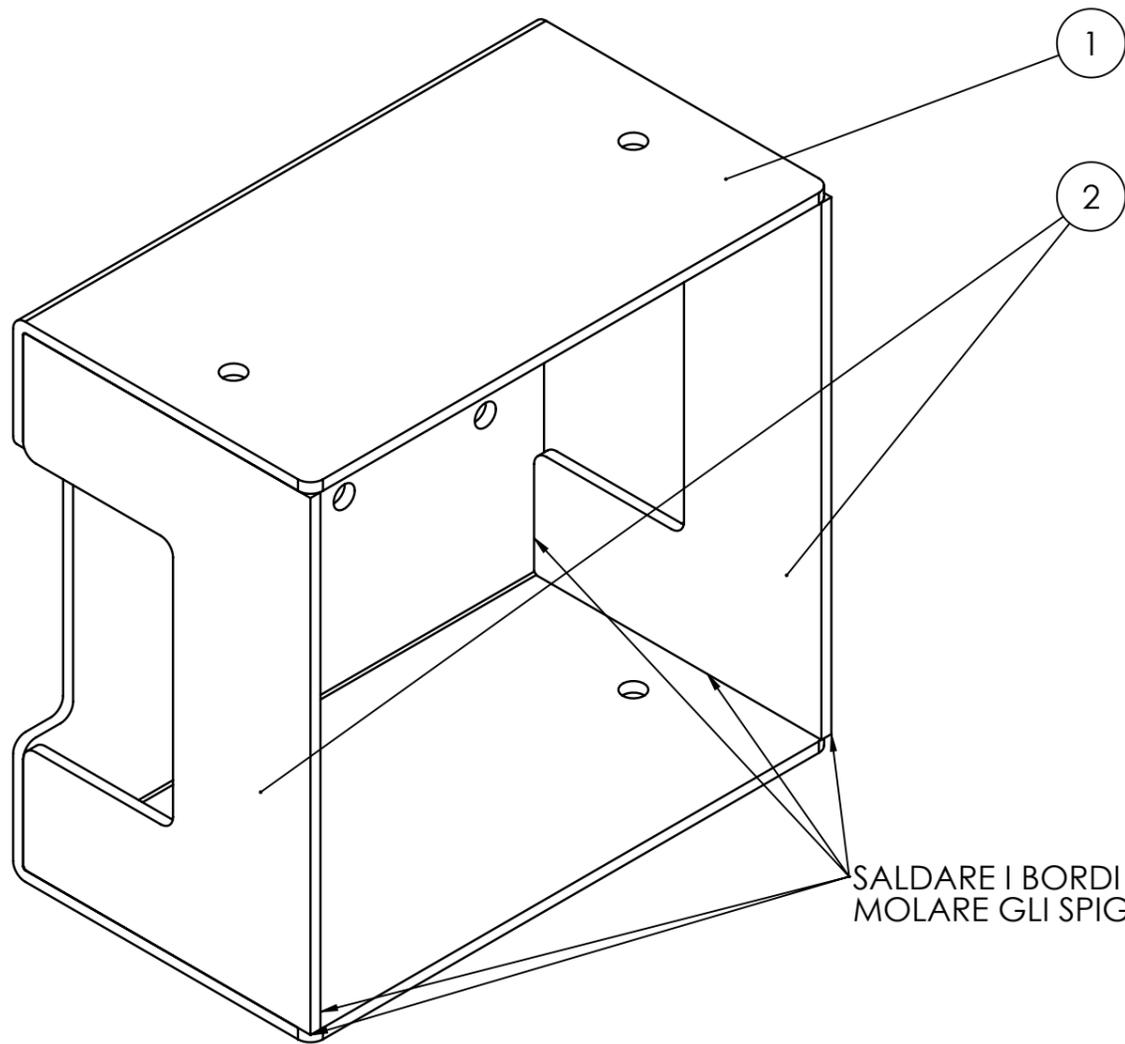
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>PESO Kg</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																			
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
<p>TITOLO:</p> <p>Calpestabile</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-02</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
<p>SCALA 1:10 FOGLIO 1 di 2</p>		<p>Data 25/03/2016</p>	<p>A3</p>																																									



03																																										
02																																										
01																																										
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
<p>TITOLO:</p> <p>Calpestabile</p> <p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-02</p> <p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										
<p>UNIFORMITÀ</p> <p>SCALA 1:10</p>		<p>FOGLIO 2 di 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																										
		A3																																											



Kit per versione yoke meccanico



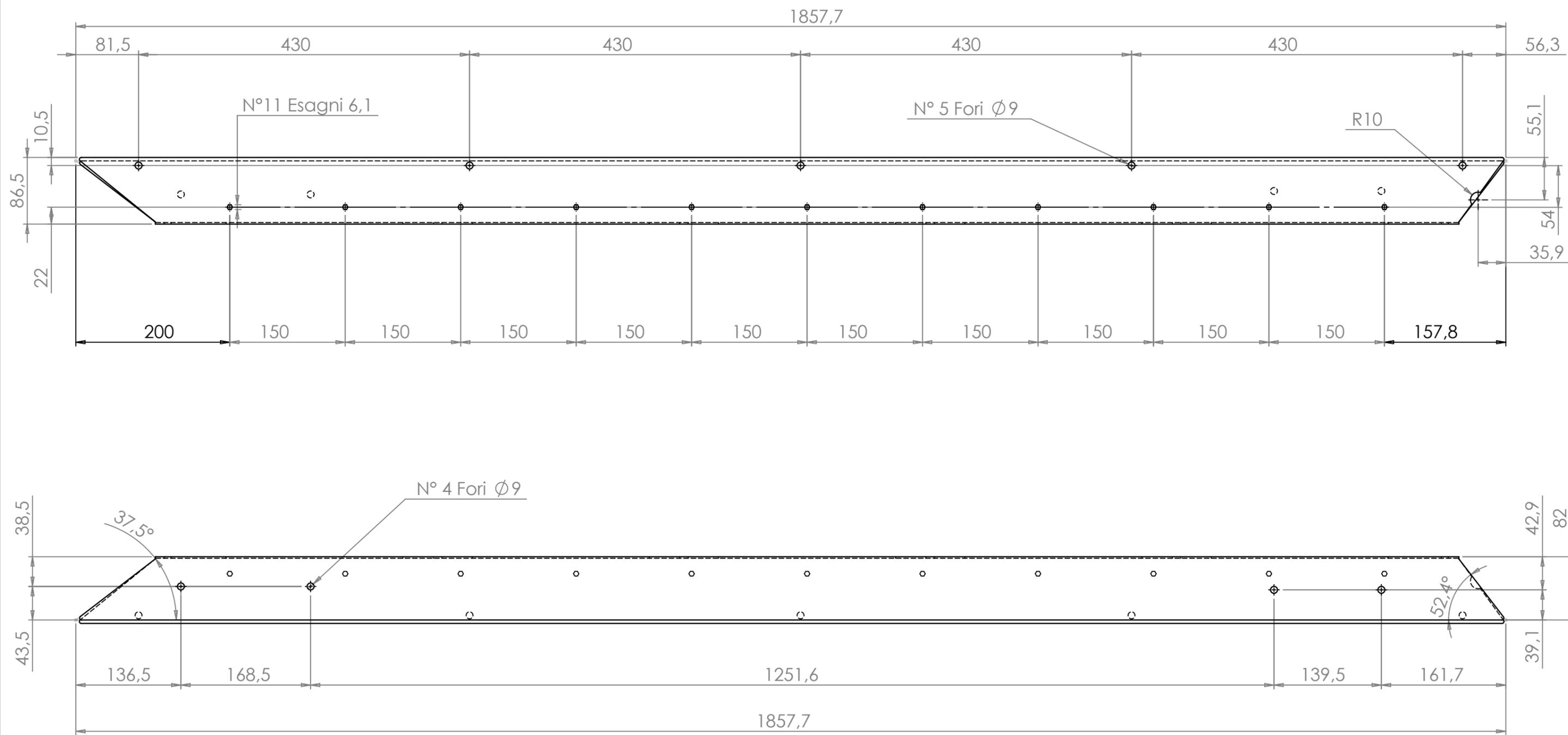
SALDARE I BORDI PERIMETRALI INTERNI.
MOLARE GLI SPIGOLI SPORGENTI.

POS.	Num. Disegno	Descrizione	Materiale	Q.tà
1	355763-030001	LAMIERA RINFORZO PISTONE	FE360B	1
2	355763-030002	RINFORZO LATERALE	FE360B	2
3	355763-030004	Lamiera a L fissaggio pitch passive	FE360B	1

03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01

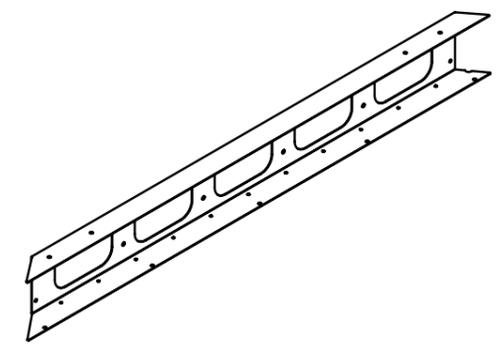
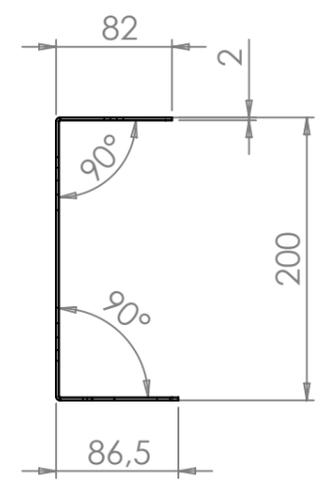
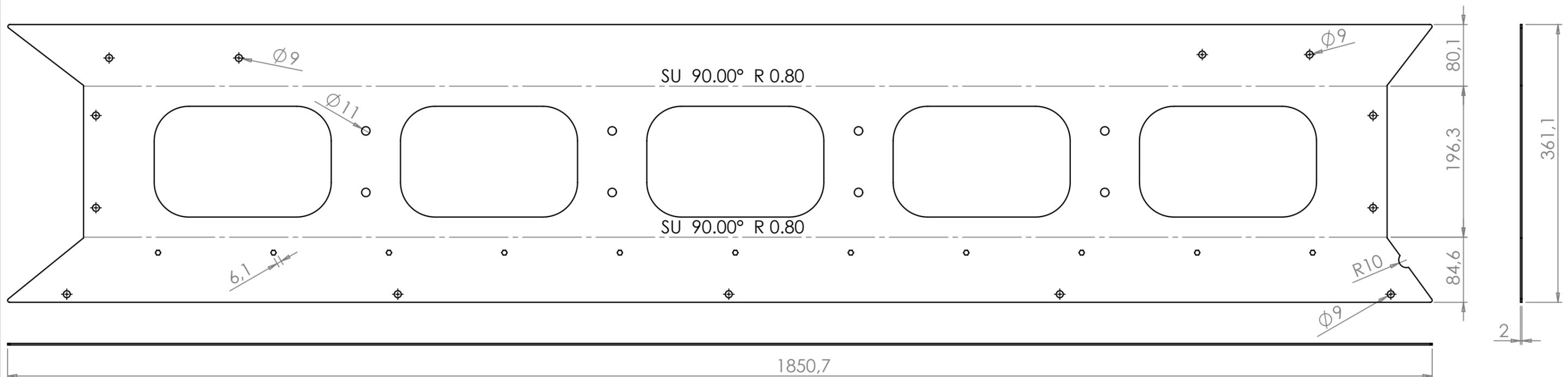
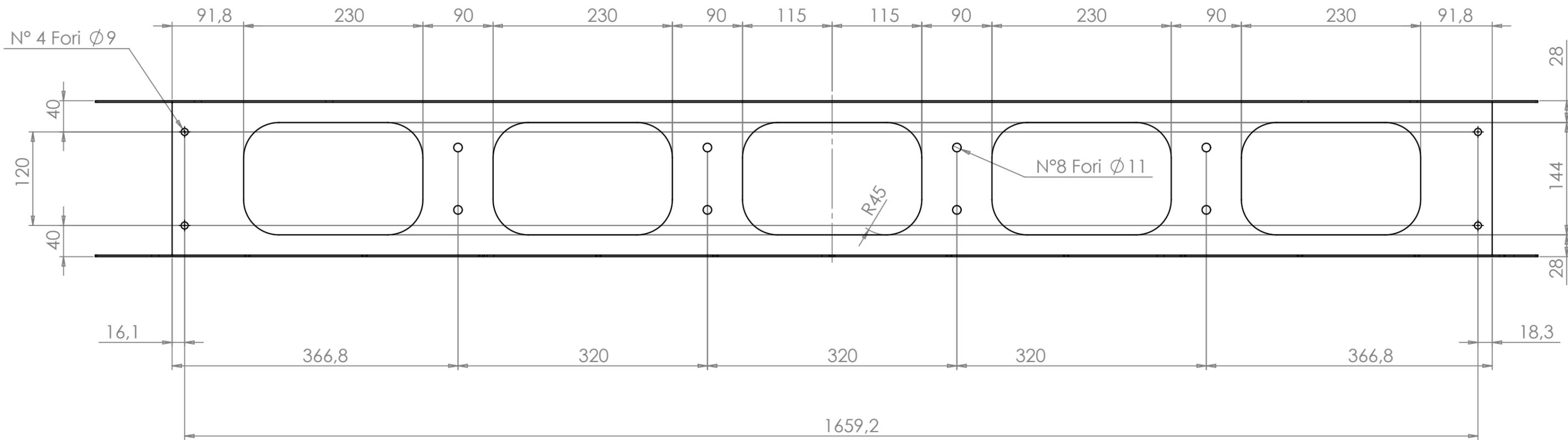
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th><-4</th> <th>+4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>>4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	<-4	+4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>
	GRADO DI PRECISIONE	<-4	+4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	>4000																																			
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
<p>TITOLO: kit scatola yoke</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-03</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>PESO Kg 5.28</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																									
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>		<p>Data 15/02/2016</p>	<p>A3</p>																																									



** Segue Foglio 2

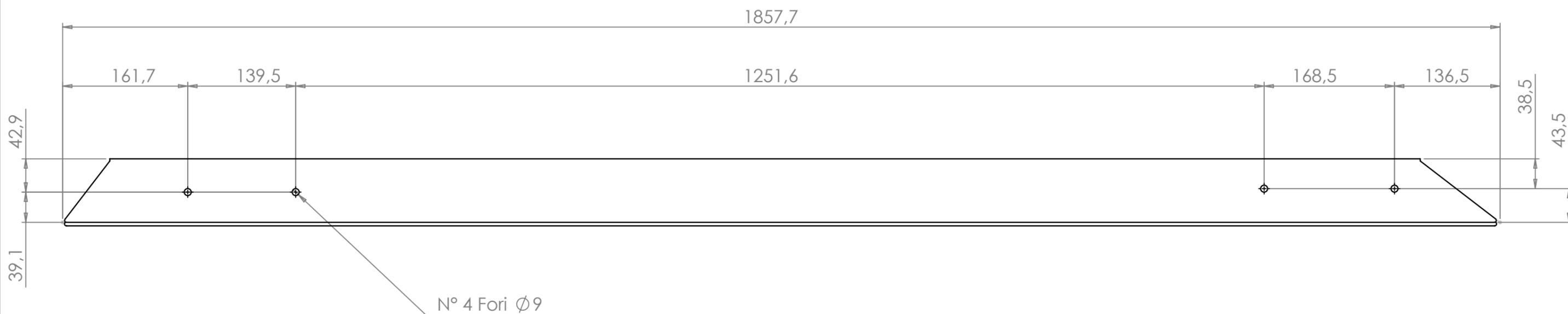
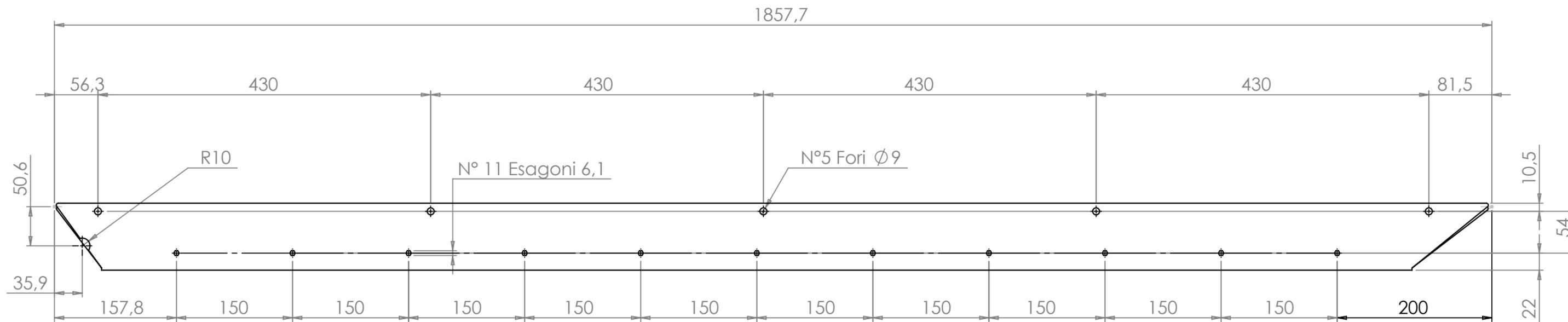
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Laterale Destro	355763-010001	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 1 di 2	Date 25/03/2016
			A3

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	0,2 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3 / 4 / 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / 0,8 / 1,2 / 2 / 3	PESO Kg
	PRECISO	0,05 / 0,1 / 0,15 / 0,2 / 0,3 / 0,5 / / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Laterale Destro	355763-010001	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 2 di 2	
		Data 25/03/2016	

A3

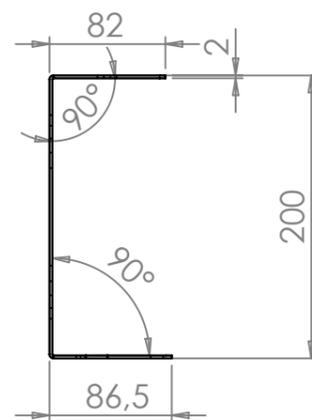
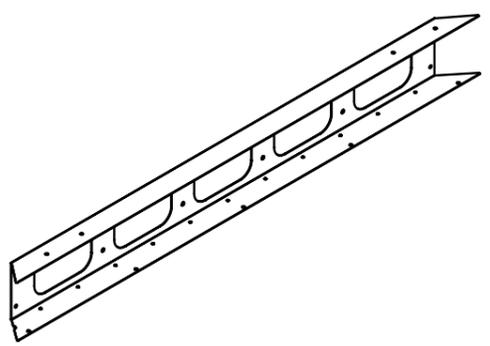
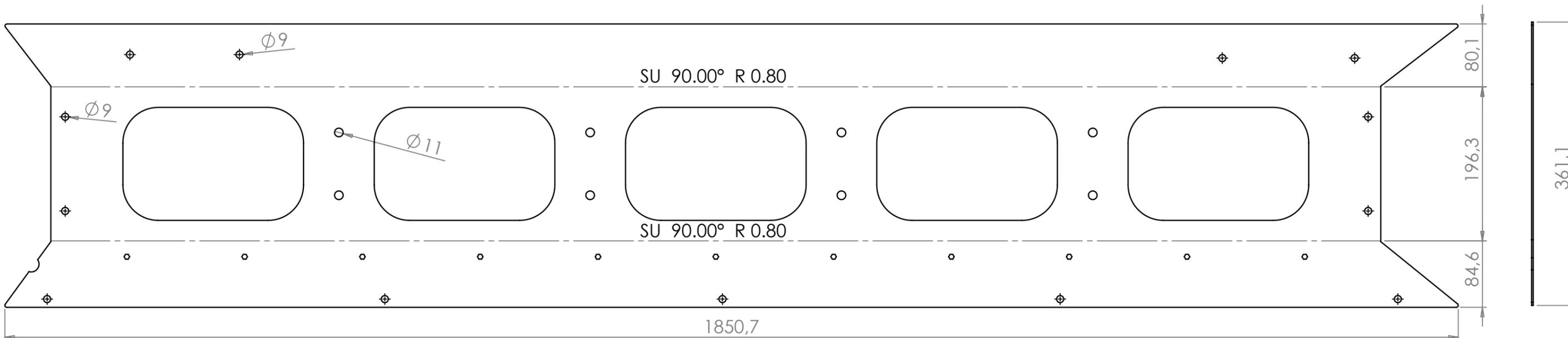
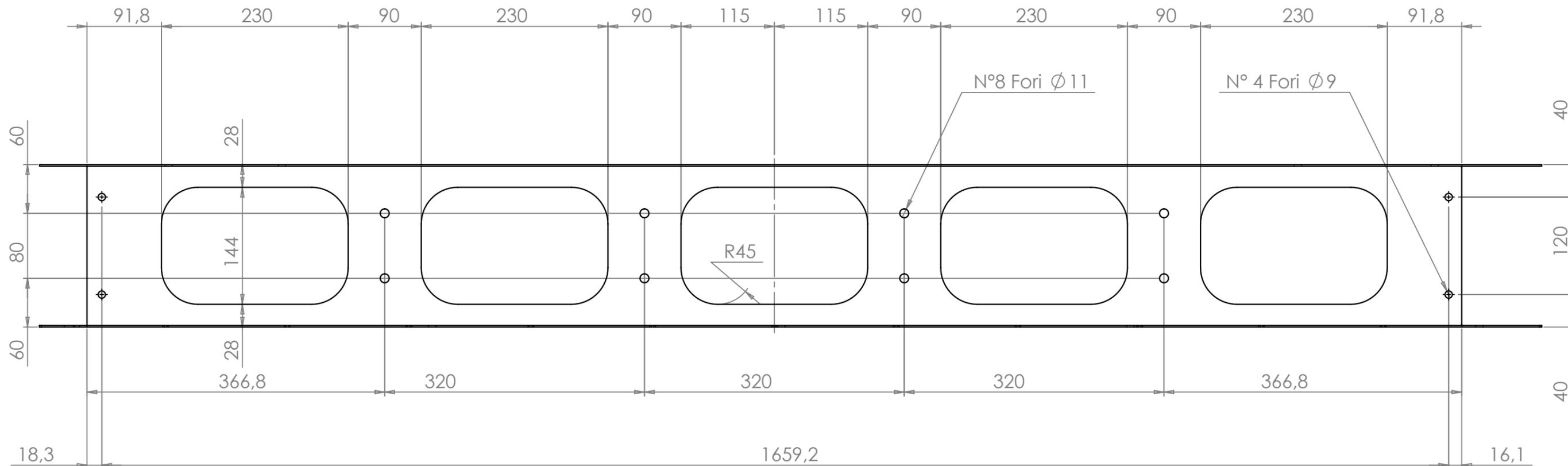


** Segue foglio 2

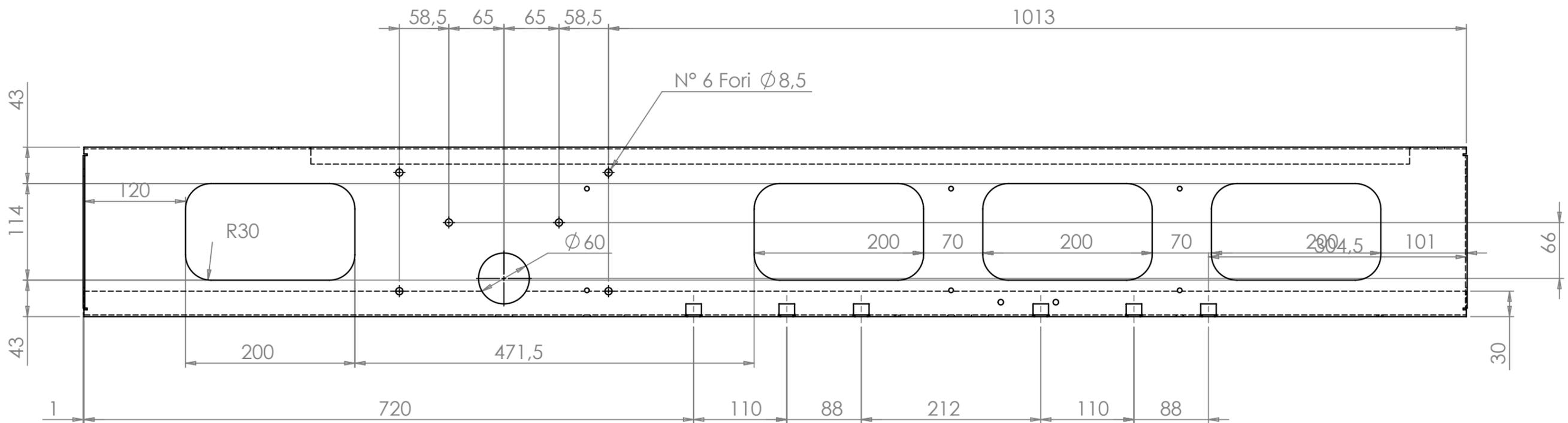
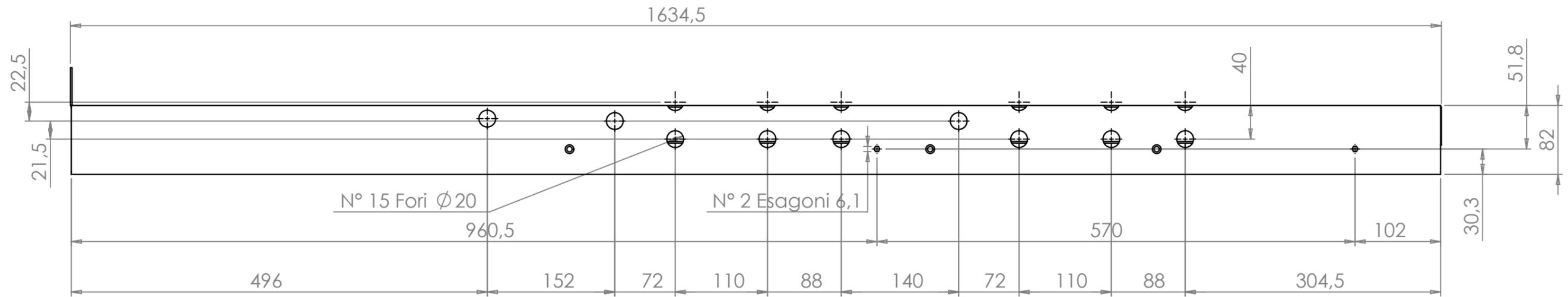
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Longherone Laterale Sinistro	355763-010002	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Laterale Sinistro	355763-010002	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3

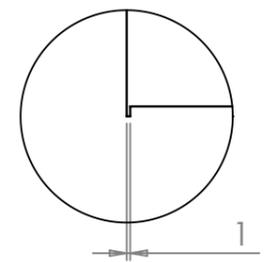
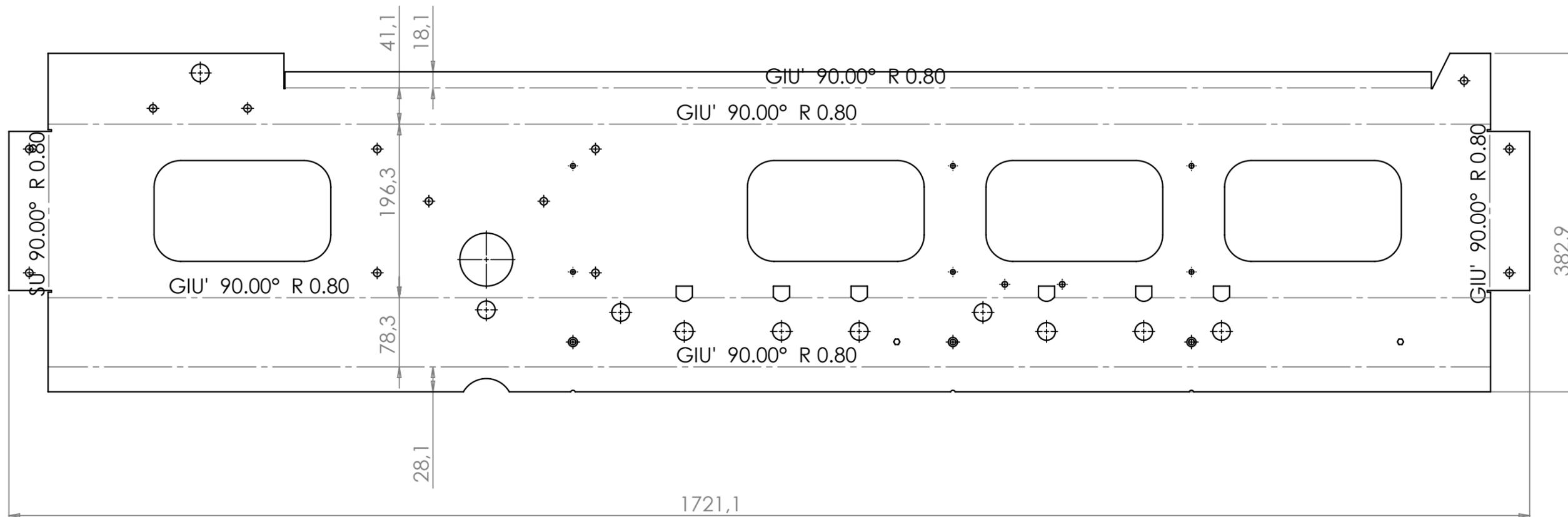
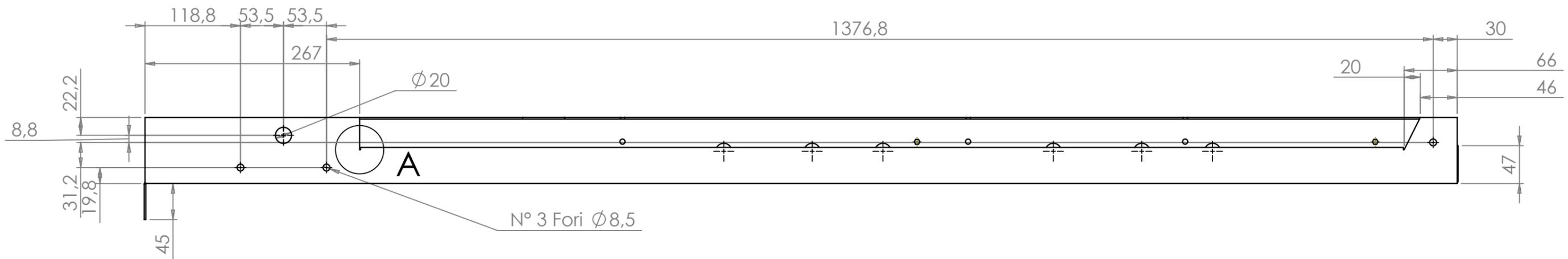


** segue foglio 2

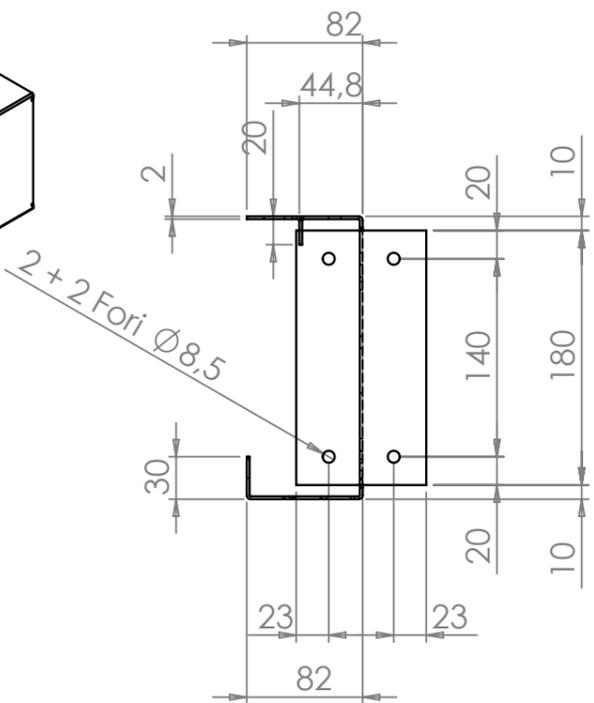
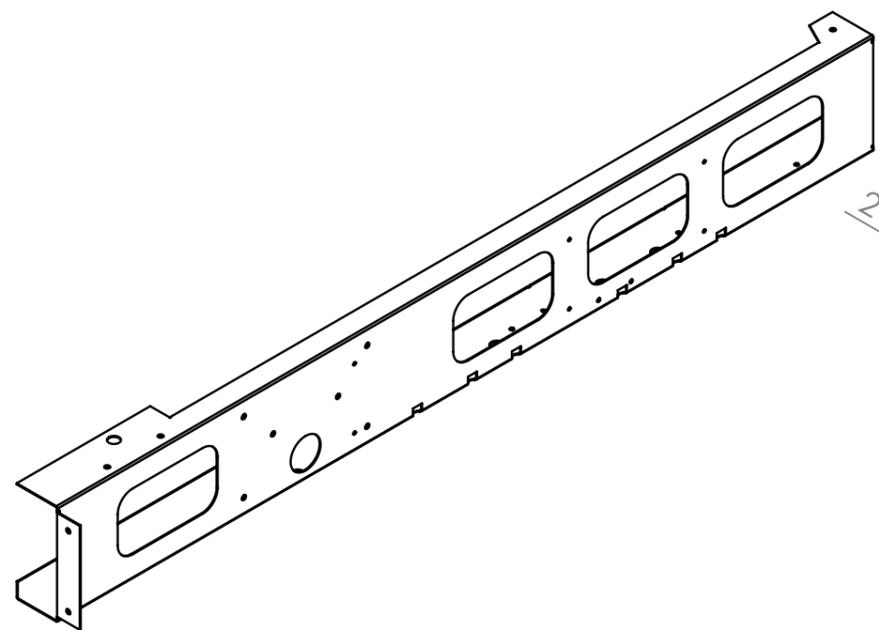
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,5	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	Longherone Intermedio SX	355763-010003	SVILUPPO mm
	PROGETTO:	Progettista/Designer	QUANTITA'
	floorstand 737	Luca Pranovi	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



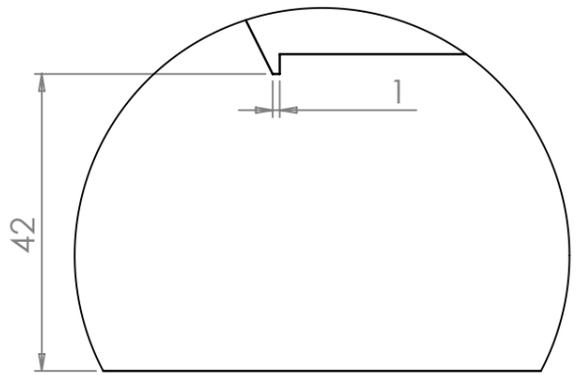
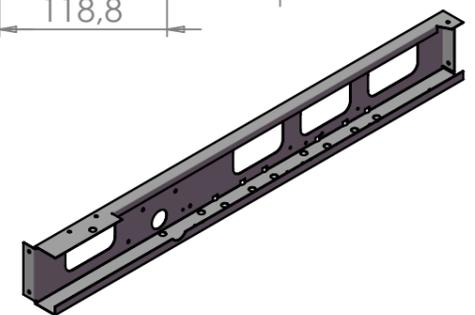
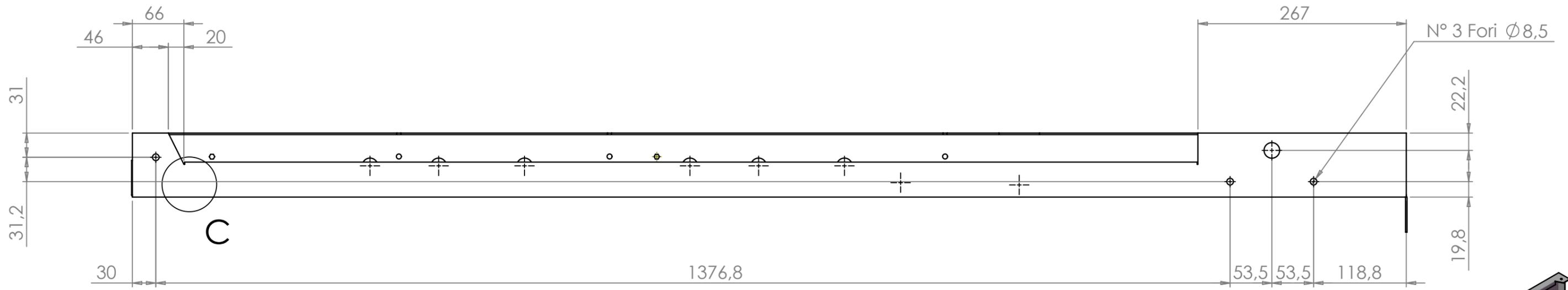
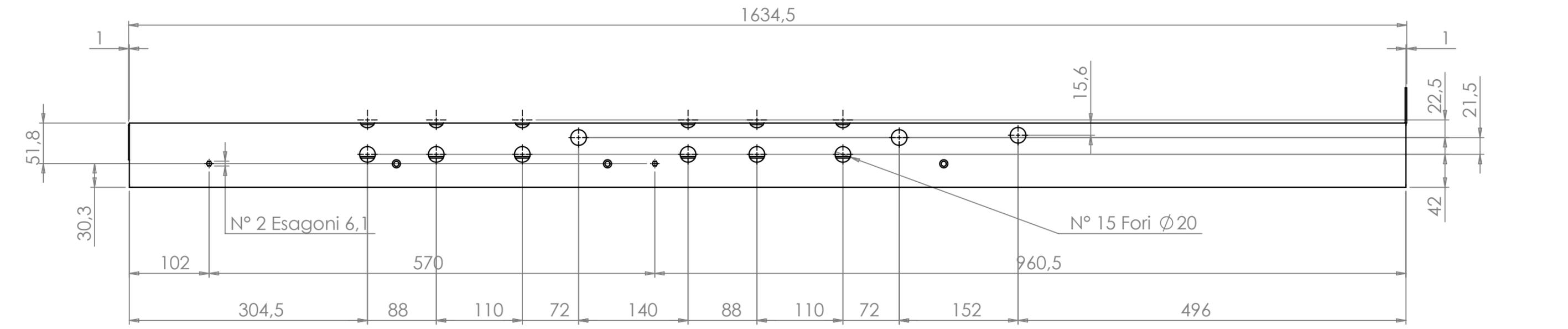
DETTAGLIO A
SCALA 1 : 2



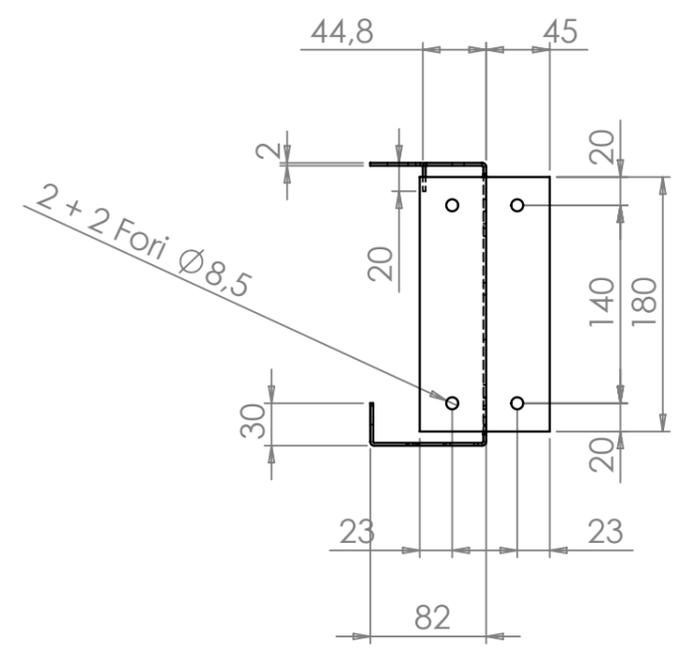
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Intermedio SX	355763-010003	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 2	Data 25/03/2016

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



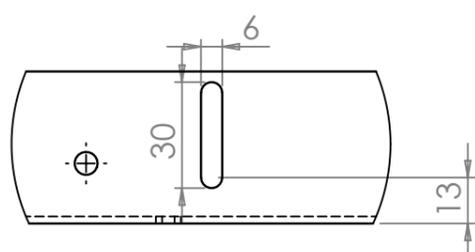
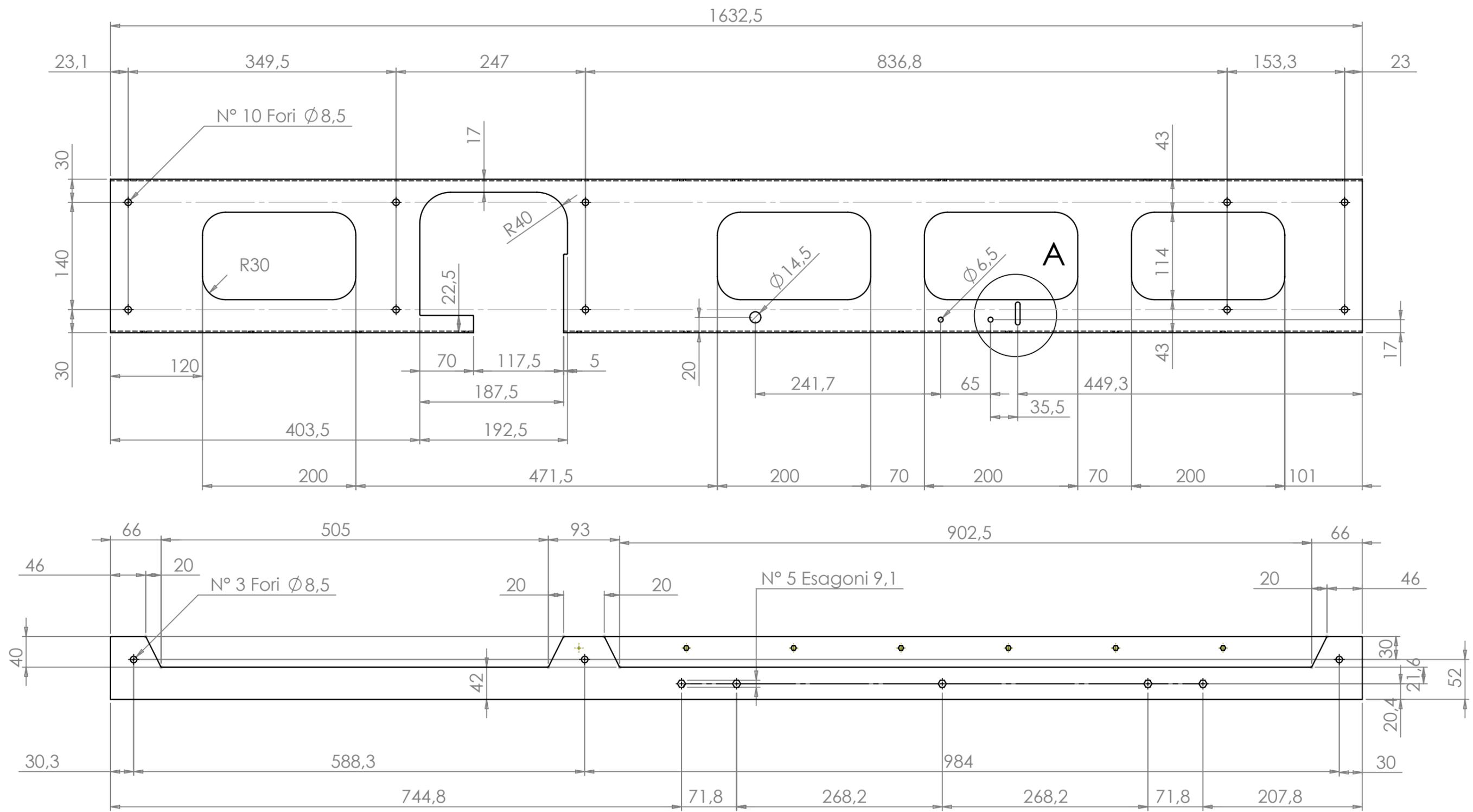
DETTAGLIO C
SCALA 1:1



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Intermedio DX	355763-010004	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



DETTAGLIO A
SCALA 1:2

** Segue Foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MATERIALE	FE360B
	GRADO DI PRECISIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	vern. 9005 opaco
	GROSSOLANO	PESO Kg	
	MEDIO	SVILUPPO mm	
	PRECISO	QUANTITA'	
	TITOLO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE	
	PROGETTO:		
	SCALA 1:5		
	FOGLIO 1		
	DATA 25/03/2016		

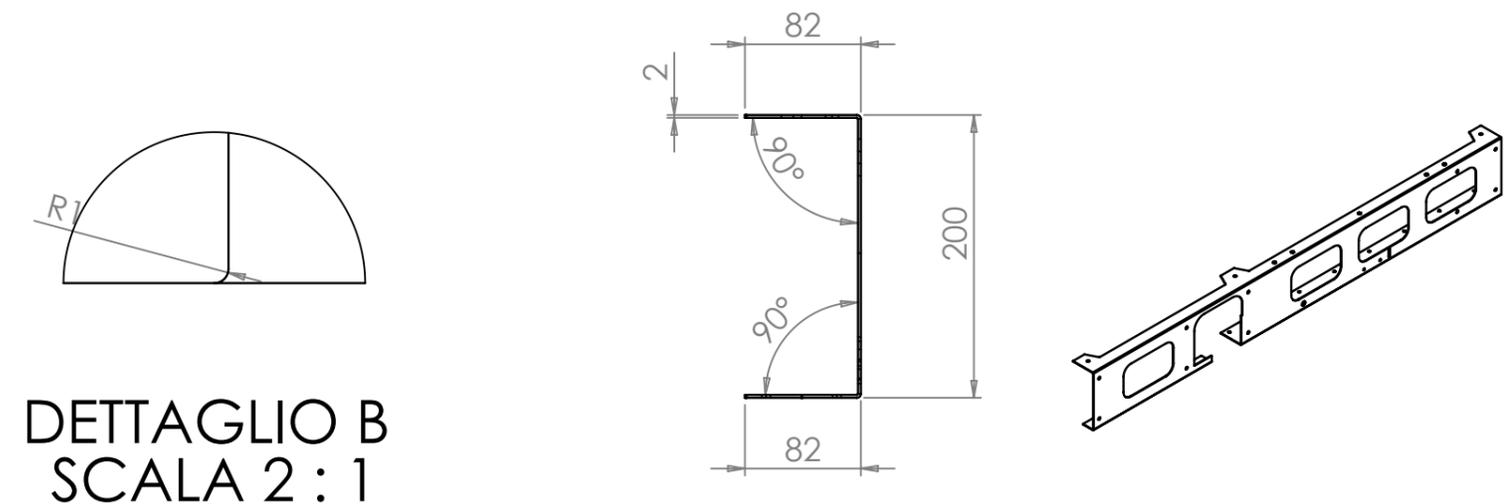
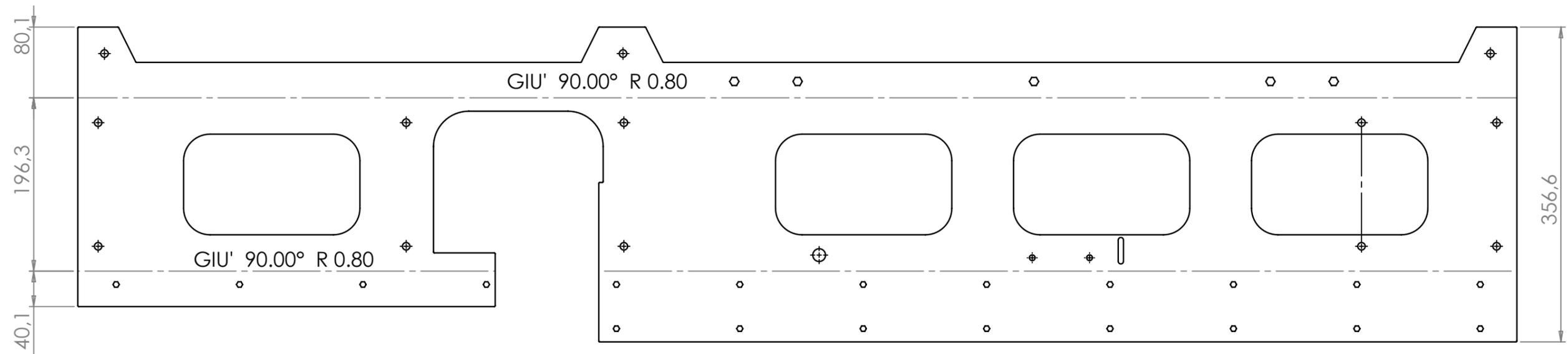
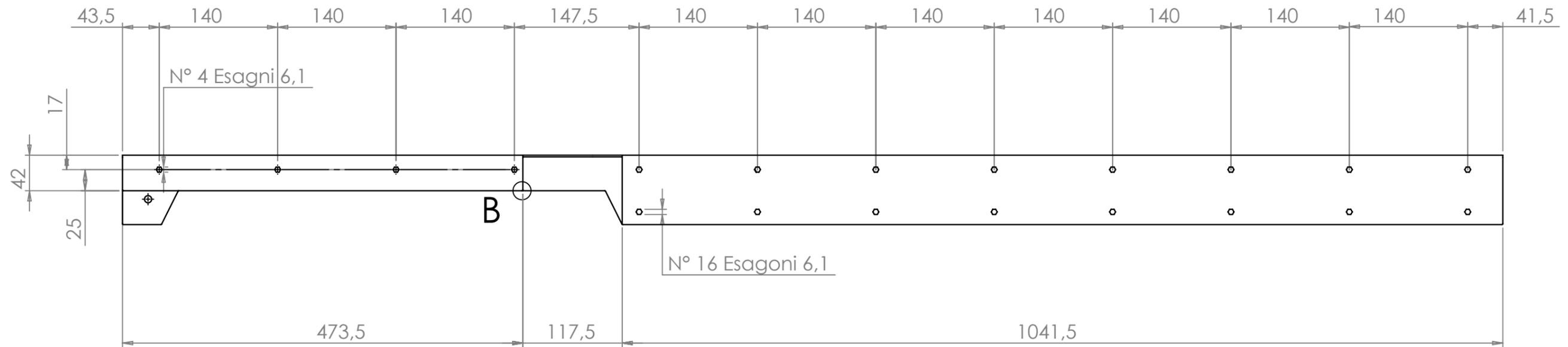


Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

Longherone Centrale SX
Floorstand 737
SCALA 1:5
FOGLIO 1

UNIFORMITÀ DI LAVORAZIONE
RUGOSITÀ AMMESSA
RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
UNIFORMITÀ DI LAVORAZIONE
N° DISEGNO:
355763-010005
Progettista/Designer
Luca Pranovi
Data 25/03/2016

A3

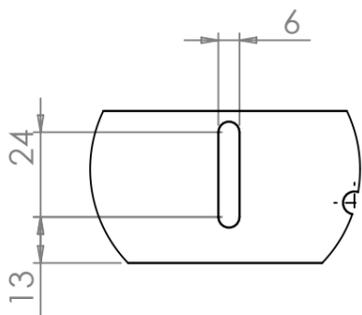
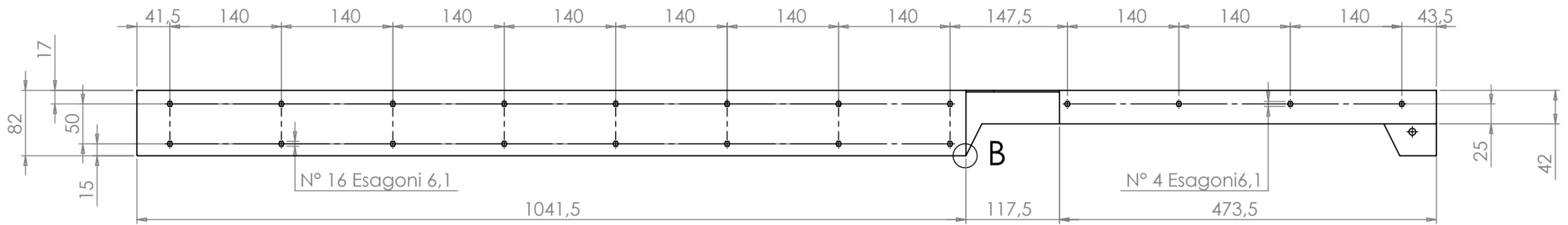
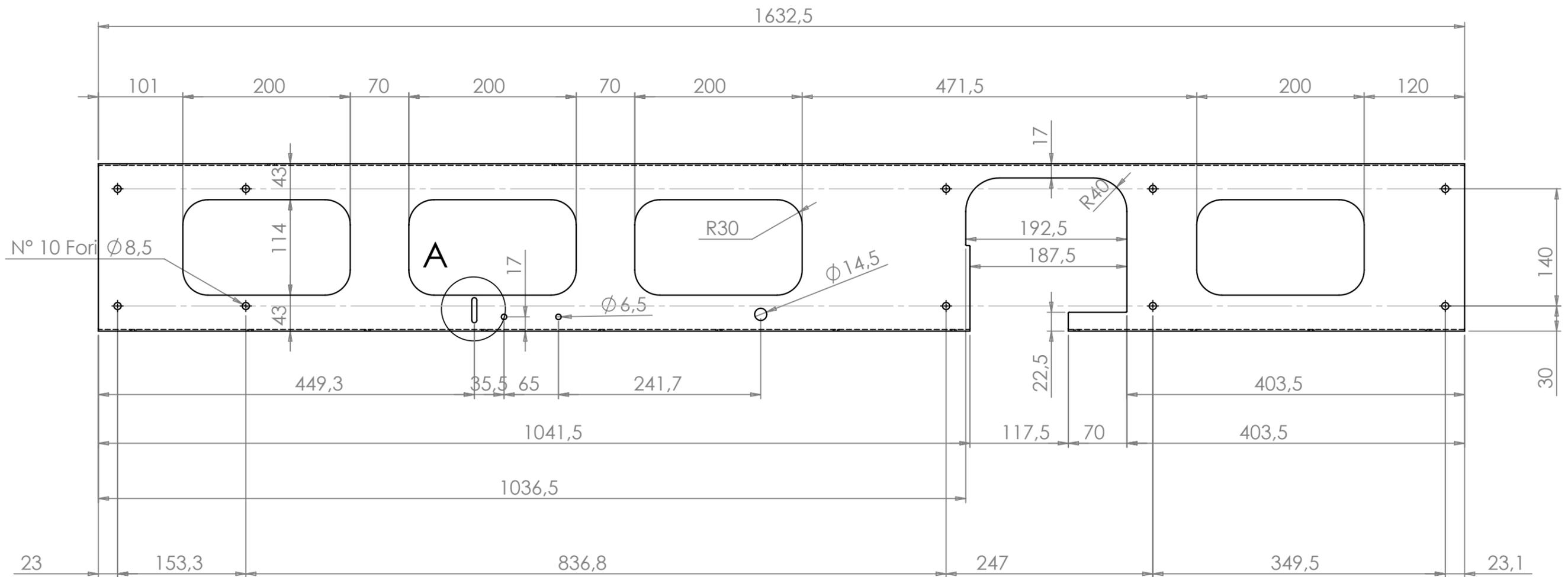


DETTAGLIO B
SCALA 2 : 1

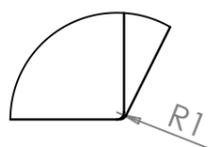
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO ± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	UNI EN ISO 22768	TATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3		PESO Kg
	PRECISO ± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /		SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Centrale SX	355763-010005	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



DETTAGLIO A
SCALA 1 : 2



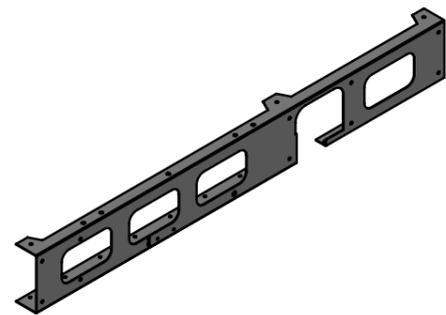
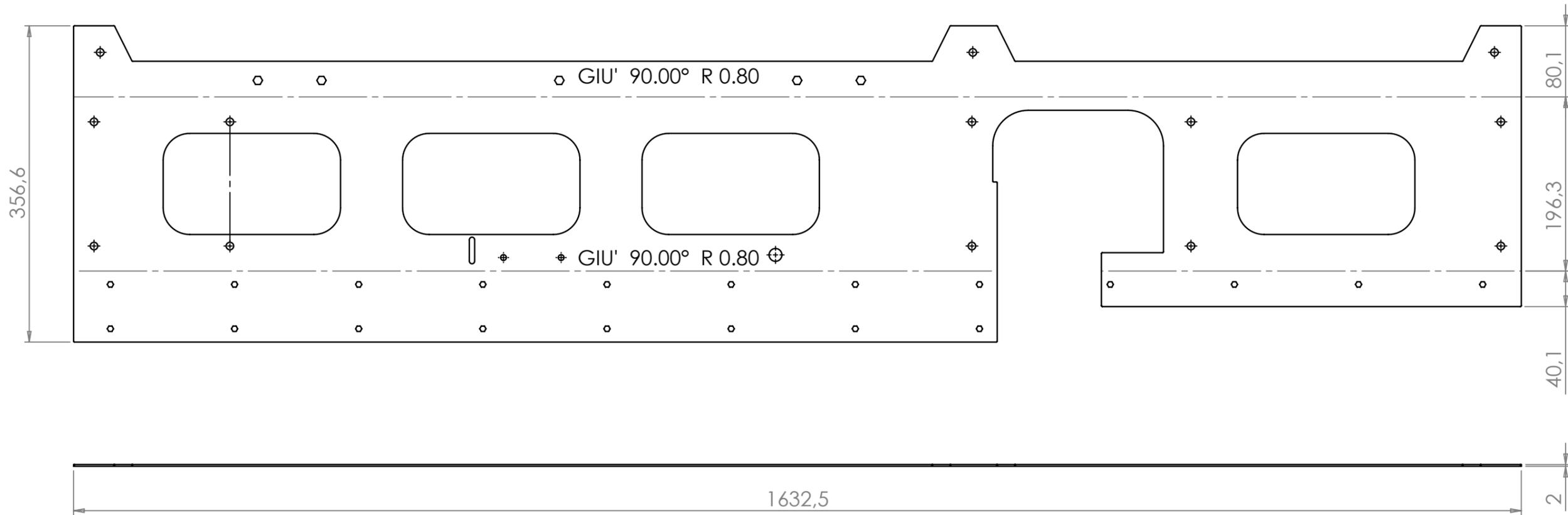
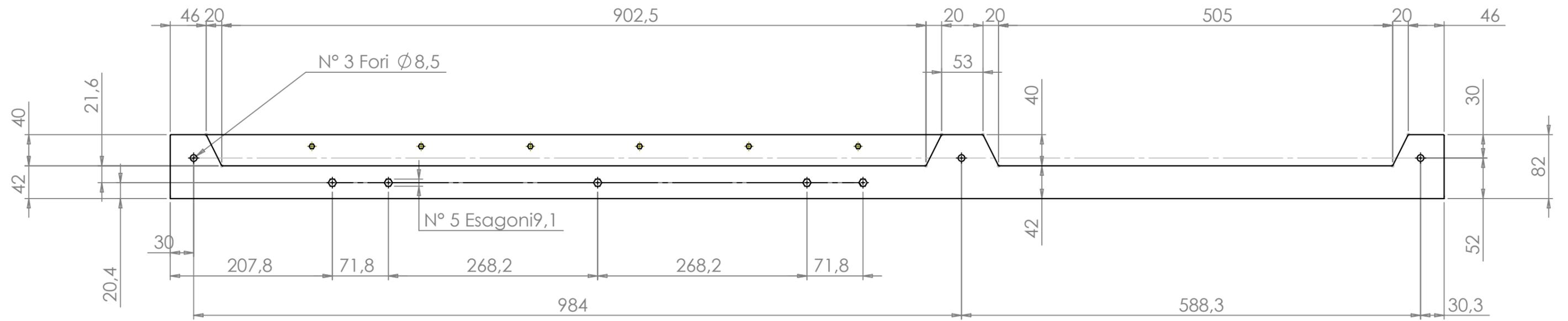
DETTAGLIO B
SCALA 1 : 1

** Segue foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Centrale DX	355763-010006	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



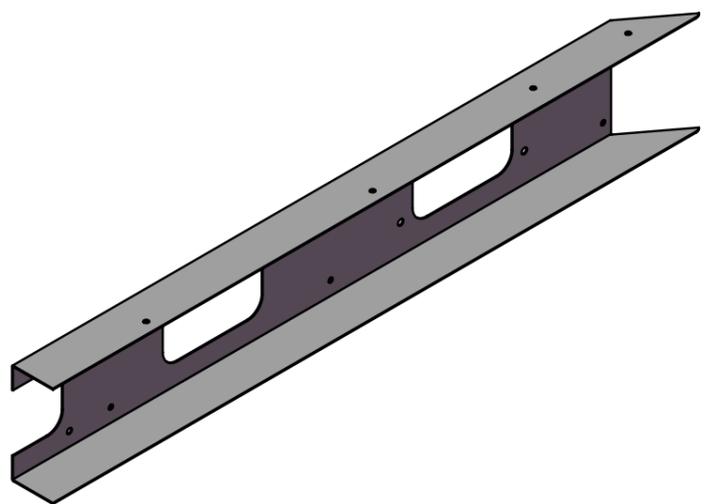
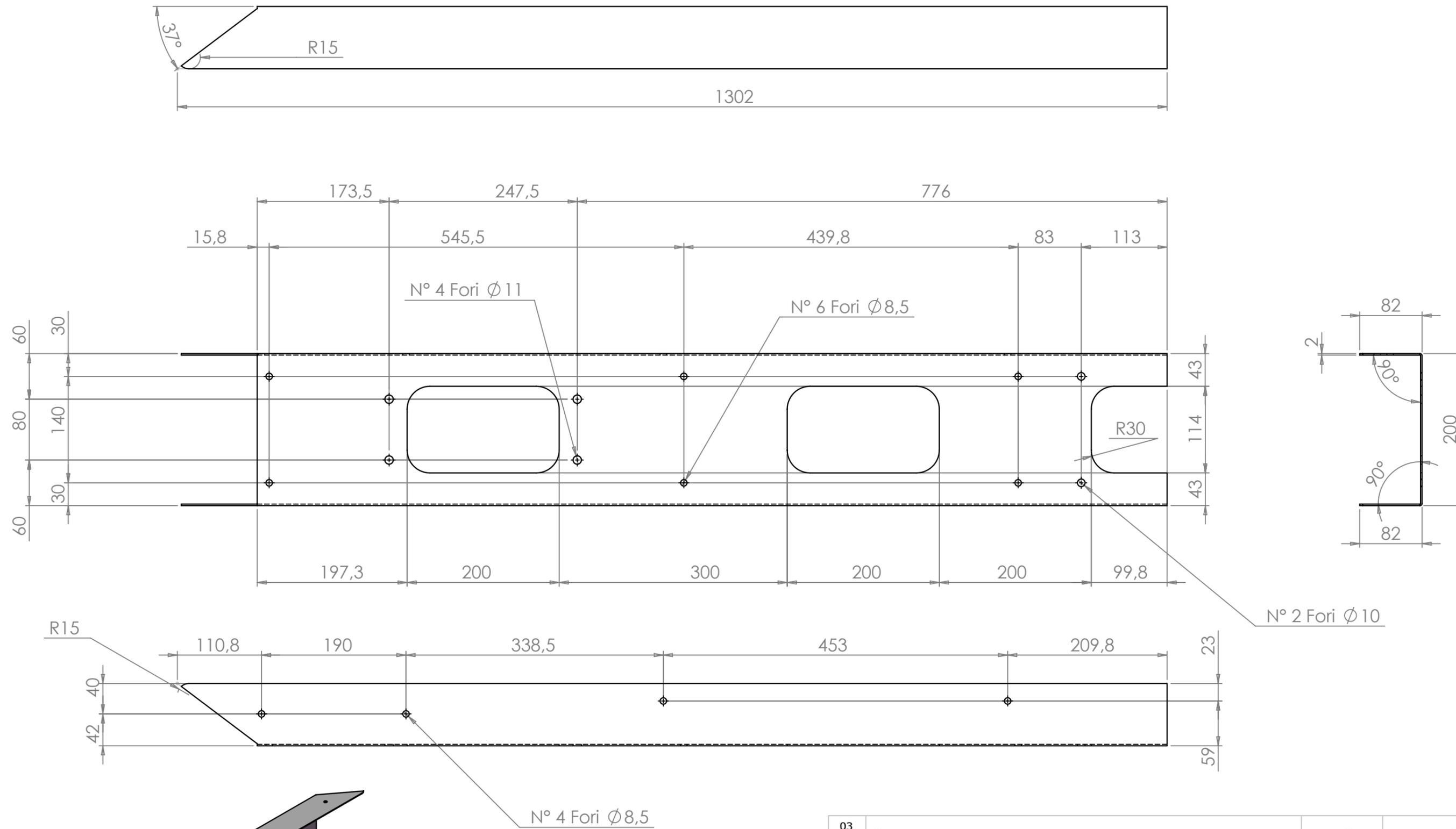
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Centrale DX	355763-010006	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

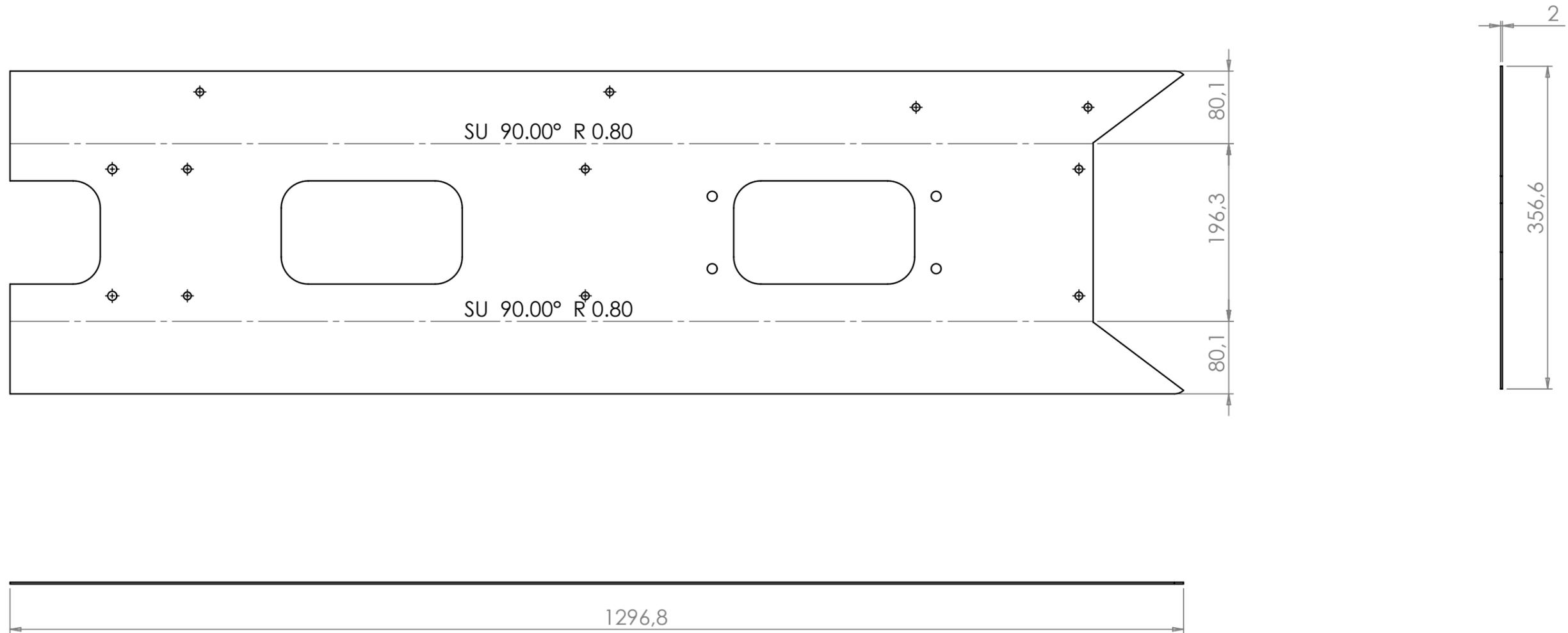


** Segue Foglio 2

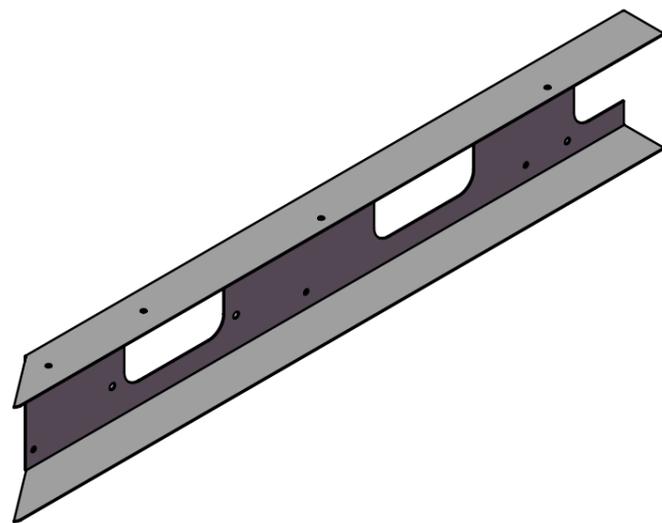
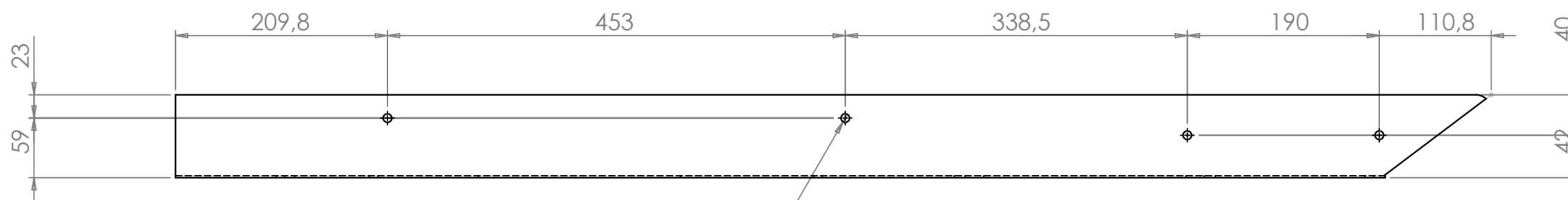
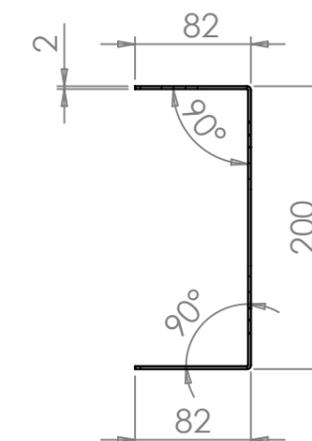
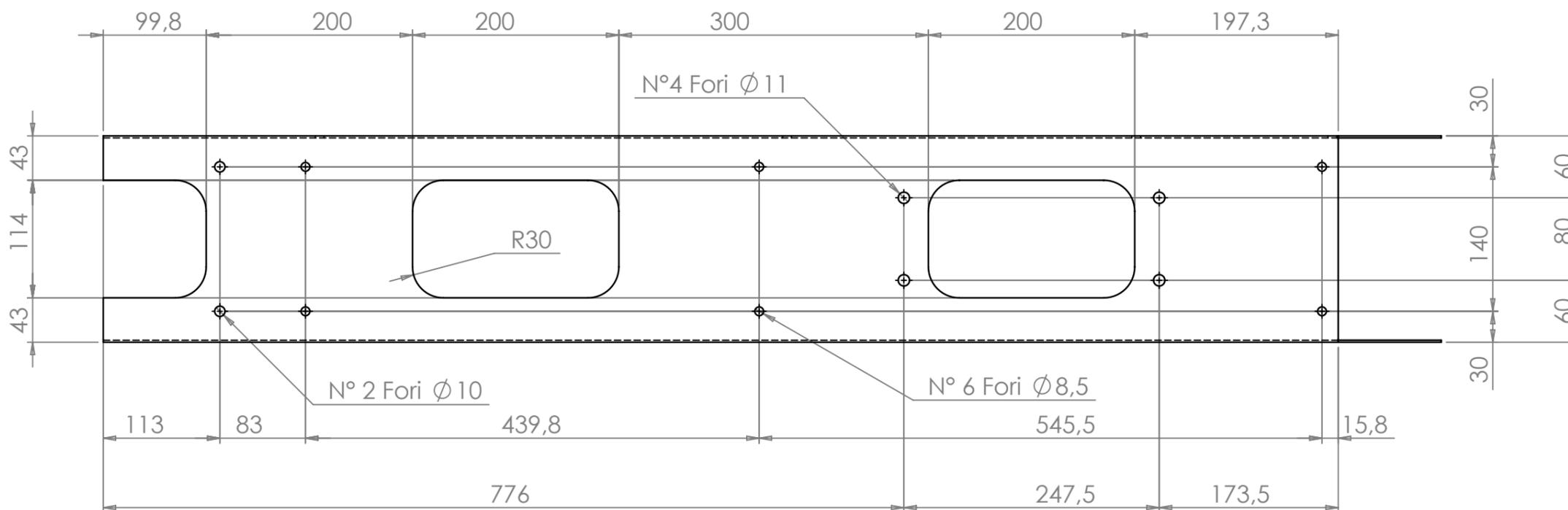
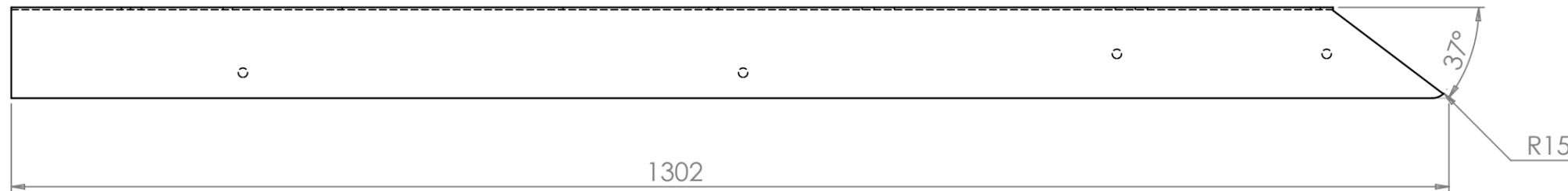
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	0,2 0,5 0,8 1,2 2 3 4 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	0,1 0,2 0,3 0,5 0,8 1,2 2 3	PESO Kg
	PRECISO	0,05 0,1 0,15 0,2 0,3 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Posteriore Destro	355763-010007	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																								
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>PESO Kg</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
<p>TITOLO: Longherone Posteriore Destro</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-010007</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																								
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 2</p>	<p>Data 25/03/2016</p> <p style="text-align: right;">A3</p>																																								



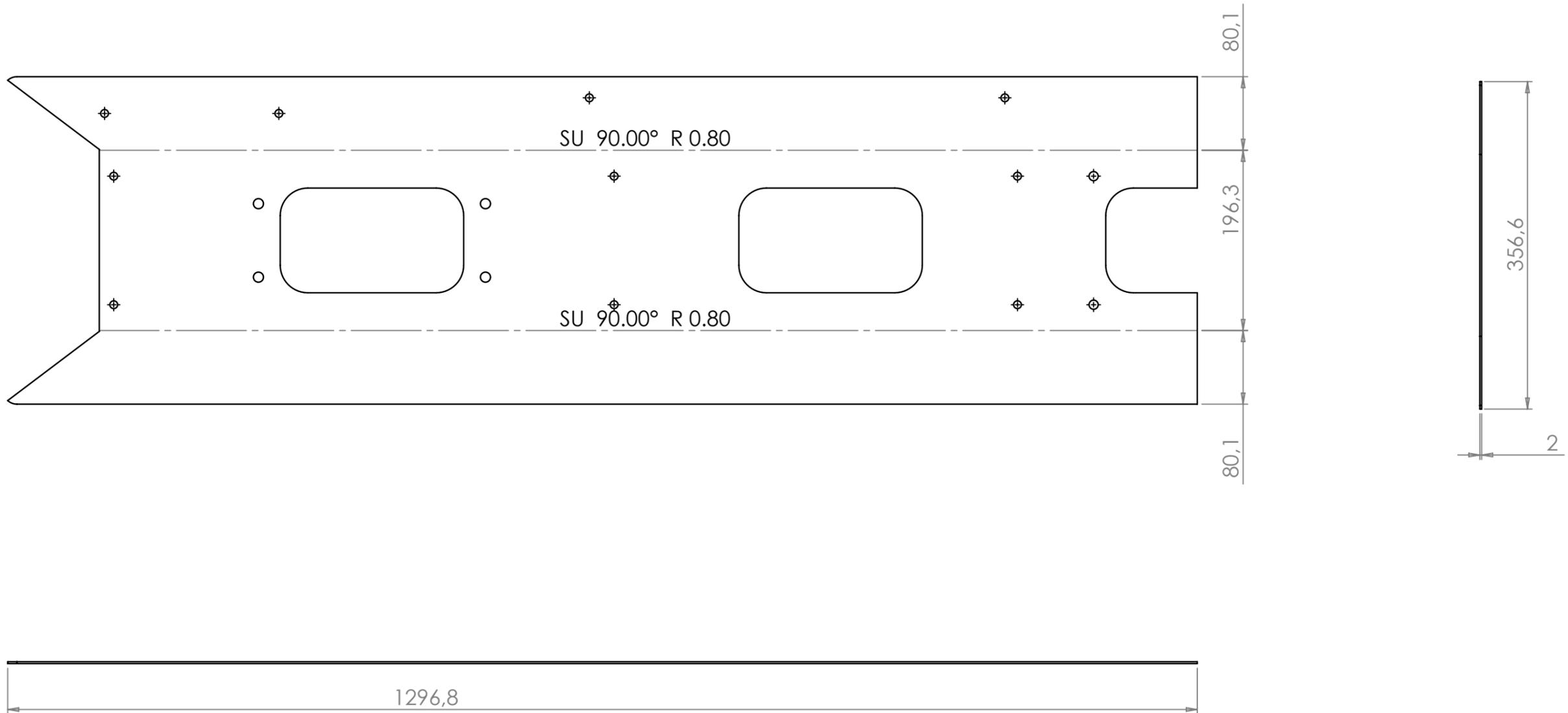
N° 4 Fori Ø8,5

** Segue Foglio 2

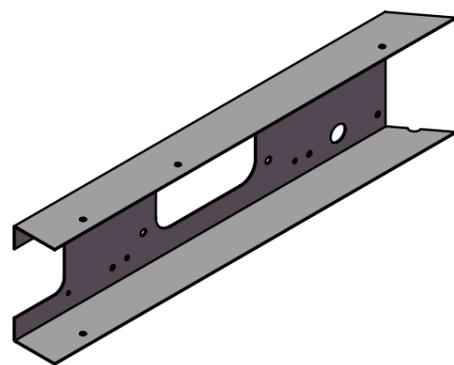
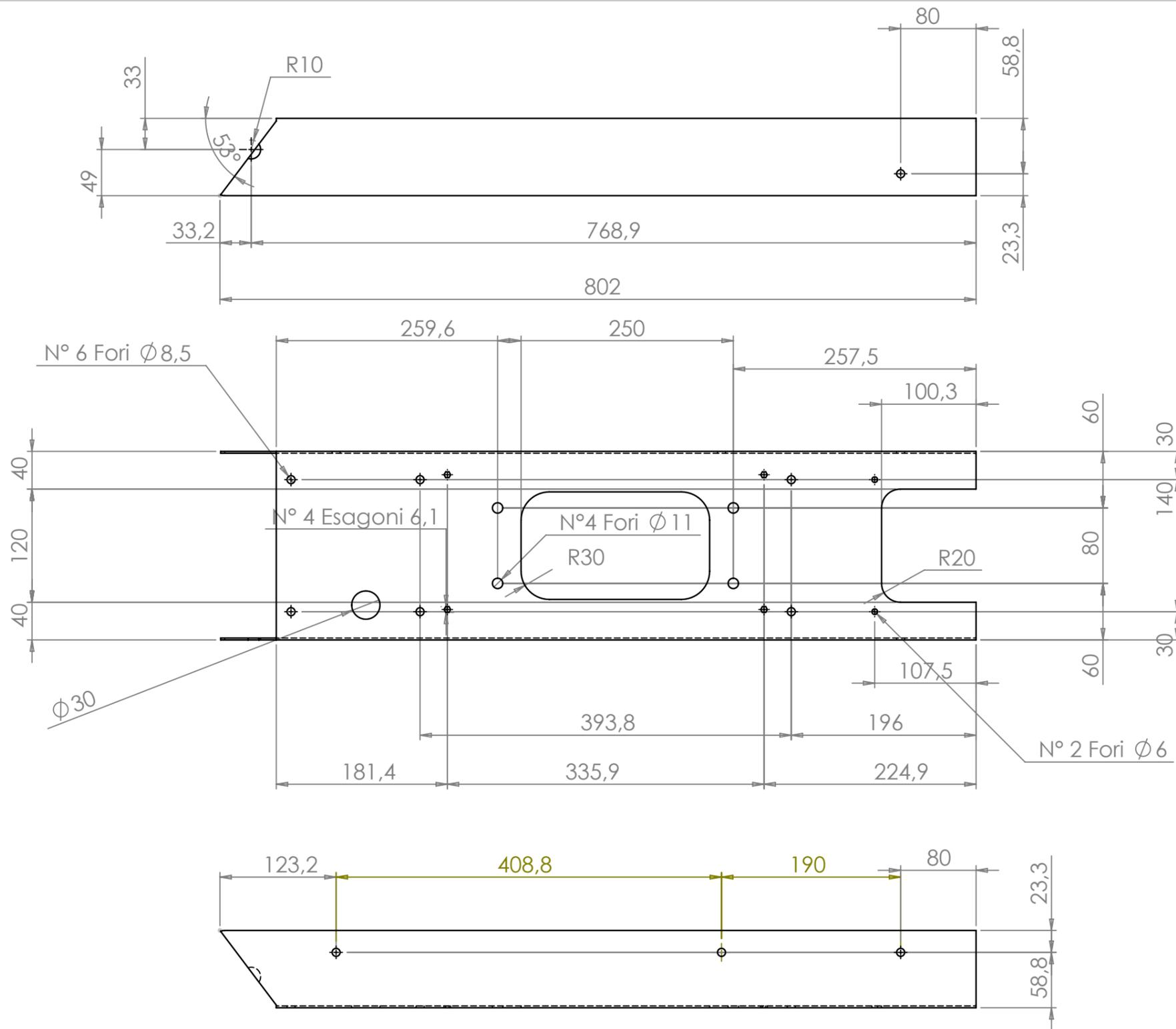
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Longherone Posteriore Sinistro	355763-010008	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																																				
02																																																				
01																																																				
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																				
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>4-30</th> <th>30-120</th> <th>120-315</th> <th>315-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th colspan="4">MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td colspan="4">UNI EN ISO 22768</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td colspan="4"></td> </tr> </thead> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA				GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2	1,6	0,8	0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	UNI EN ISO 22768				PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/					RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE FE360B TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
GRADO DI PRECISIONE	-4	4-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																														
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2	1,6	0,8	0,4																																											
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	UNI EN ISO 22768																																														
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																															
	<p>TITOLO: Longherone Posteriore Sinistro</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010008</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																																				
	<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 2</p> <p>Data 25/03/2016</p>																																																				
			A3																																																				

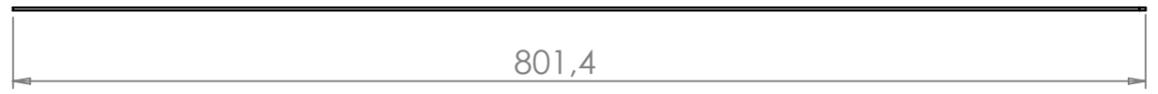
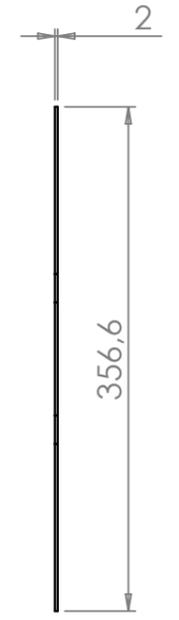
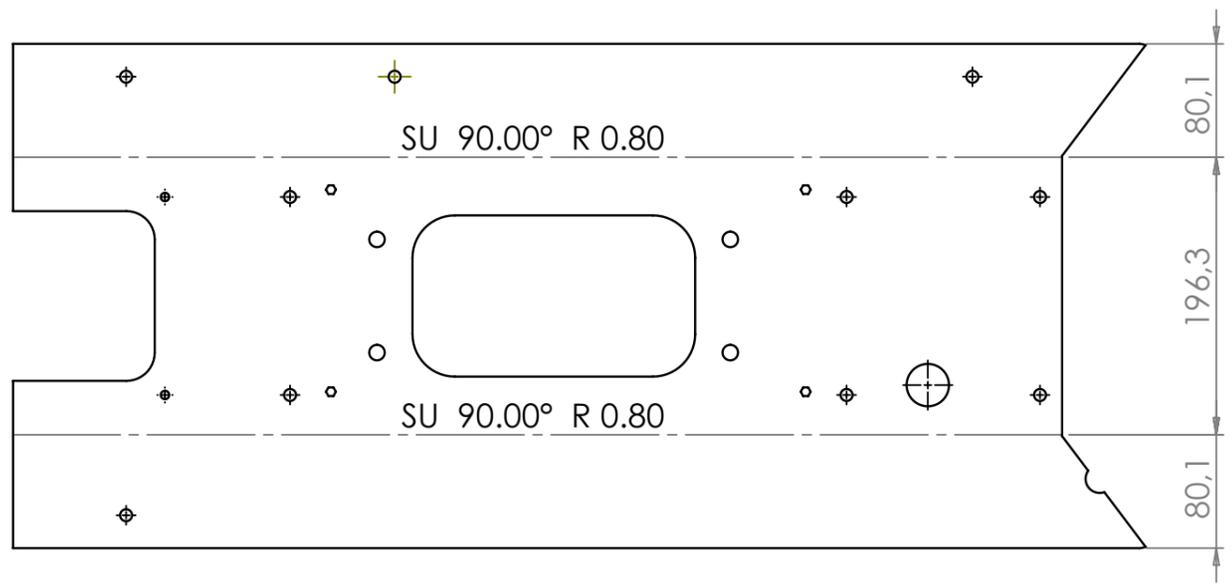


** Segue Foglio 2

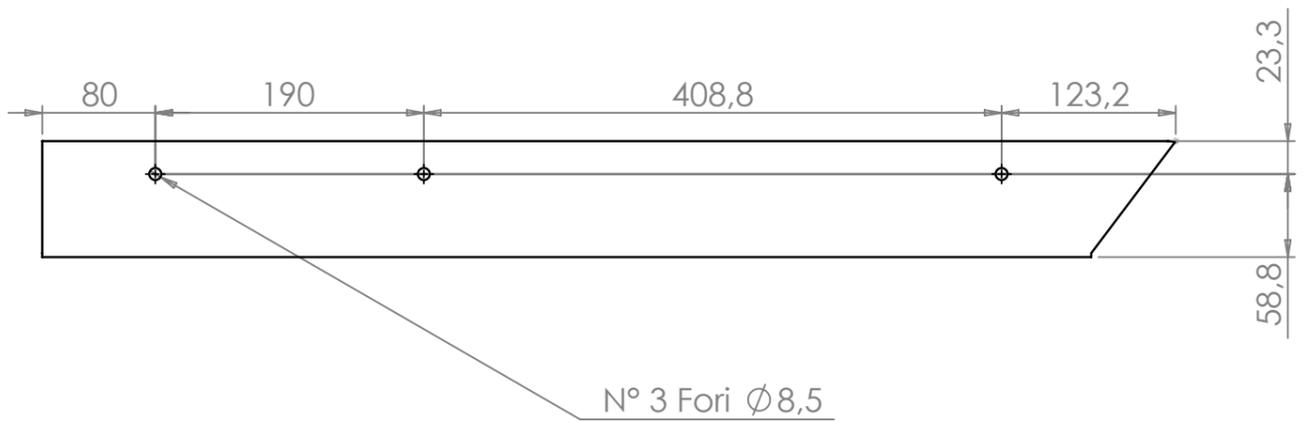
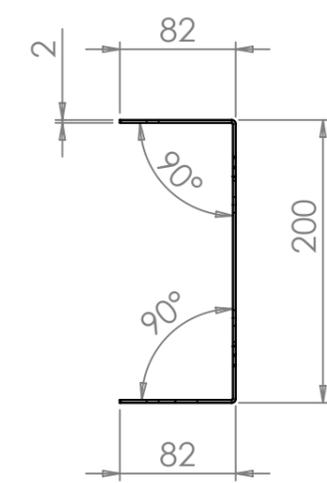
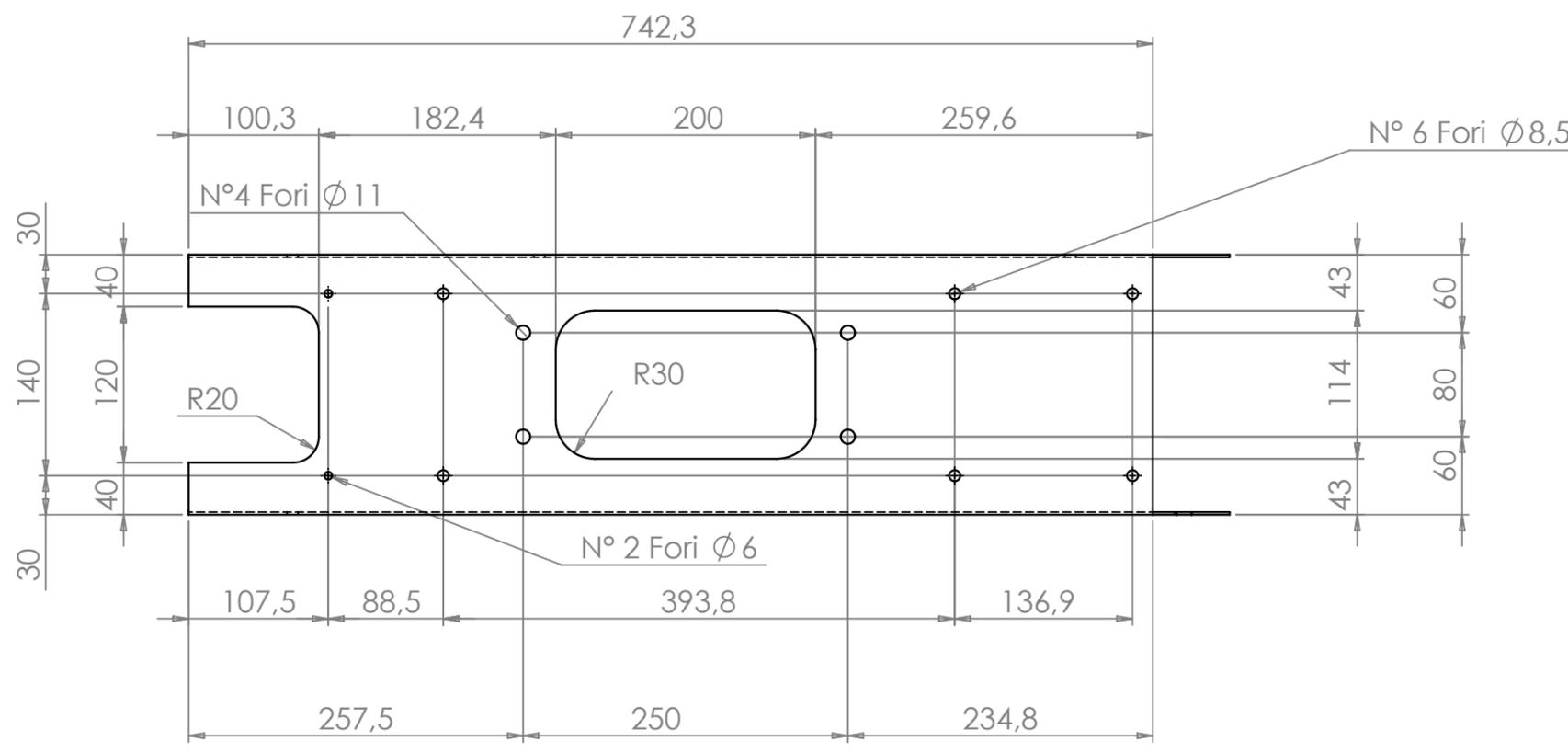
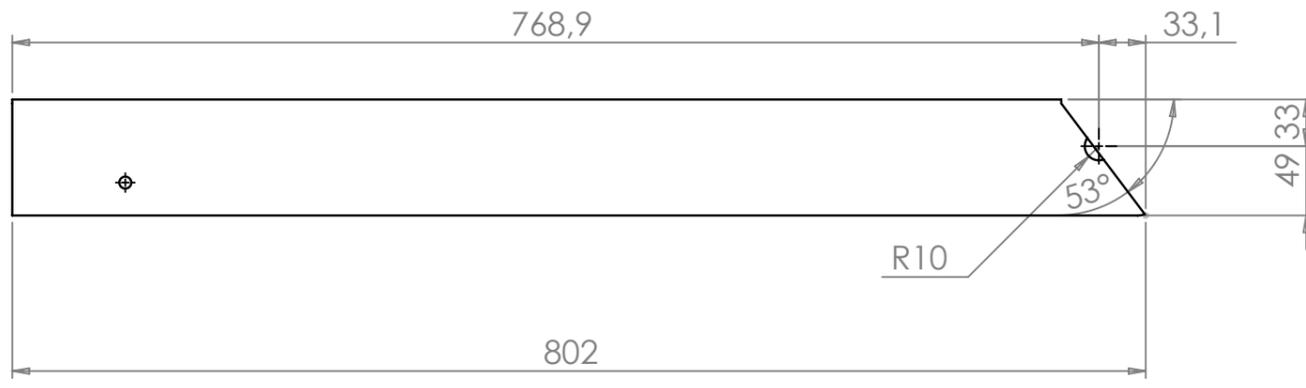
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO		FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
		UNI EN ISO 22768	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Anteriore Sinistro	355763-010009	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03																																								
02																																								
01																																								
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																								
	 <p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE UNI EN ISO 22768 PESO Kg SVILUPPO mm QUANTITA'	MATERIALE FE360B TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																		
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																			
Longherone Anteriore Sinistro Floorstand 737		N° DISEGNO: 355763-010009 Progettista/Designer Luca Pranovi	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE																																								
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.		Data 25/03/2016	A3																																								

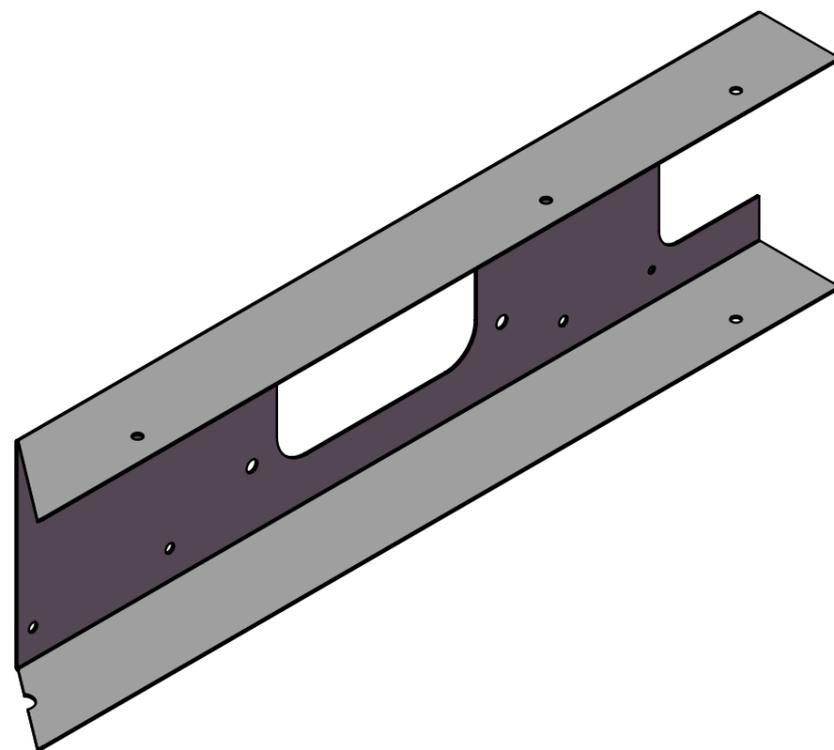
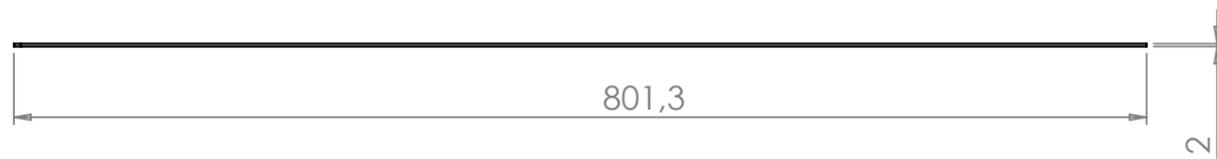
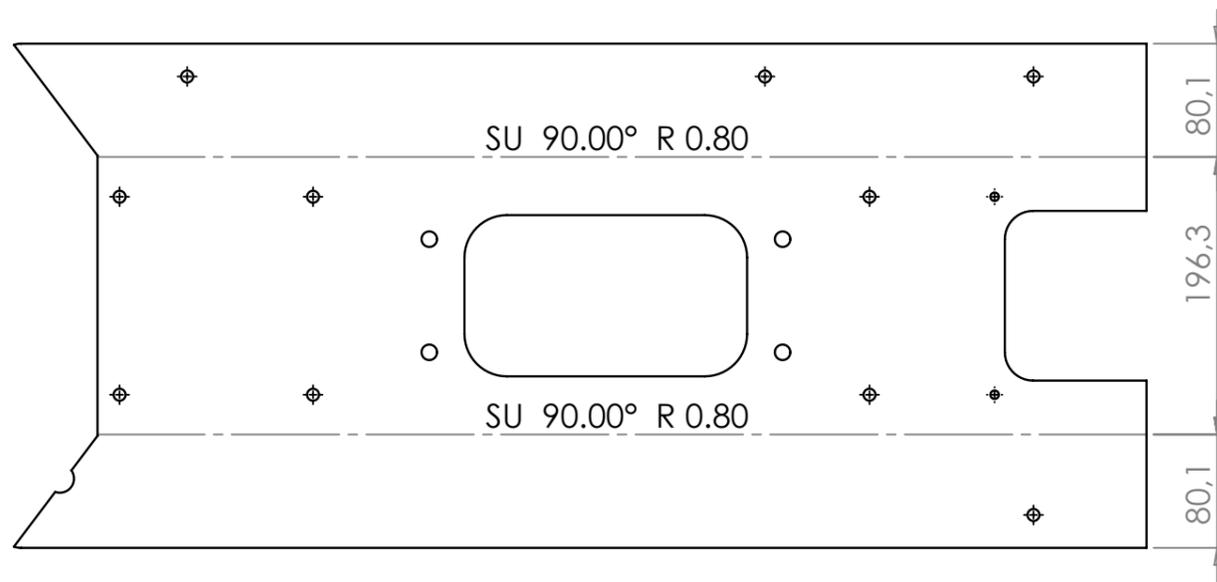


** Segue Foglio 2

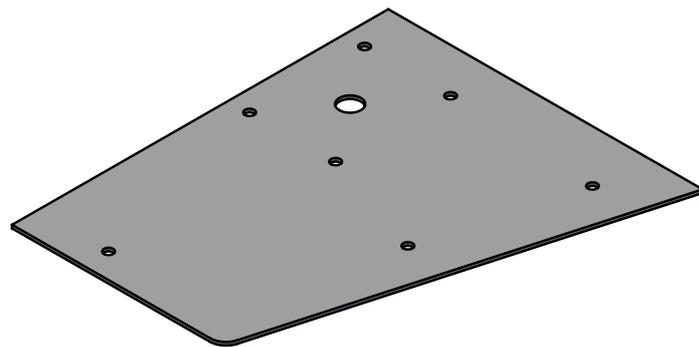
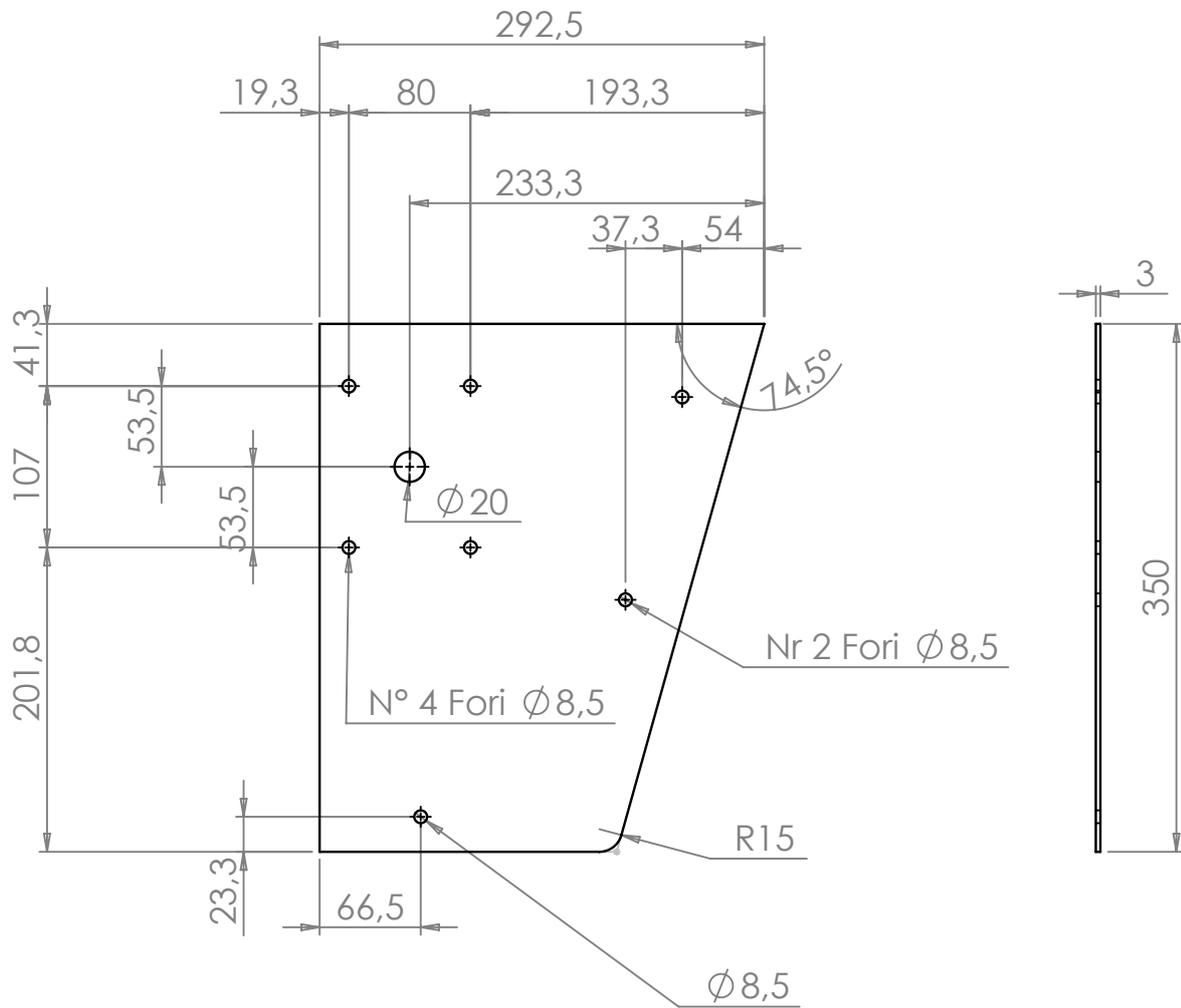
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Longherone Anteriore Destro	355763-010010	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



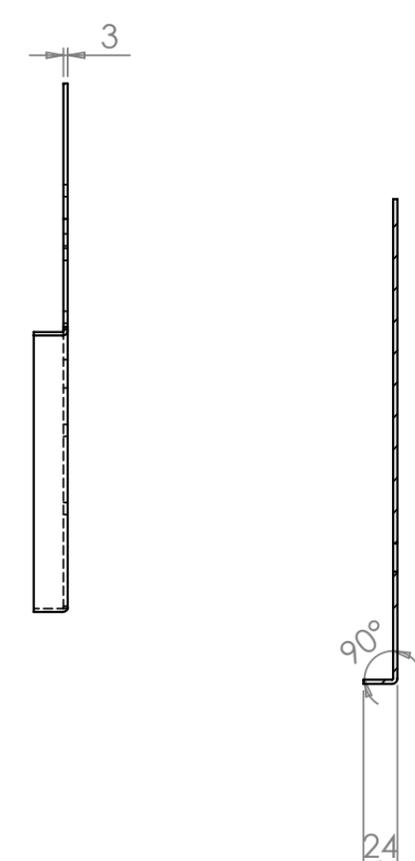
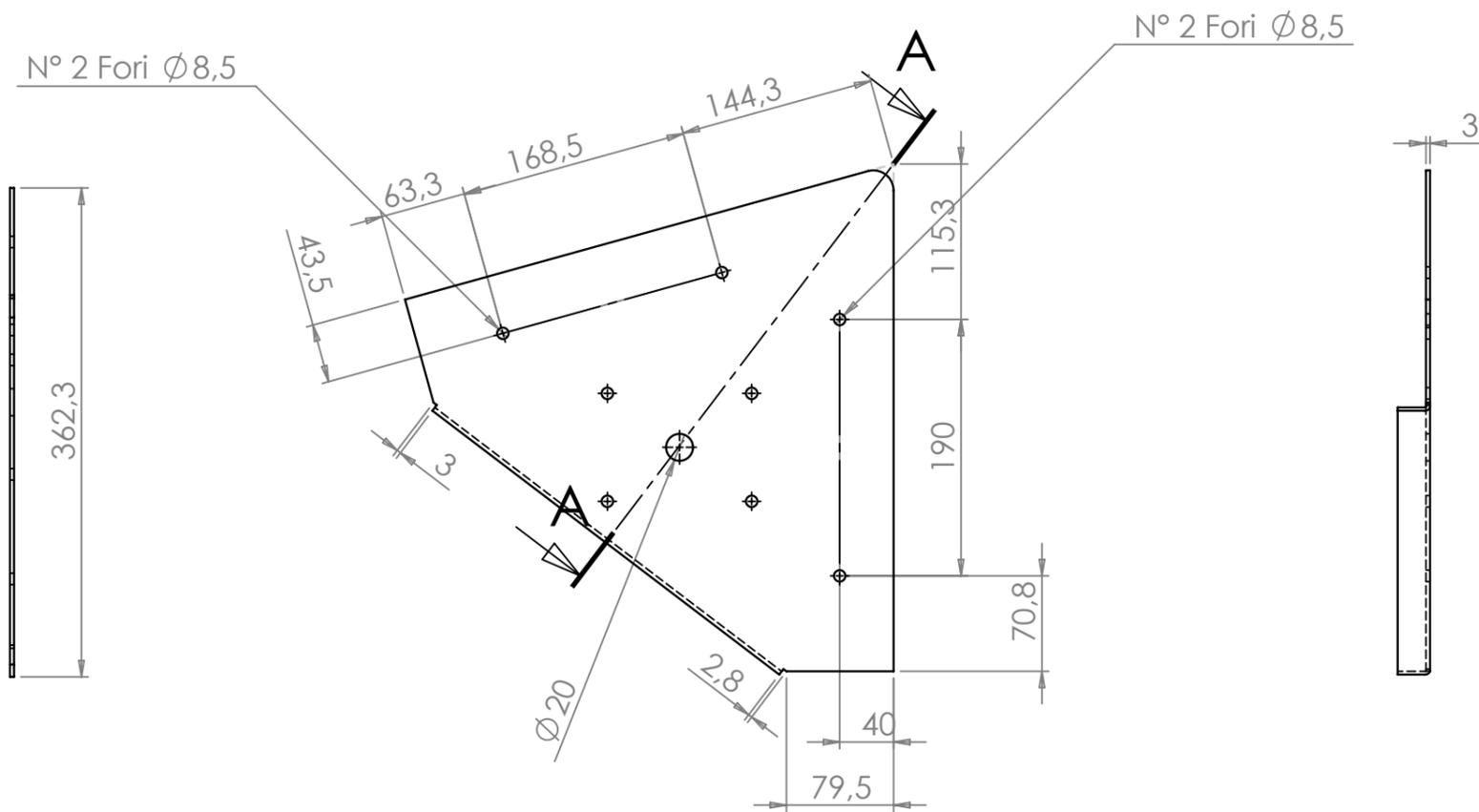
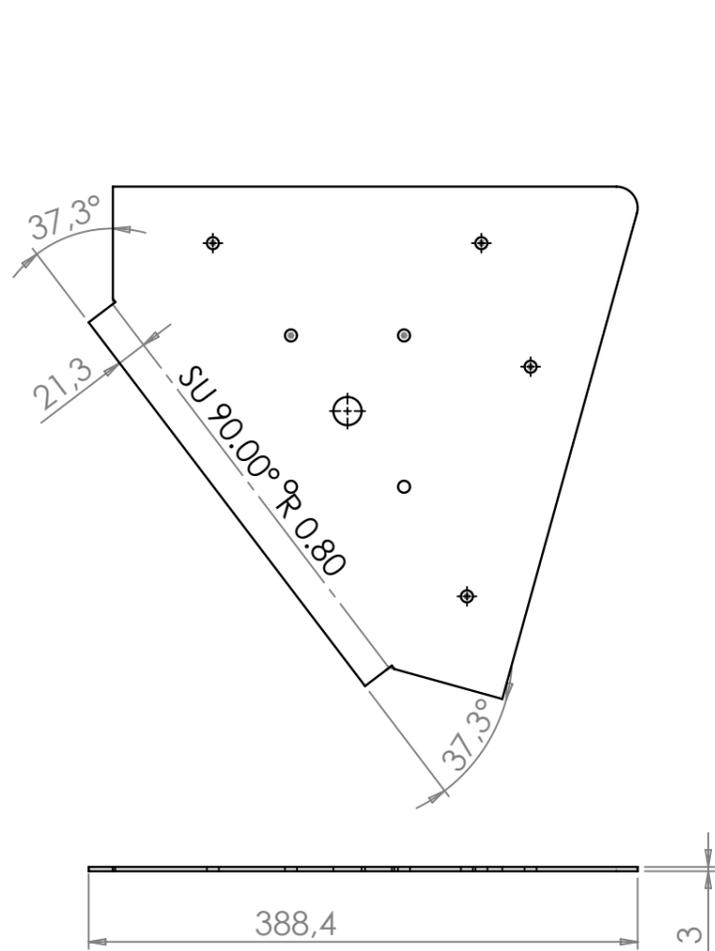
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



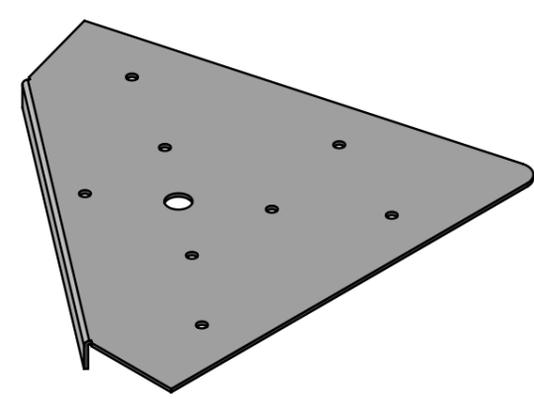
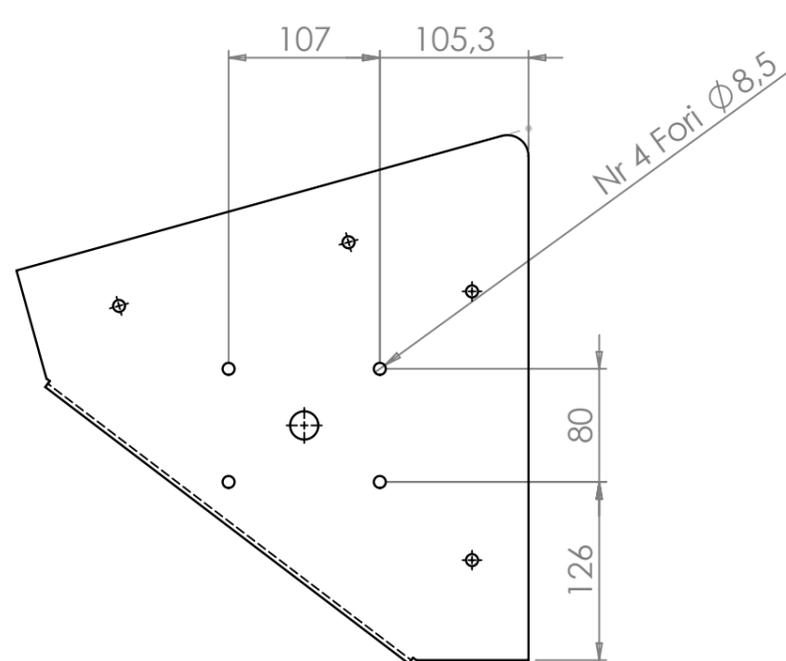
03																																																				
02																																																				
01																																																				
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																																				
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>+4</th> <th>10-120</th> <th>120-125</th> <th>125-155</th> <th>155-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> <th>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</th> <th>MATERIALE</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td></td> <td>3,2 / 2,5 / 1,6 / 0,8</td> <td></td> <td>FE360B</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>vern. 9005 opaco</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 2,5 / 1,6 / 0,8		FE360B	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				vern. 9005 opaco	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/						
GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE																																											
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 2,5 / 1,6 / 0,8		FE360B																																											
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				vern. 9005 opaco																																											
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																															
	<p>FSC Flight Simulator Center</p> <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>UNIFORMITÀ</p> <p>SCALA 1:5</p> <p>FOLGIO 2</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010010</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>Data 25/03/2016</p>																																																				
	<p>TITOLO: Longherone Anteriore Destro</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>EMMISSIONE</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	<p>APPROVATO</p> <p>A3</p>																																																				



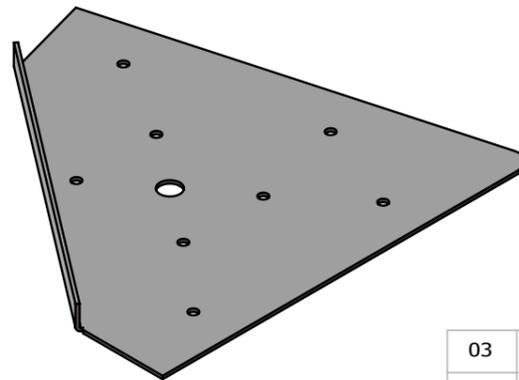
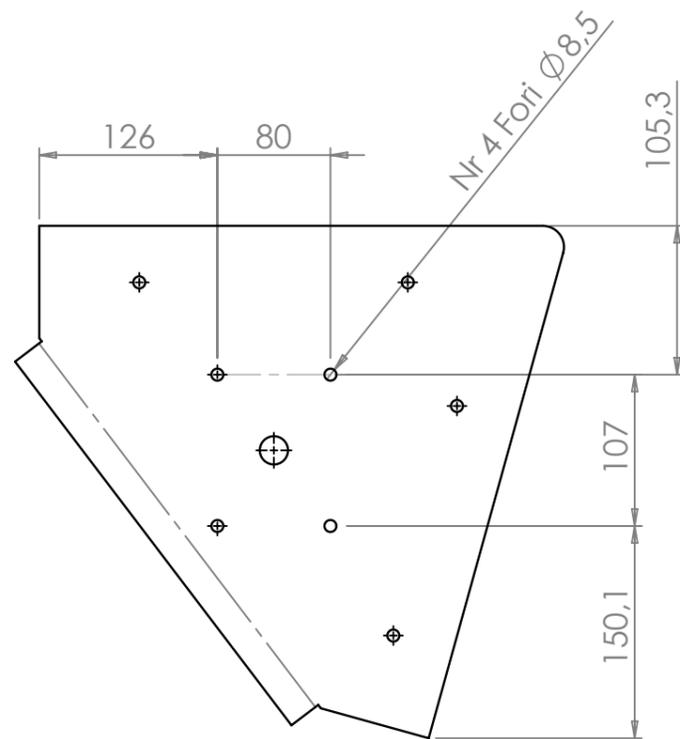
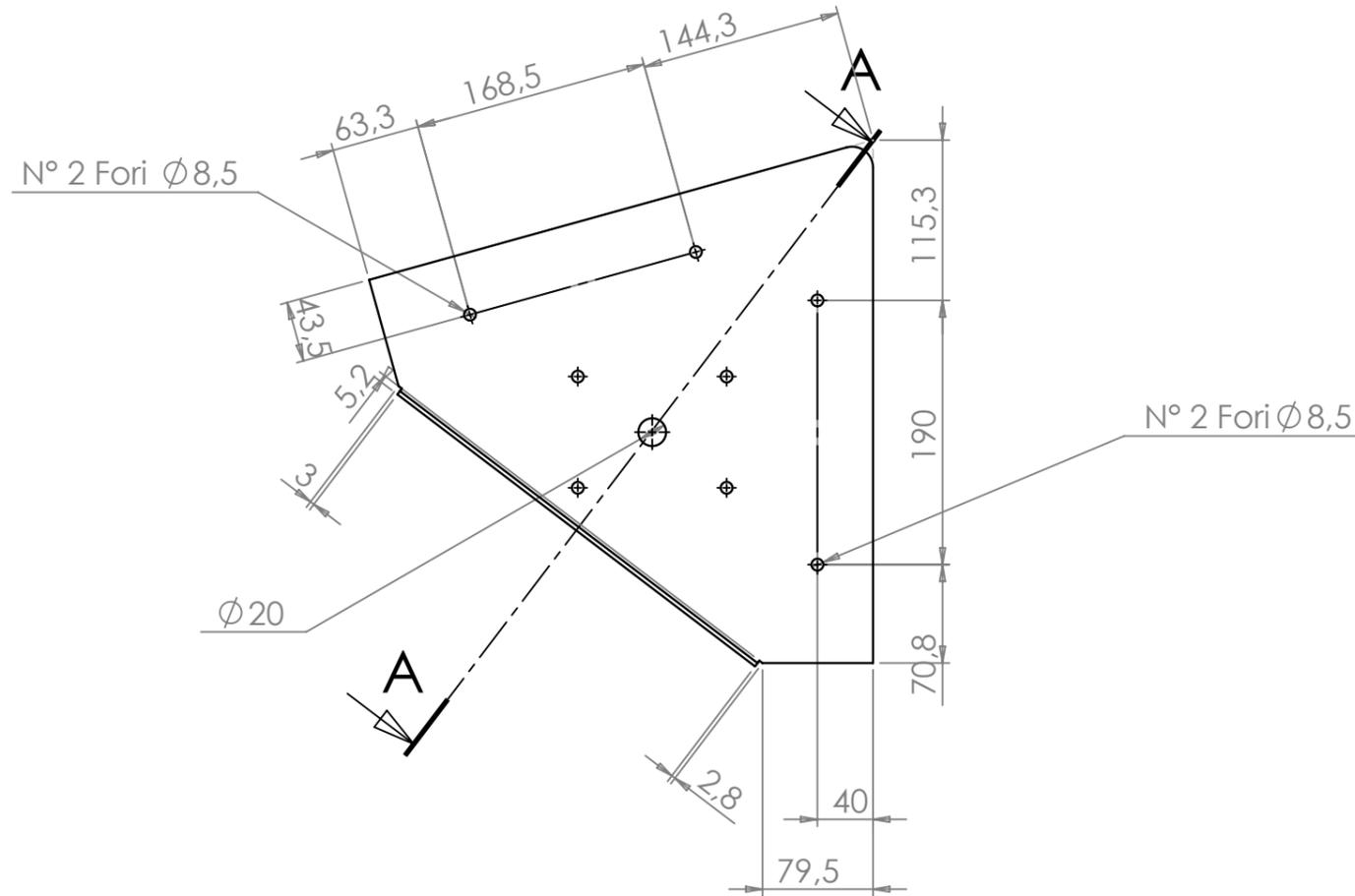
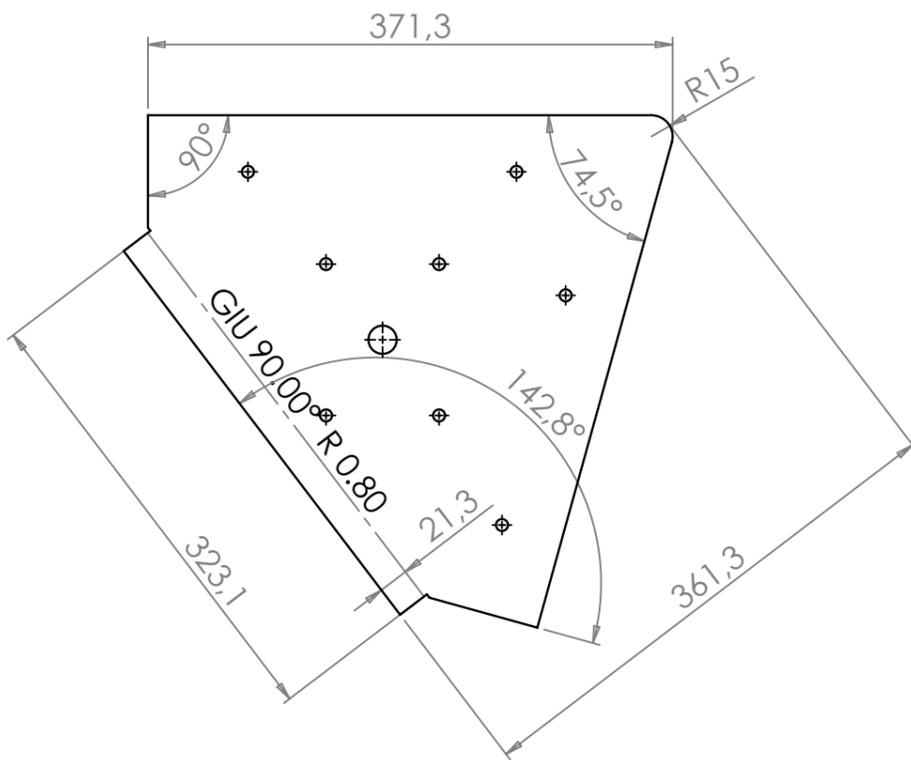
03																																									
02																																									
01																																									
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																									
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <td>GRADO DI PRECISIONE</td> <td>< 6</td> <td>6 - 30</td> <td>30 - 120</td> <td>120 - 315</td> <td>315 - 1000</td> <td>1000 - 2000</td> <td>2000 - 4000</td> <td>> 4000</td> <td>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</td> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3		PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																		
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2																																		
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																			
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
<p>TITOLO: Rinforzo Longheroni</p>		<p>N° DISEGNO: 355763-010011</p>	<p>PESO Kg</p>																																									
<p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																									
<p>SCALA 1:5 FOGLIO 1</p>		<p>Data 25/03/2016</p>	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
			A4																																									



SEZ. A-A



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
	TITOLO:	N° DISEGNO:	PESO Kg
	FSC Flight Simulator Center	355763-010012	SVILUPPO mm
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	Progettista/Designer Luca Pranovi	QUANTITA'
	PROGETTO: Floorstand 737	Data 25/03/2016	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	A3



SEZ. A-A

03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare		
	GRADO DI PRECISIONE	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GROSSOLANO	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		PESO Kg
			SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

TITOLO:
Rinforzo D'angolo posteriore Sinistro

PROGETTO:
Floorstand 737

SCALA **1:5**

FOGLIO **1**

N° DISEGNO:
355763-010013

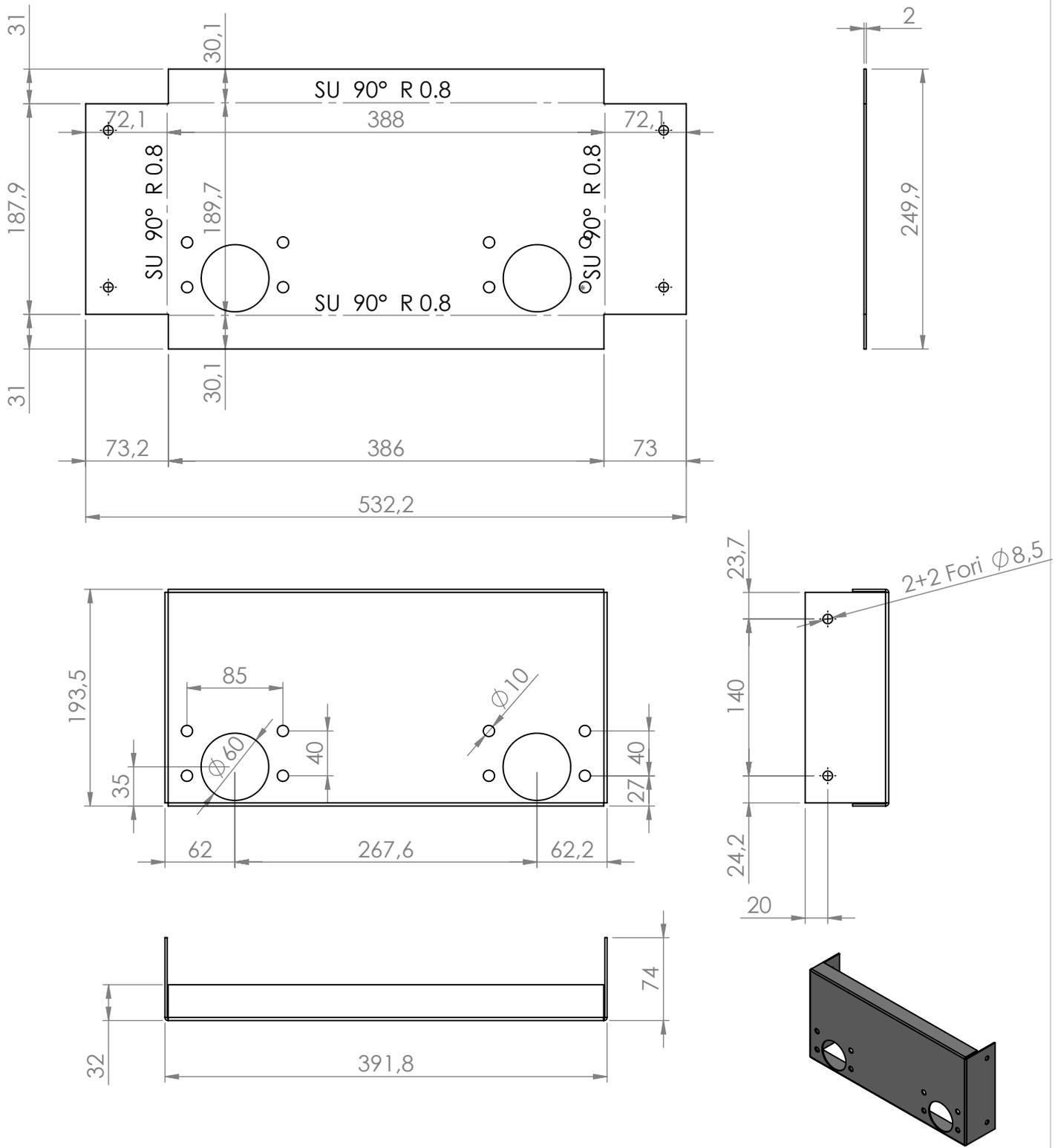
Progettista/Designer:
Luca Pranovi

Data **25/03/2016**

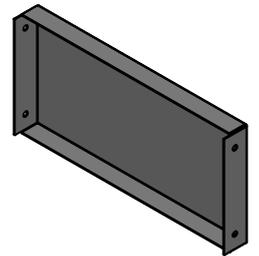
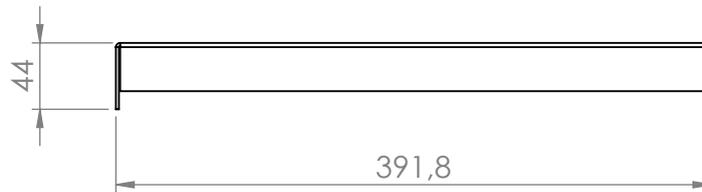
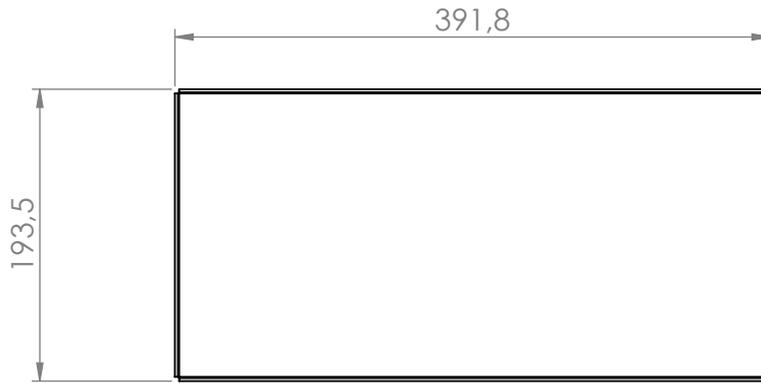
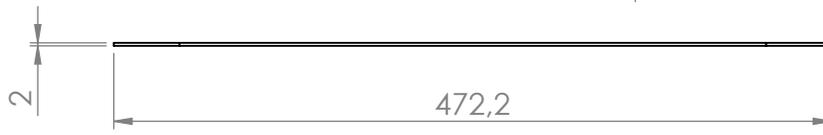
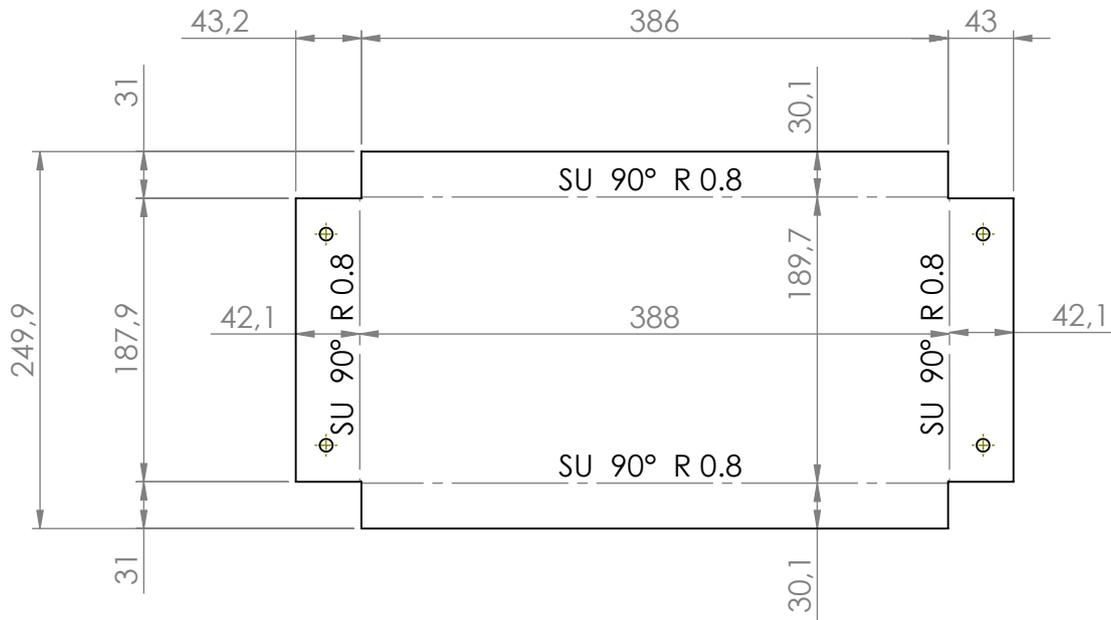
UNI EN ISO 22768

FE360B
vern. 9005 opaco

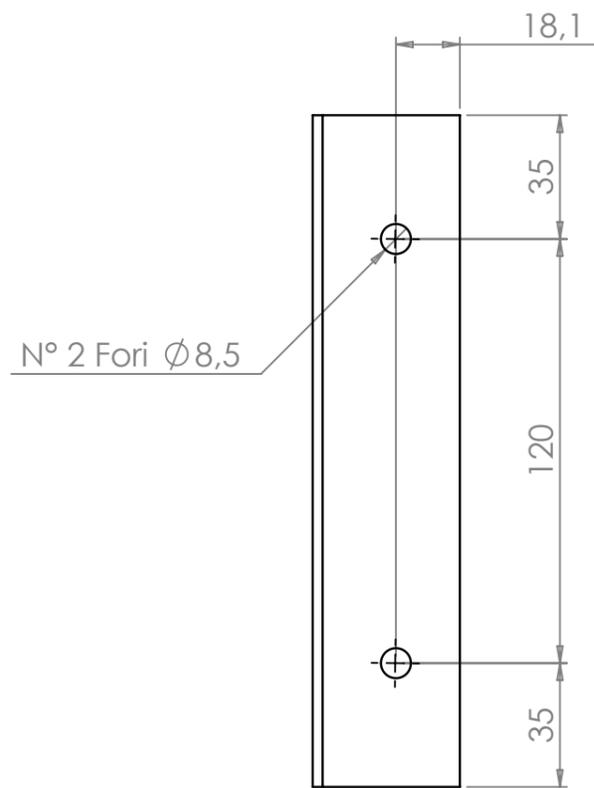
A3



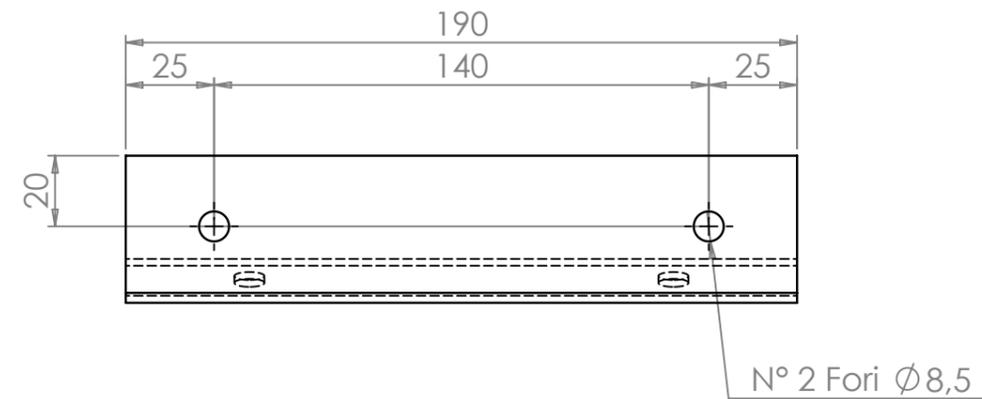
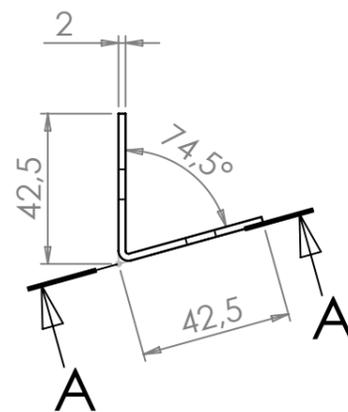
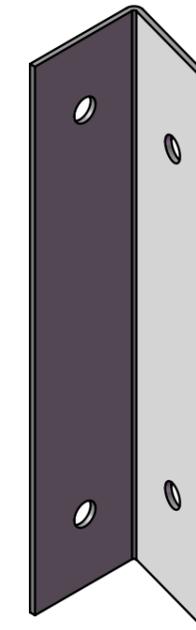
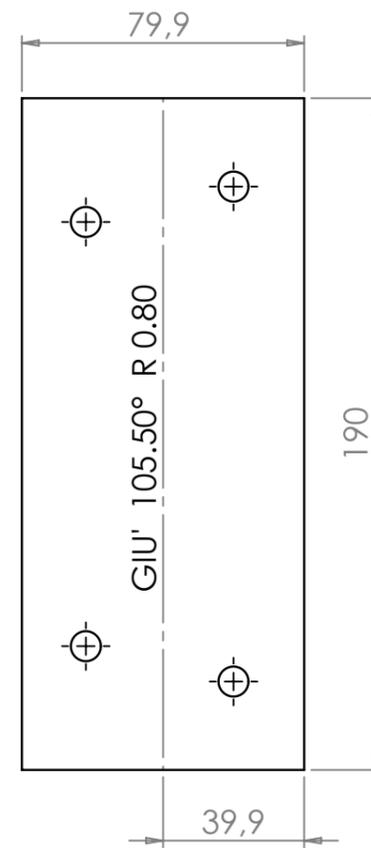
03																																									
02																																									
01																																									
REV.		DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																									
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
				<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																									
				<p>PESO Kg</p>																																									
				<p>SVILUPPO mm</p>																																									
				<p>QUANTITA'</p>																																									
				<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
<p>TITOLO:</p> <p>supporto rettangolare spalla 74</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010014</p>		<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																									
<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																											
<p>SCALA 1:5</p>		<p>FOGLIO 1</p>		<p>Data 15/02/2016</p>																																									



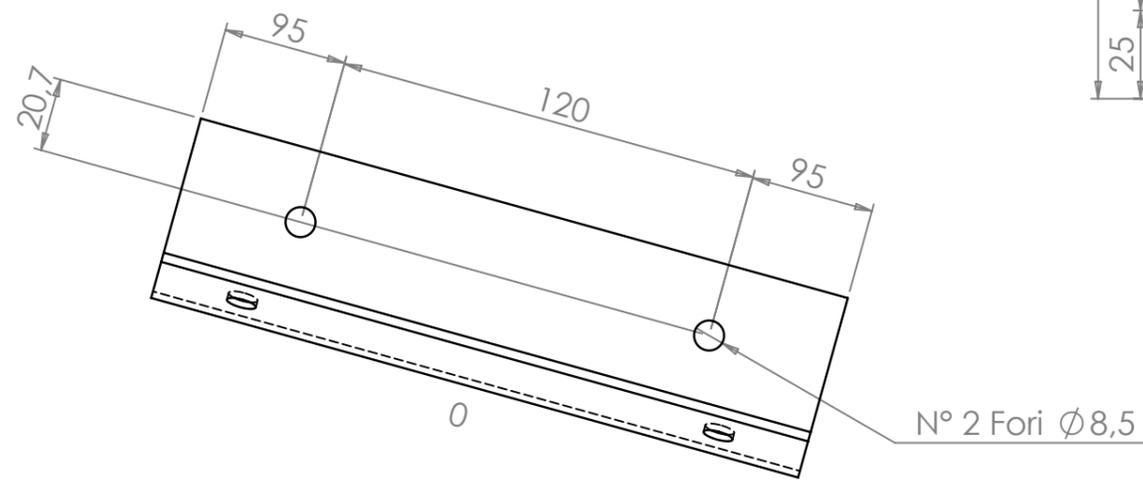
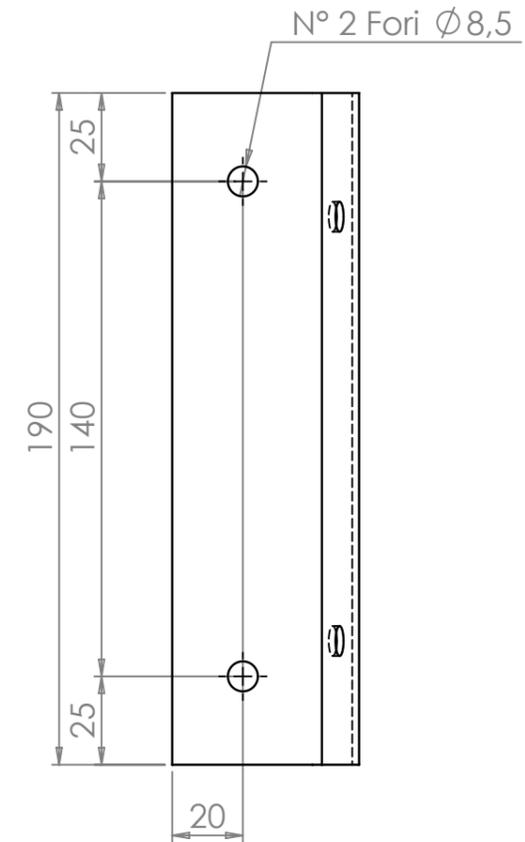
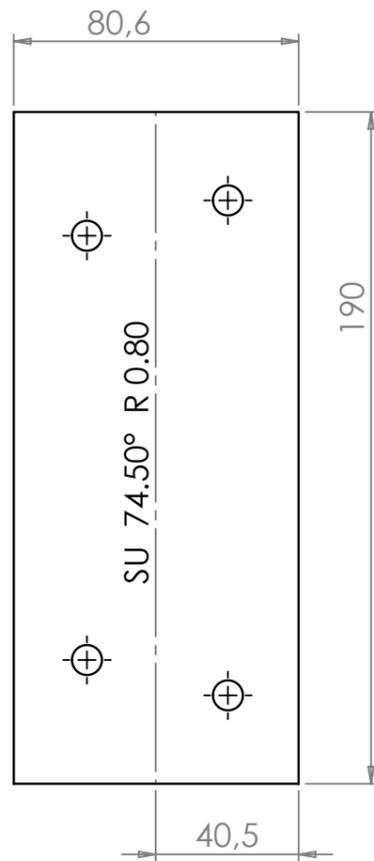
03																																										
02																																										
01																																										
REV.		DESCRIZIONE	EMMISSIONE APPROVATO																																										
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>		GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
		<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p>																																										
		<p>TITOLO:</p> <p>supporto rettangolare spalla 44</p>	<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010015</p>																																										
		<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>	<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																										
		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 15/02/2016</p>																																										
			<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										



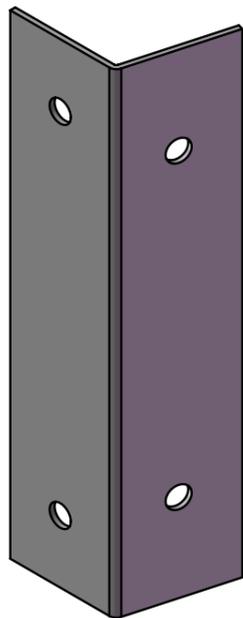
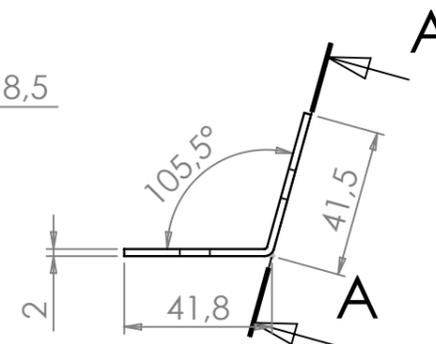
SEZ. A-A



03																																										
02																																										
01																																										
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																										
	<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																					
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																					
3,2	1,6	0,8	0,4																																										
	<p>TITOLO: Angolare Posteriore Di Rinforzo</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010016</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>Data 25/03/2016</p>	<p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																										
	<p>SCALA 1:2</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p>	<p>A3</p>																																										



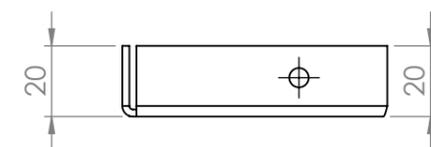
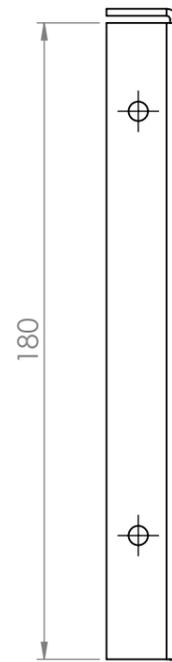
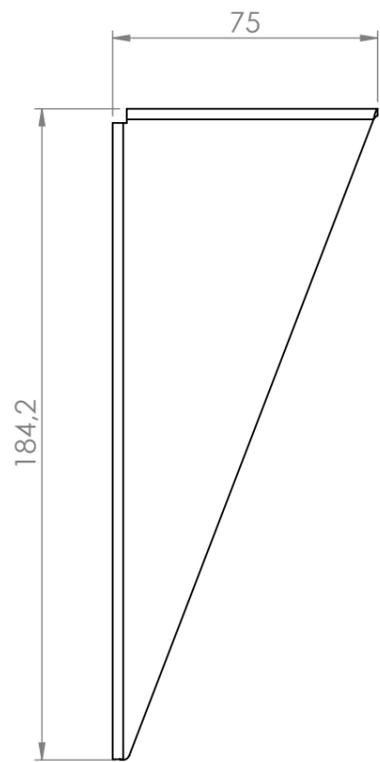
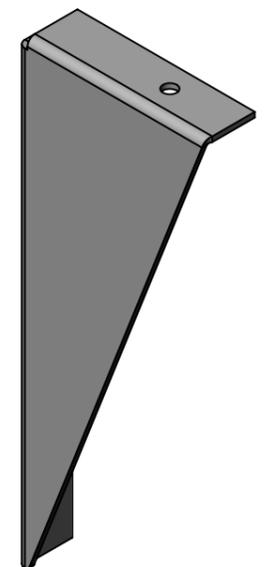
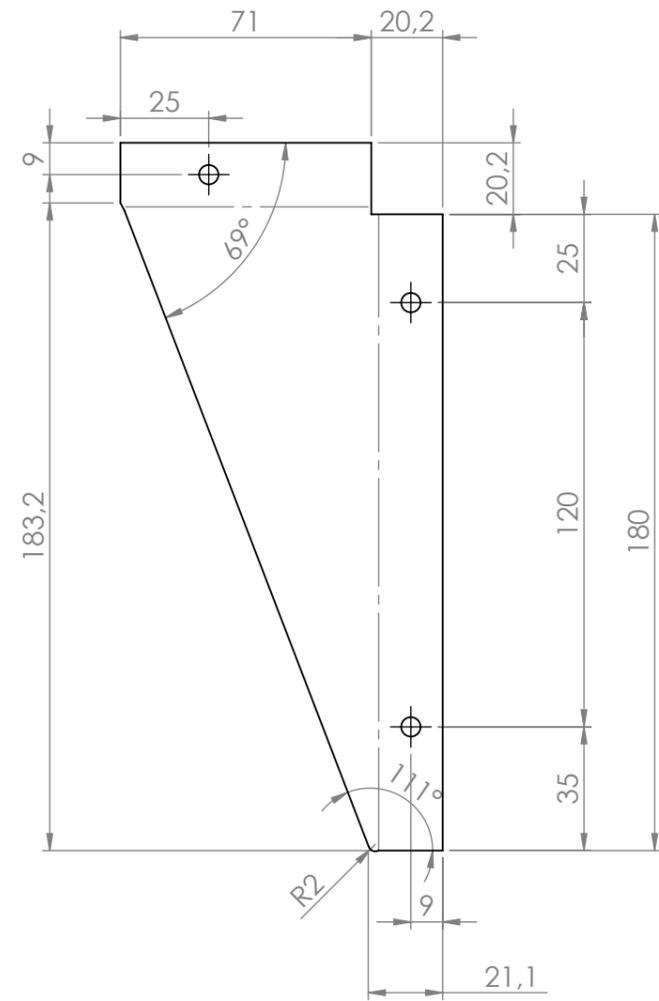
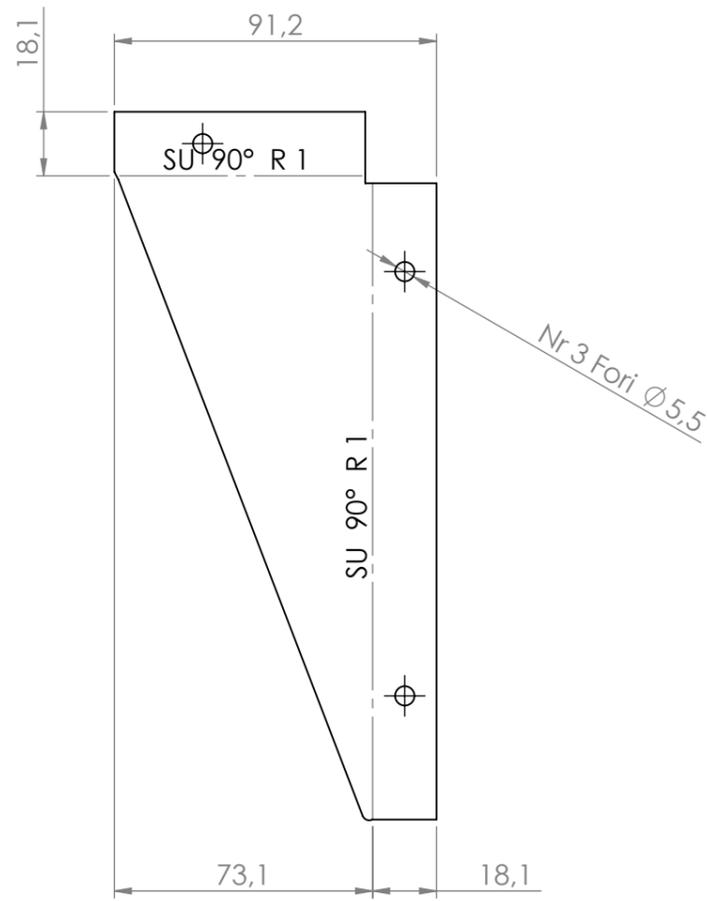
SEZIONE A-A



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Angolare Di Rinforzo Anteriore	355763-010017	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3



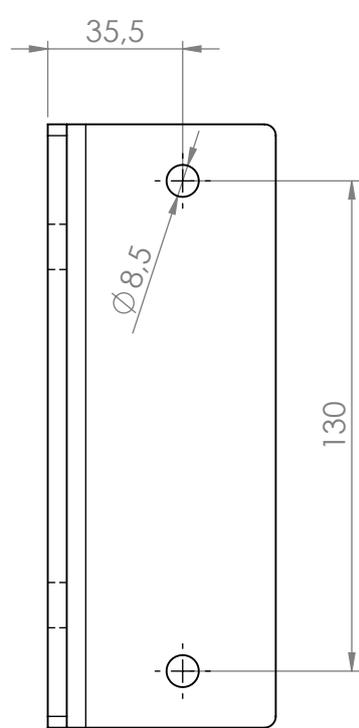
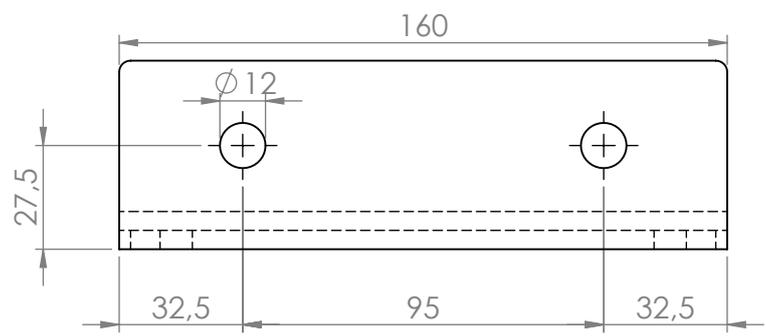
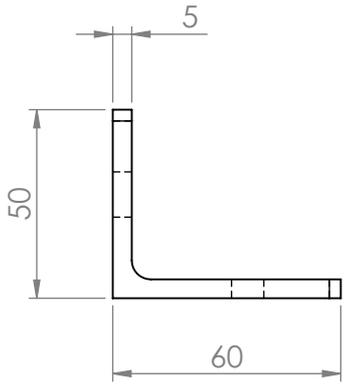
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



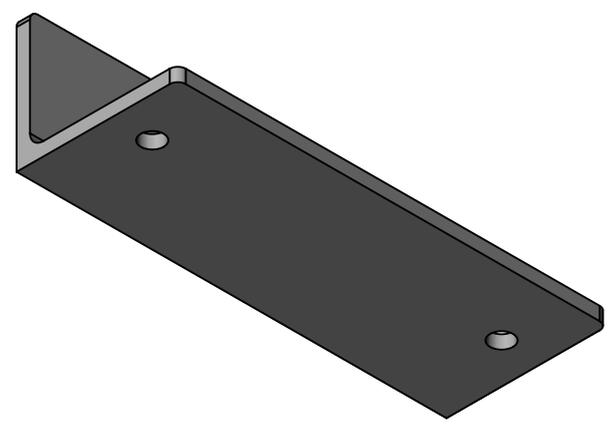
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
			0.2
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Angolare di sostegno	355763-010018	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	Data 15/02/2016	
	FOGLIO 1		



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



angolare 60x60x5 rifilato 10mm



03
02
01

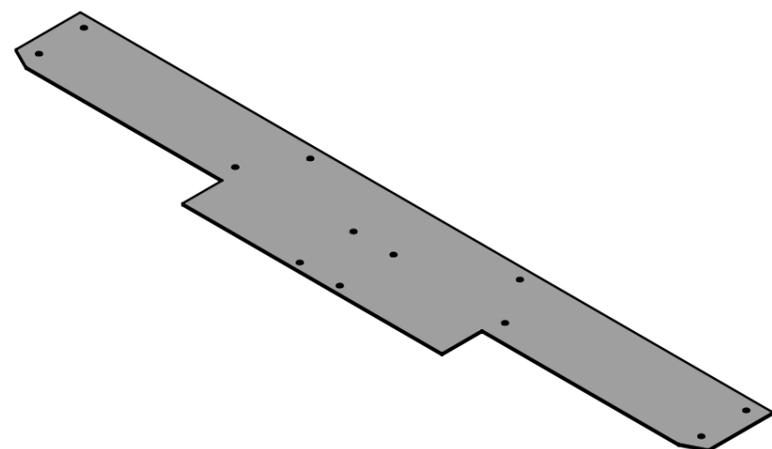
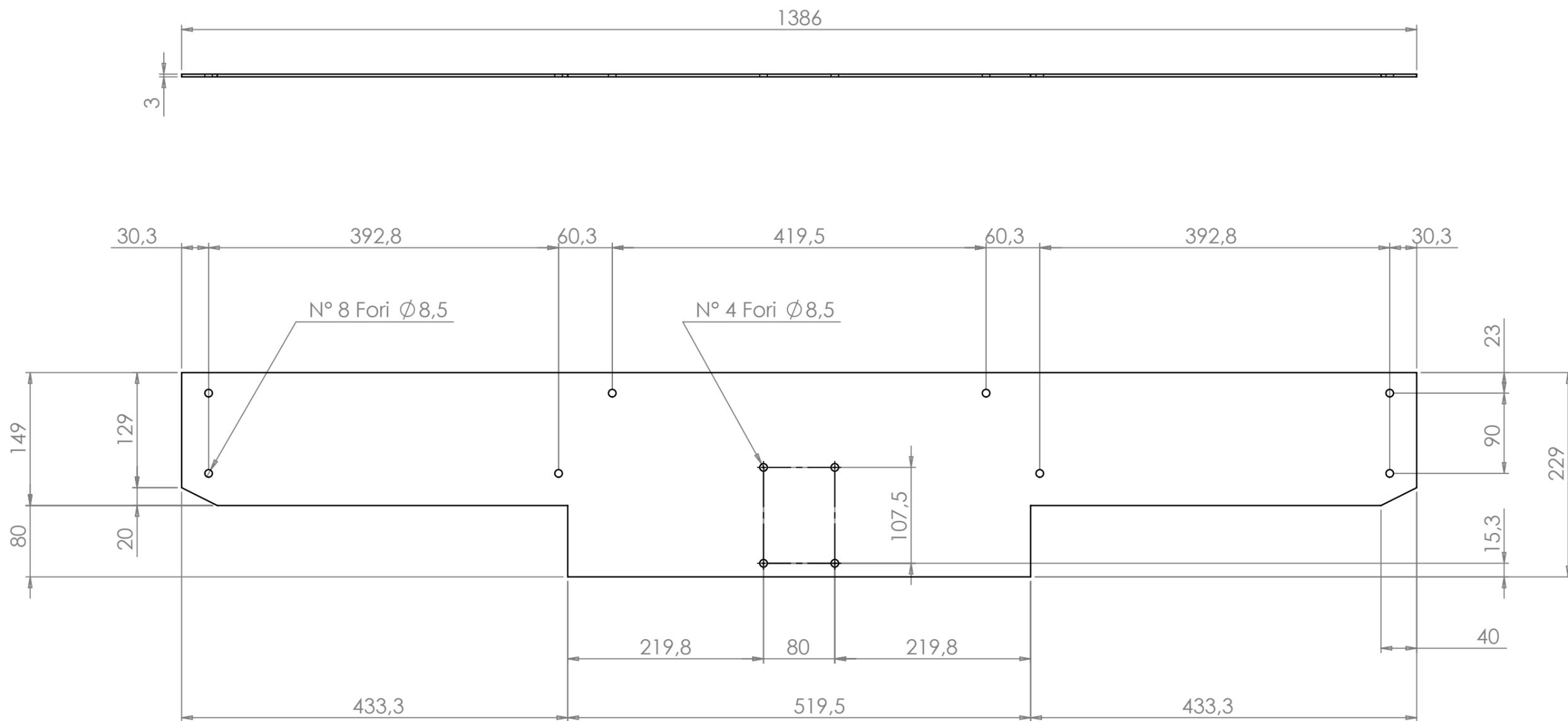
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																				
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/		
GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																															
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																															
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																															
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																															
	<p>UNIFORMITÀ DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segna con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> <td>0,2</td> <td>0,1</td> <td>0,05</td> <td>0,025</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> <td>0,2</td> <td>0,1</td> <td>0,05</td> <td>0,025</td> <td>0,0125</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> <td>0,2</td> <td>0,1</td> <td>0,05</td> <td>0,025</td> <td>0,0125</td> <td>0,00625</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	MEDIO	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,0125	PRECISO	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,0125	0,00625	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p> <p>PESO Kg 0.7</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																															
GROSSOLANO	3,2	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025																															
MEDIO	1,6	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,0125																															
PRECISO	0,8	0,4	0,2	0,1	0,05	0,025	0,0125	0,00625																															
	<p>TITOLO: angolare supporto joke</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-010019</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>Data 25/03/2016</p>	<p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>																																				



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

SCALA **1:2** FOGLIO **1**

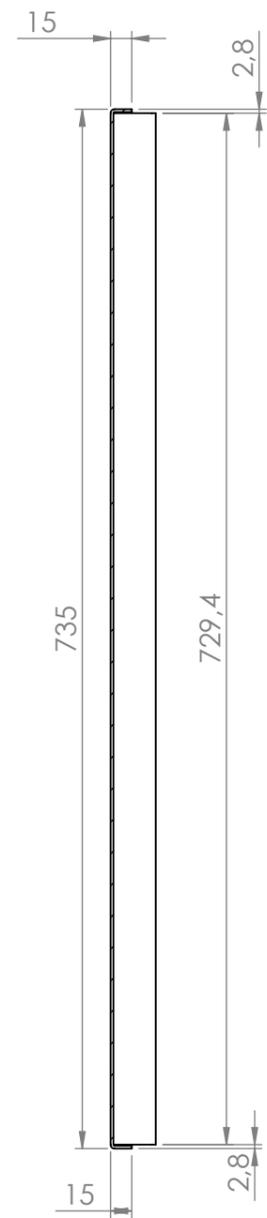
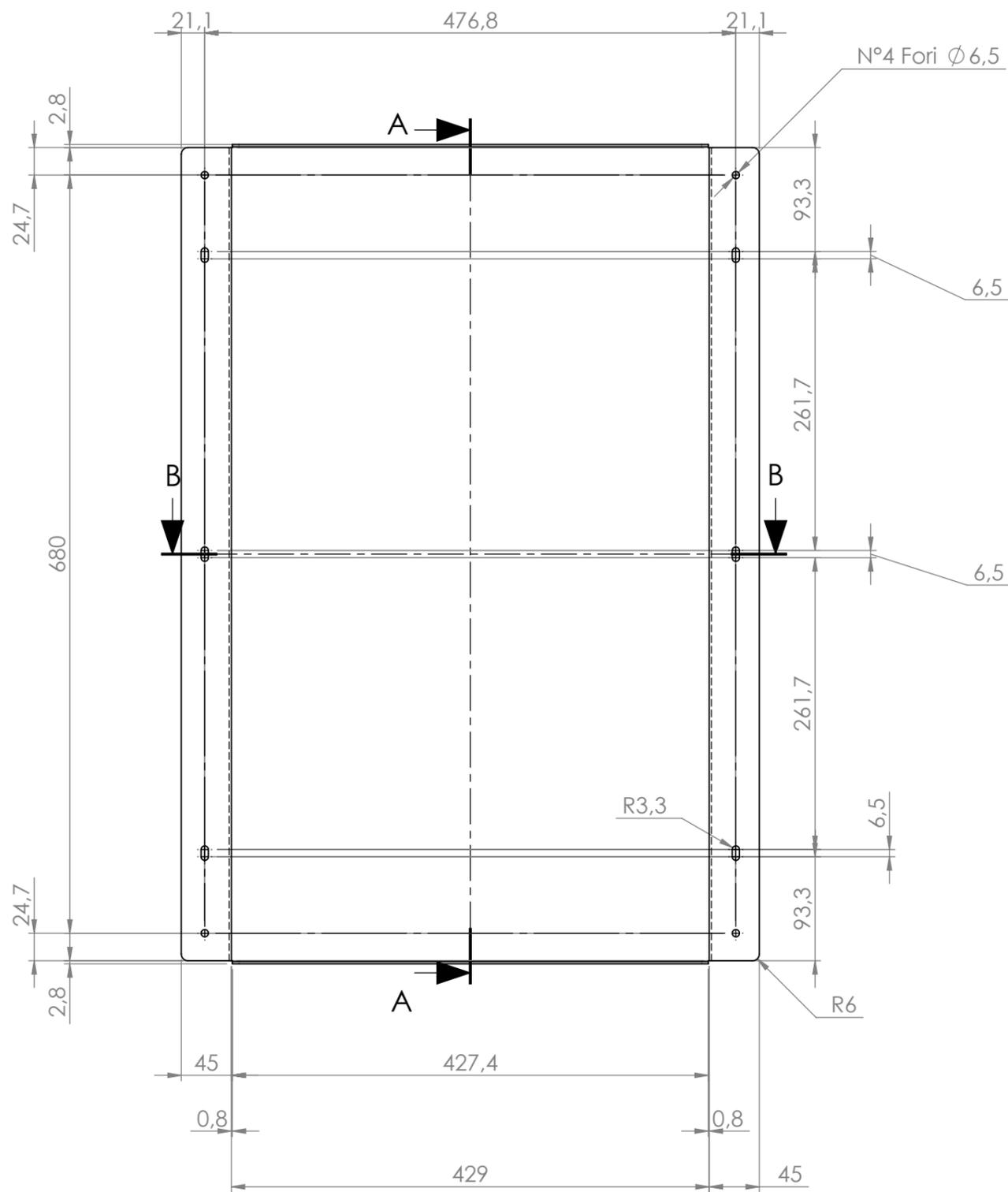
A4



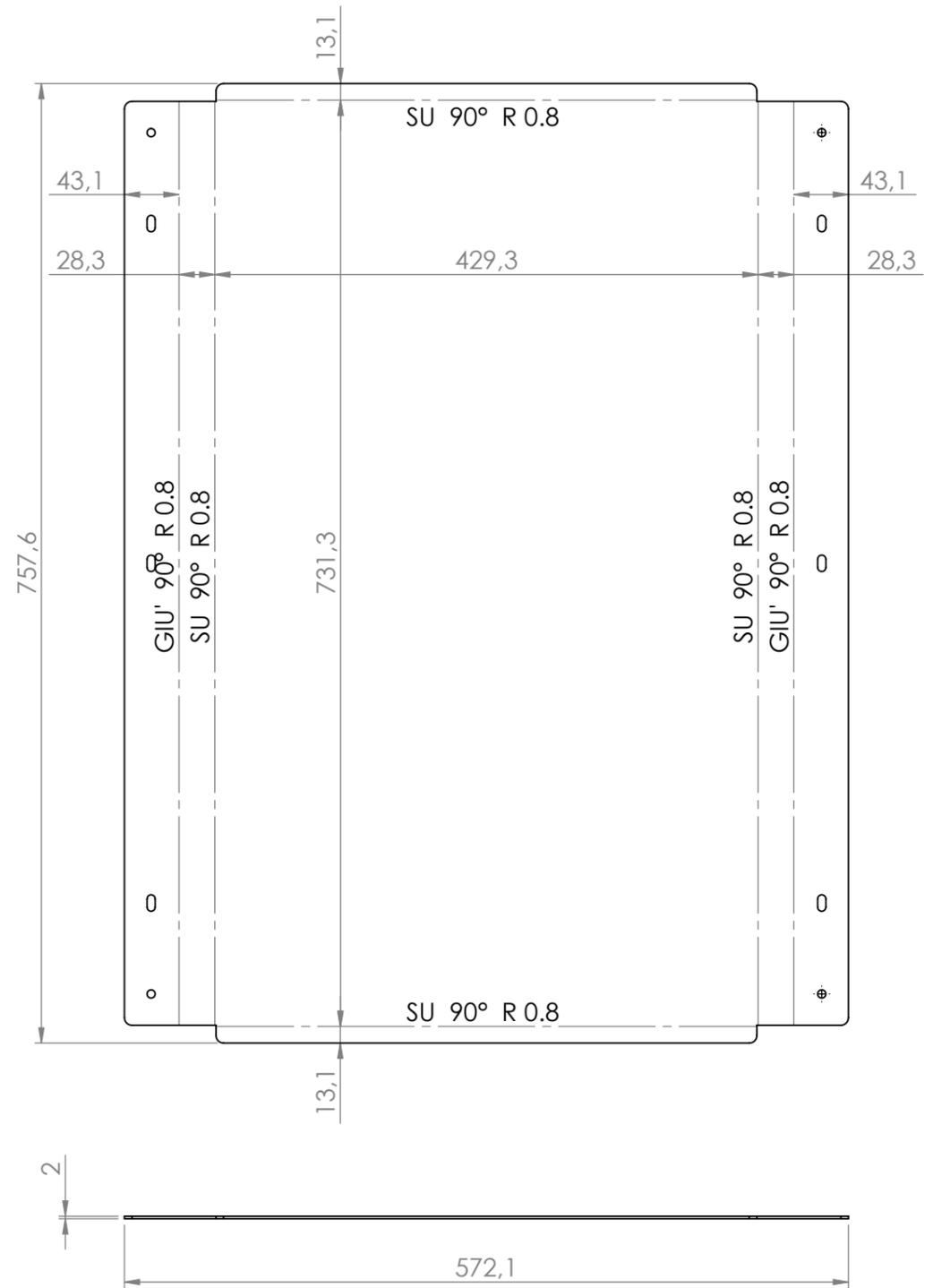
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	355763-010020	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	SCALA 1:5	Luca Pranovi	
	FOGLIO 1	Data 25/03/2016	A3



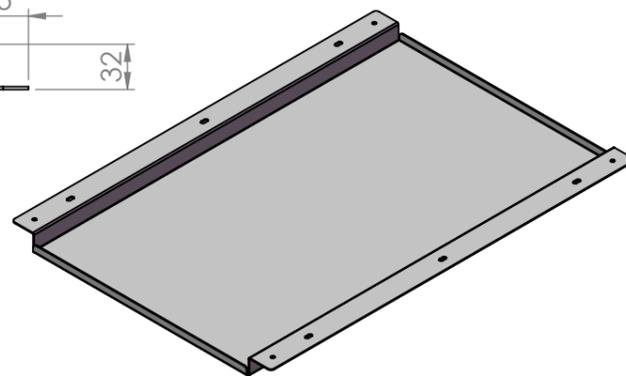
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



SEZIONE A-A



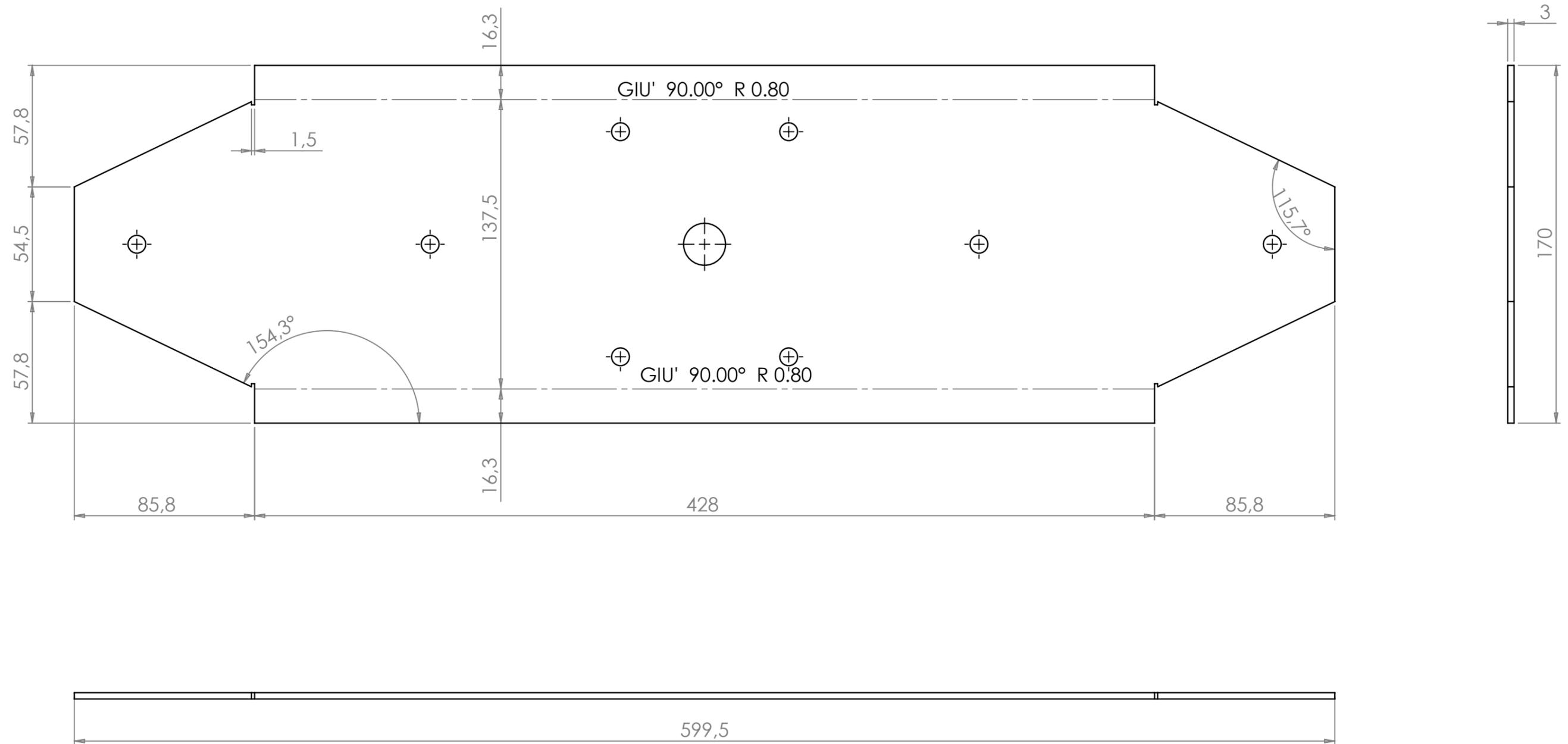
SEZIONE B-B



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE		MATERIALE
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	TITOLO:	N° DISEGNO:	
	Supporto Subwoofer Floorstand	355763-010021	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 15/02/2016	
	FOGLIO 1		
			A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



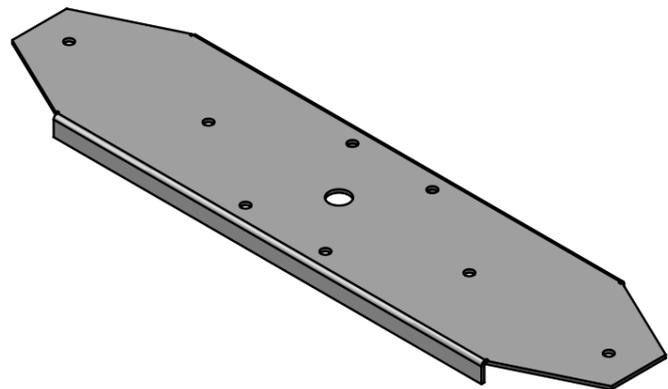
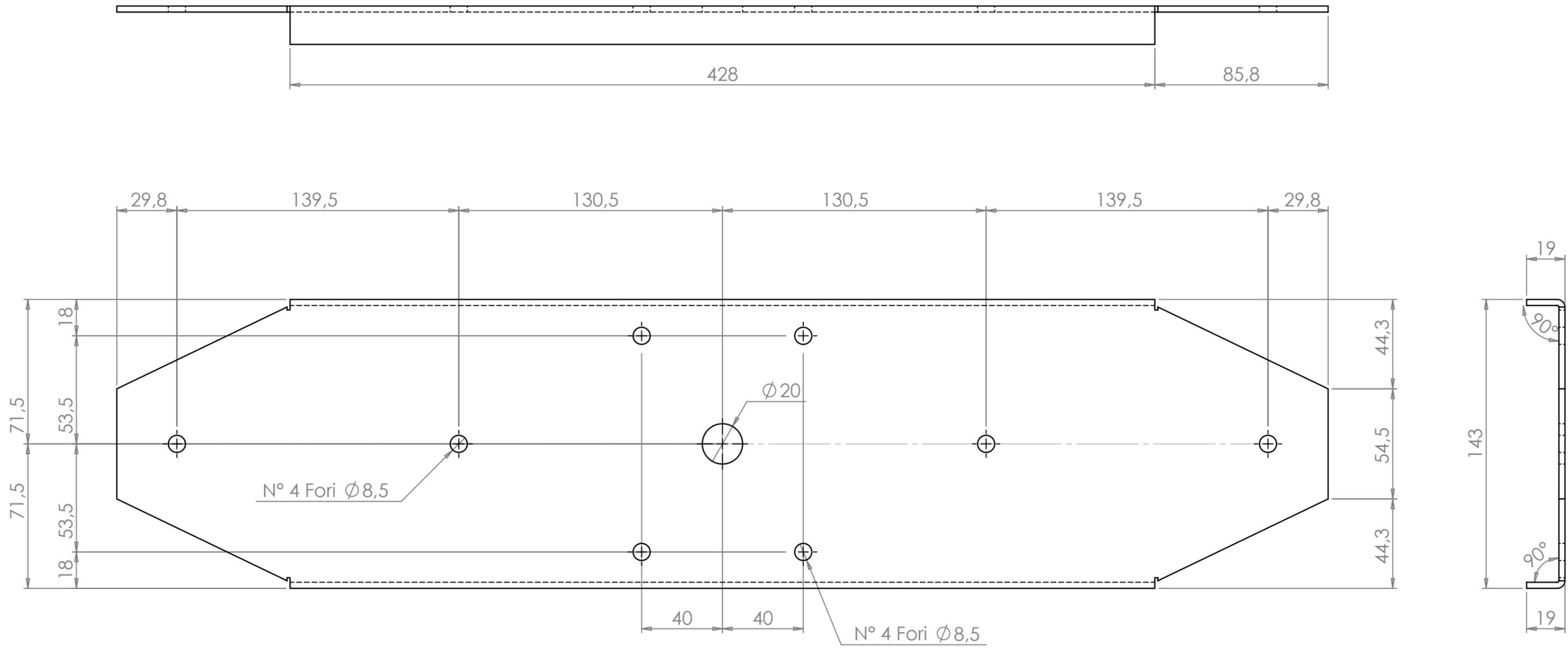
** Segue Foglio 2

03																																												
02																																												
01																																												
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																												
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>-4</th> <th>+4</th> <th>10-120</th> <th>120-125</th> <th>125-155</th> <th>155-1000</th> <th>1000-2000</th> <th>2000-4000</th> <th>> 4000</th> <th>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td></td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3			PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/			<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p> <p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>	<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>N° DISEGNO: 355763-010022</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>
GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-120	120-125	125-155	155-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA																																					
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5		3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4																																					
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																							
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																							
<p>TITOLO: Lamiera Di Rinforzo Inferiore</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>SCALA 1:2</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 25/03/2016</p>																																												



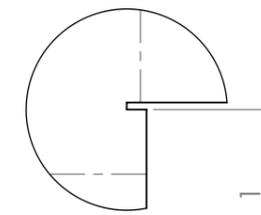
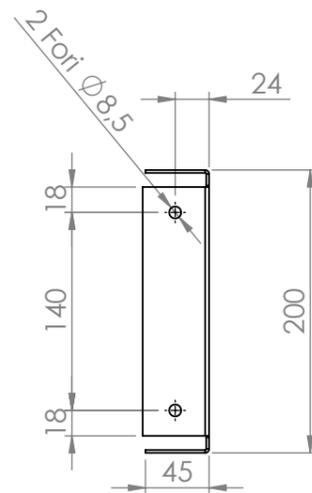
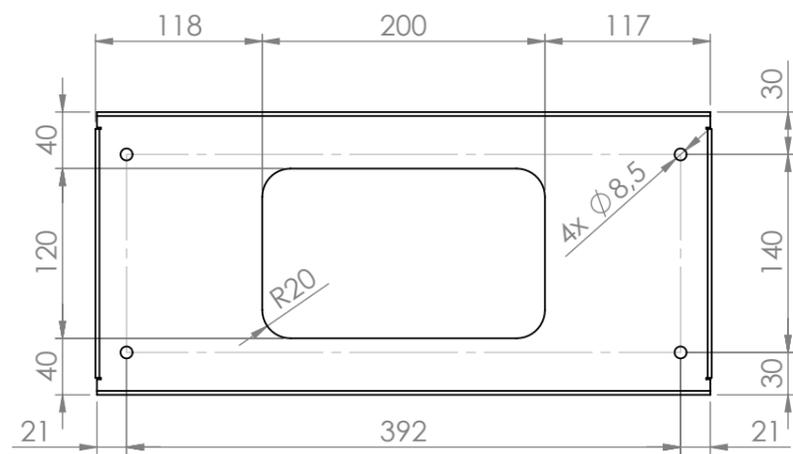
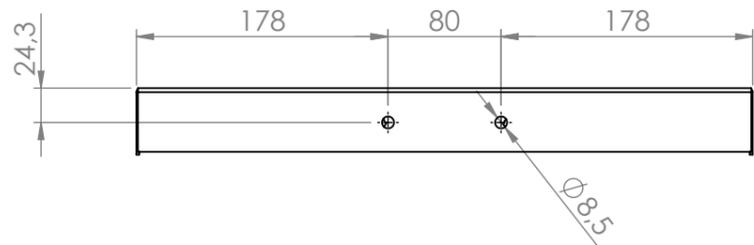
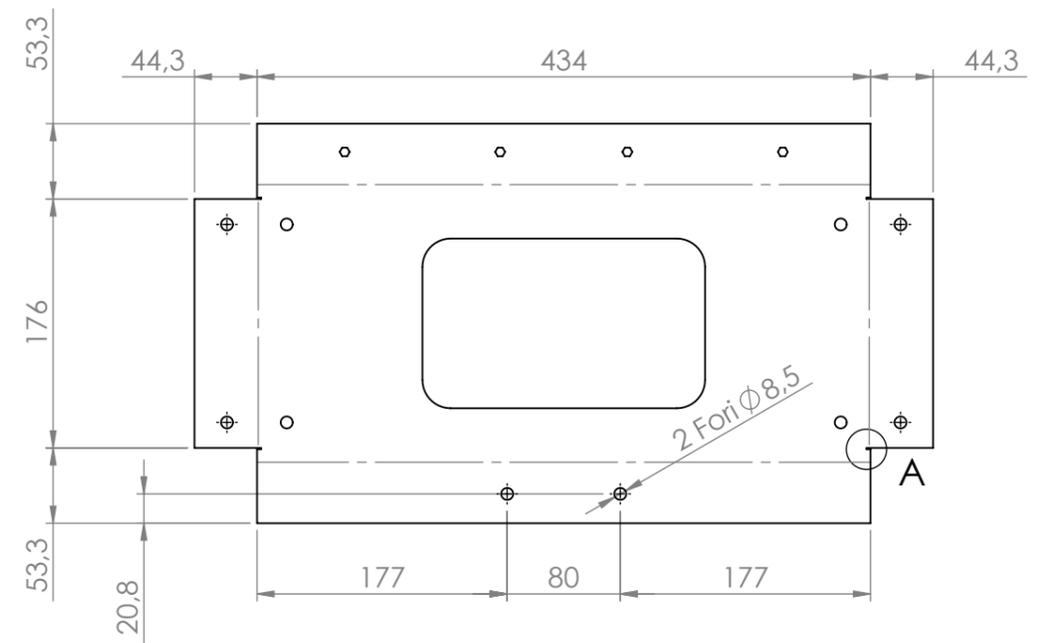
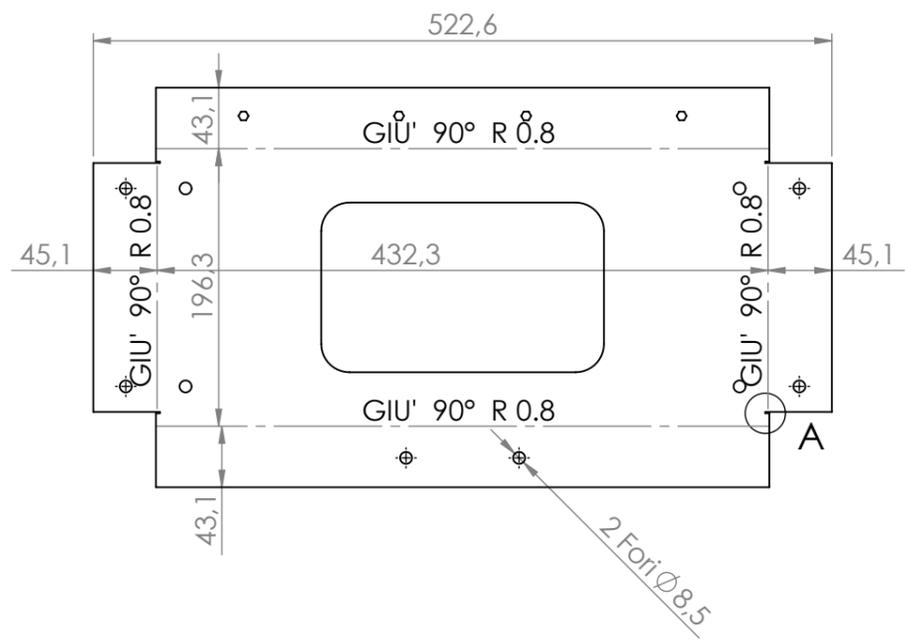
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
 Via Praimbole, 15
 35010 LIMENA (PD)
 Ph: +39.049.8657111
 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

A3

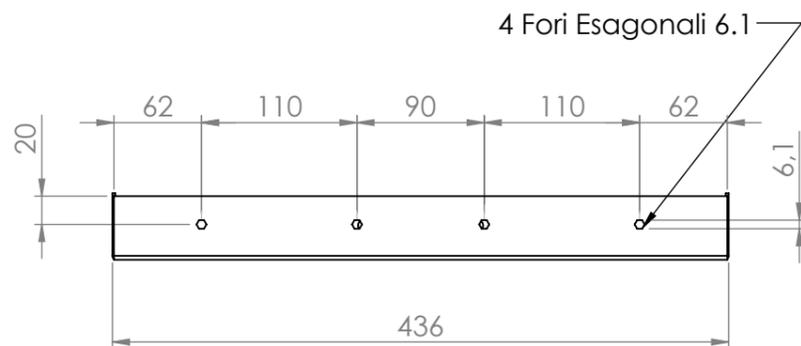
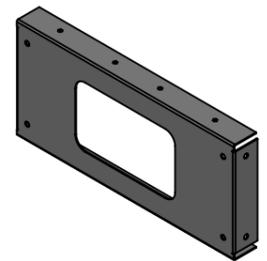


03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE		MATERIALE
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE

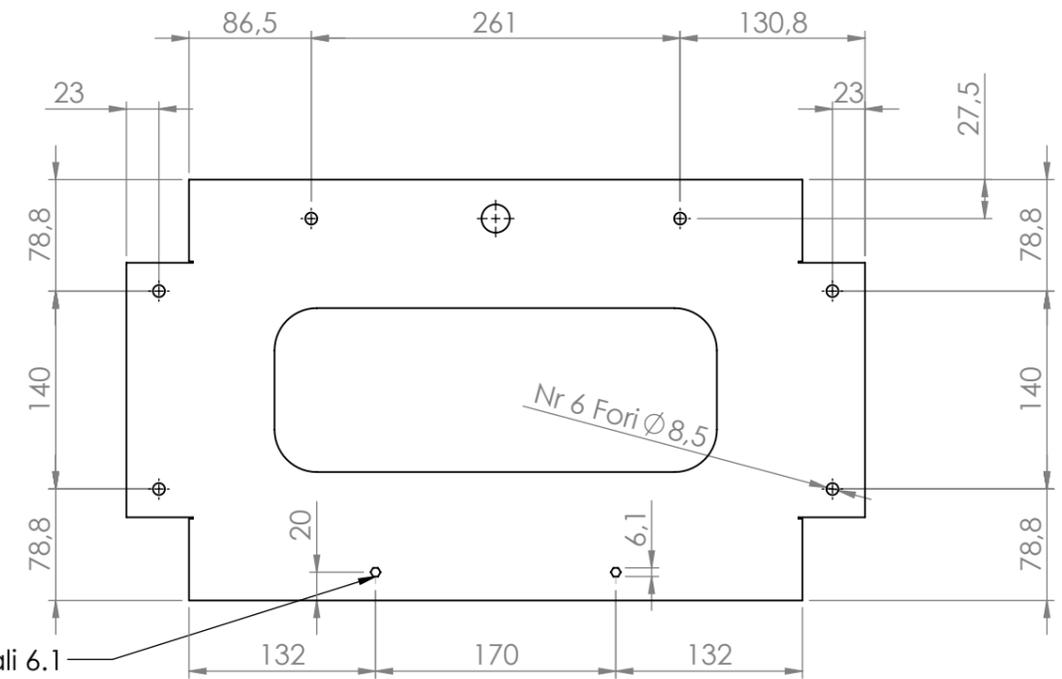
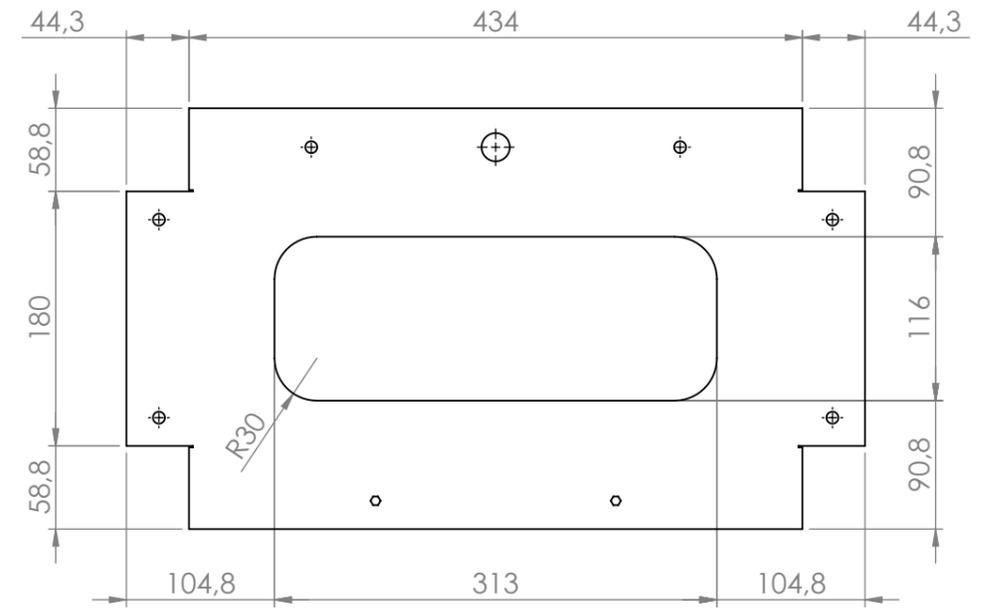
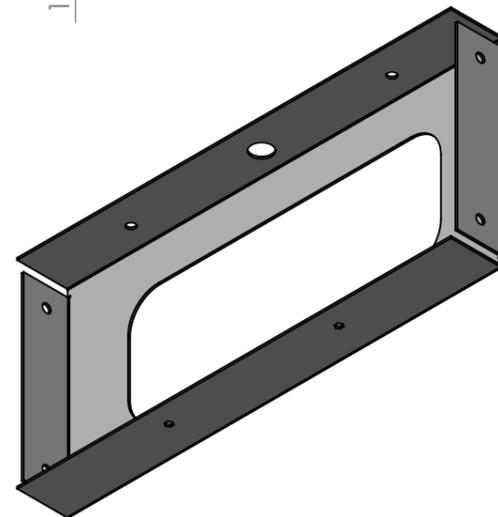
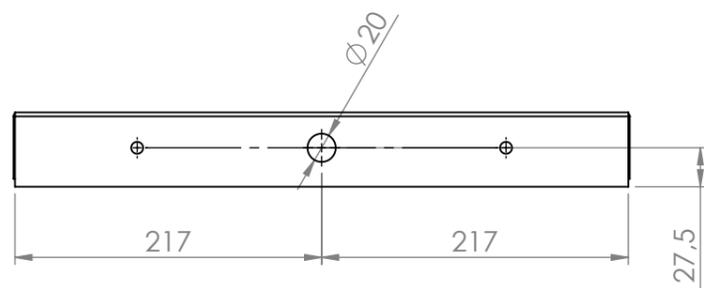
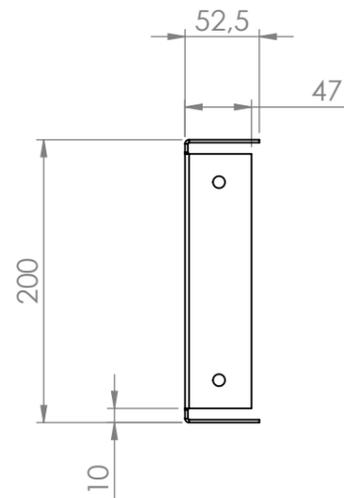
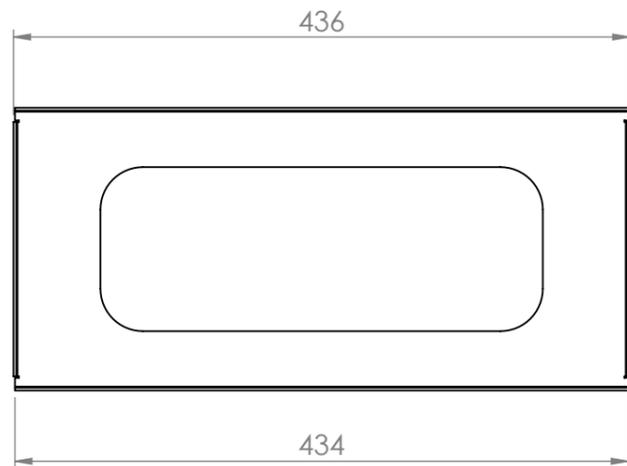
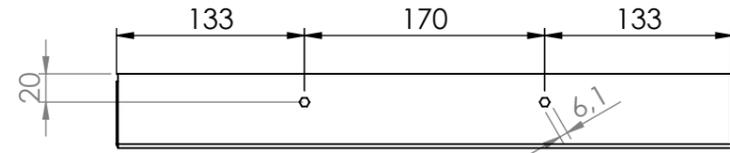
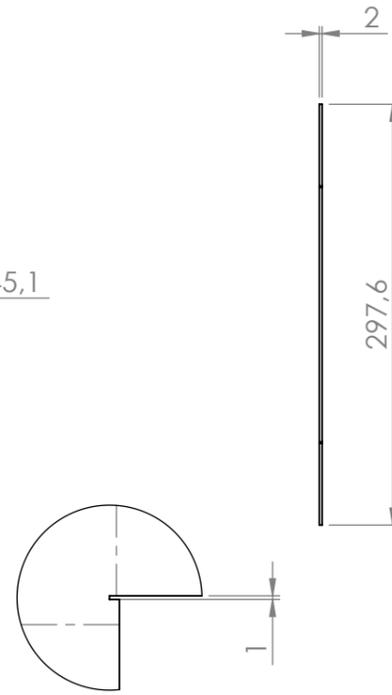
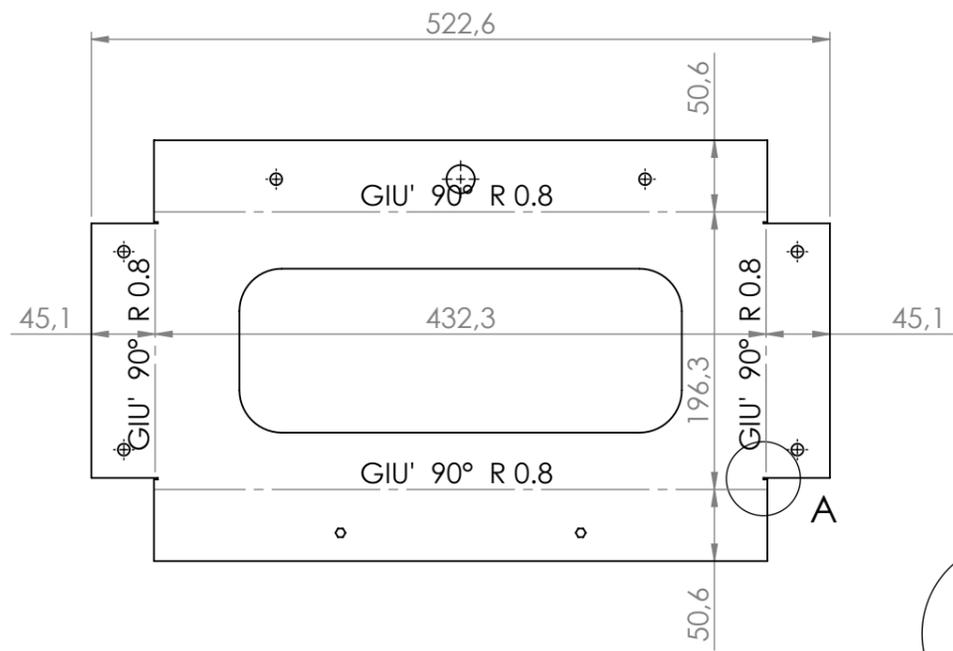
<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	DESCRIZIONE Lamiera Di Rinforzo Inferiore Floorstand 737		N° DISEGNO: 355763-010022
	PROGETTO: Luca Pranovi		PROGETTISTA/DESIGNER: Luca Pranovi
	SCALA 1:2	FOGLIO 2	Data 25/03/2016
	A3		



DETTAGLIO A
SCALA 1:1



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	FSC Flight Simulator Center	Distanziale Centrale	355763-010024
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi
	SCALA 1:5	FOGLIO 1	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
		Data 25/03/2016	A3

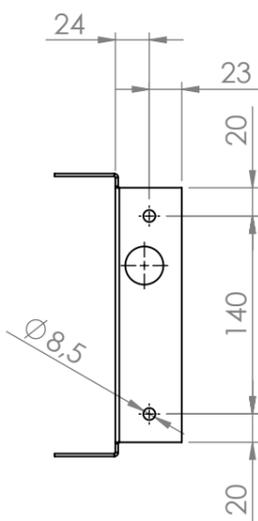
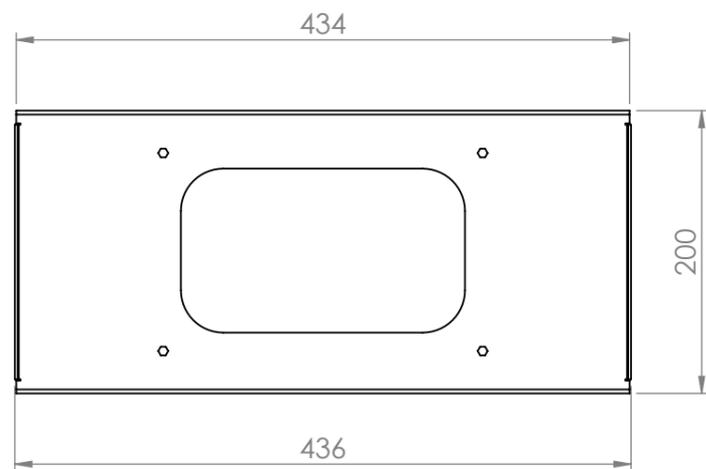
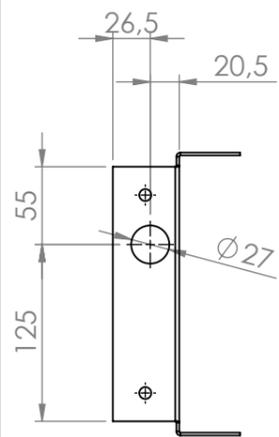
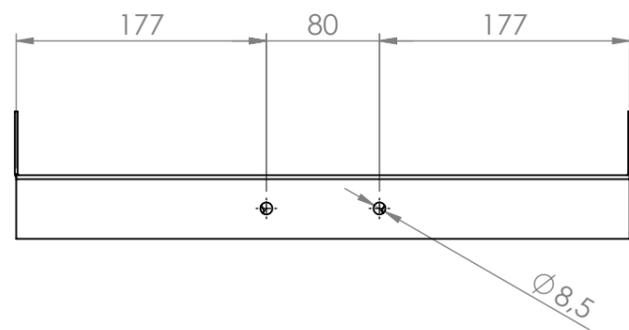
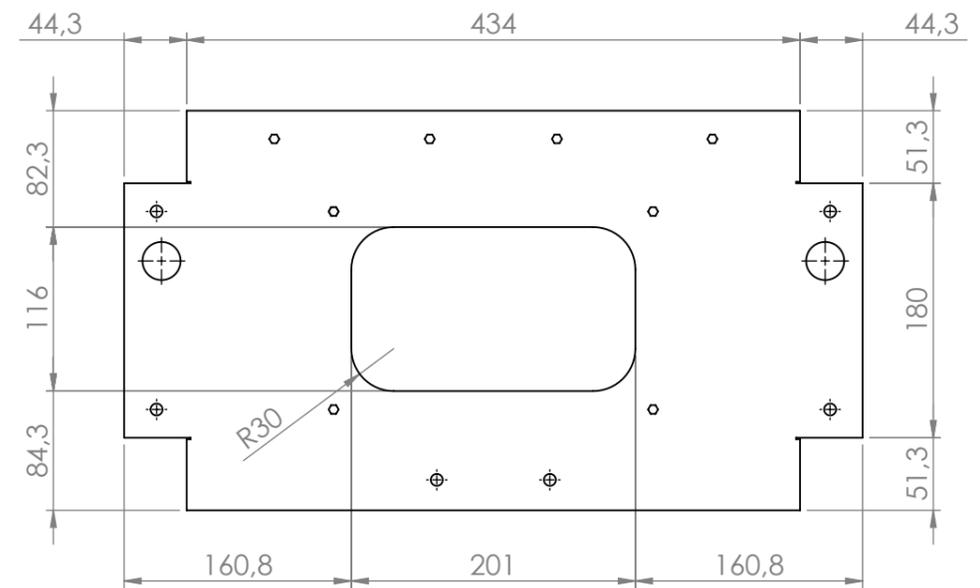
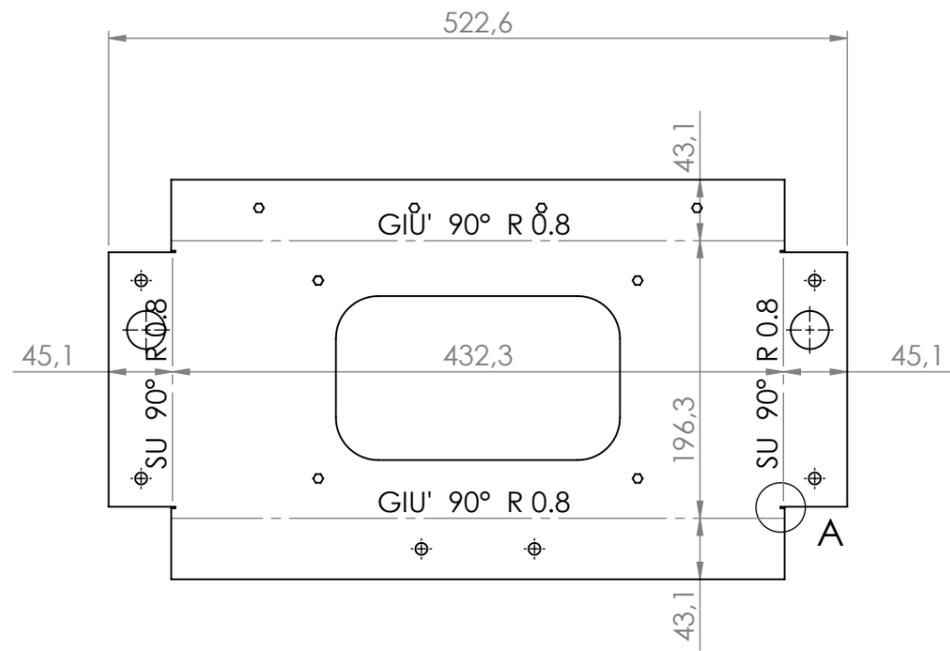


Nr 2 Fori esagonali 6.1

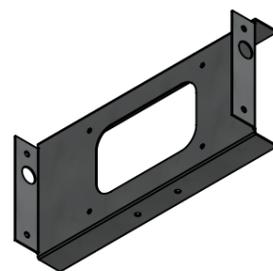
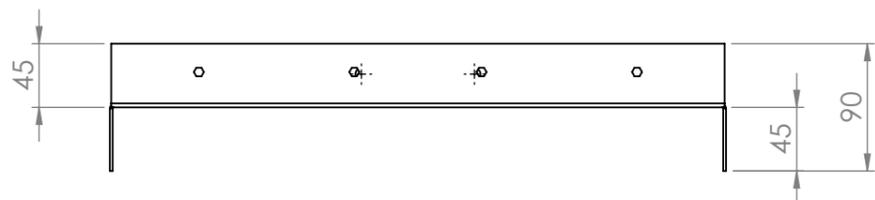
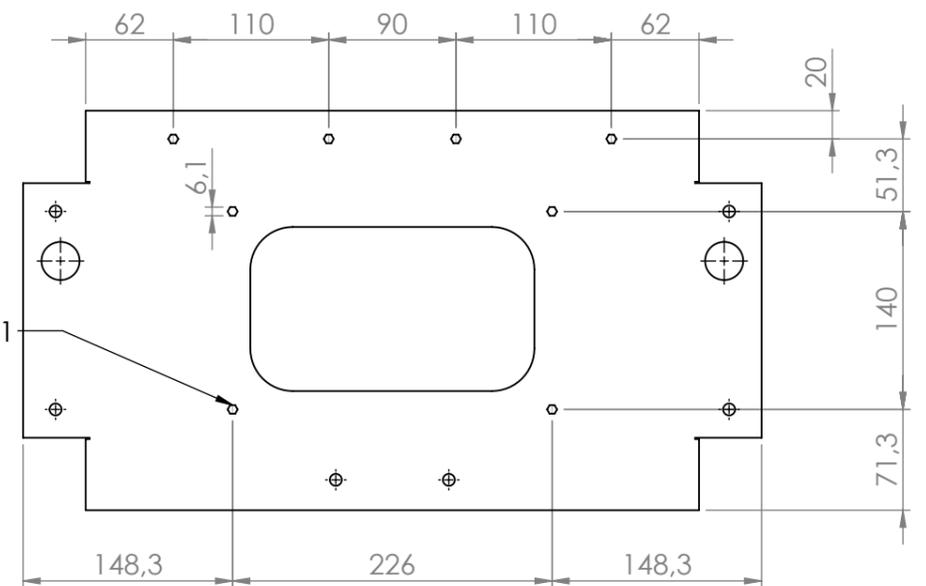
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3.2 / 2.5 / 1.6 / 0.8 / 0.4	MATERIALE
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	vern. 9005 opaco
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	PESO Kg
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	355763-010025	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



Nr 8 Fori esagonali 6.1



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MATERIALE FE360B	...
	GRADO DI PRECISIONE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco	...
	GROSSOLANO	PESO Kg	...
	MEDIO	SVILUPPO mm	...
	PRECISO	QUANTITA'	...
	TITOLO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE	
	PROGETTO:	N° DISEGNO: 355763-010026	
	Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1	A3	

FSC
Flight Simulator Center

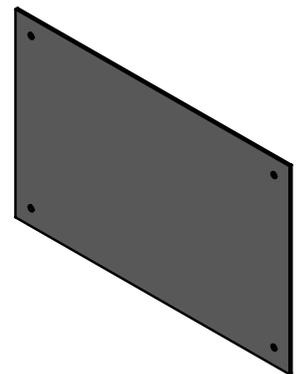
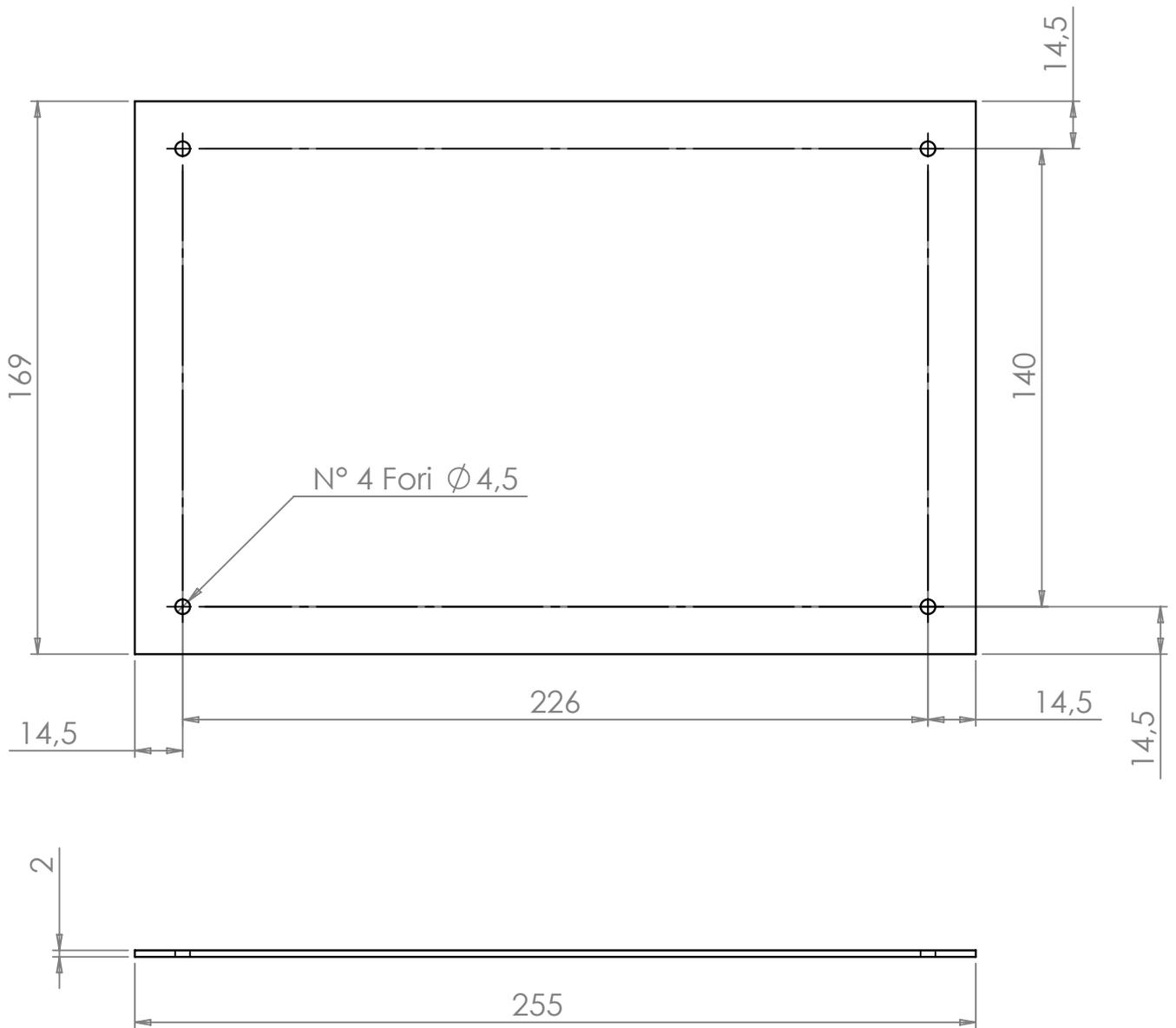
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

GRADO DI PRECISIONE	-4	+4	10-30	30-120	120-315	315-1000	1000-2000	2000-4000	> 4000
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	

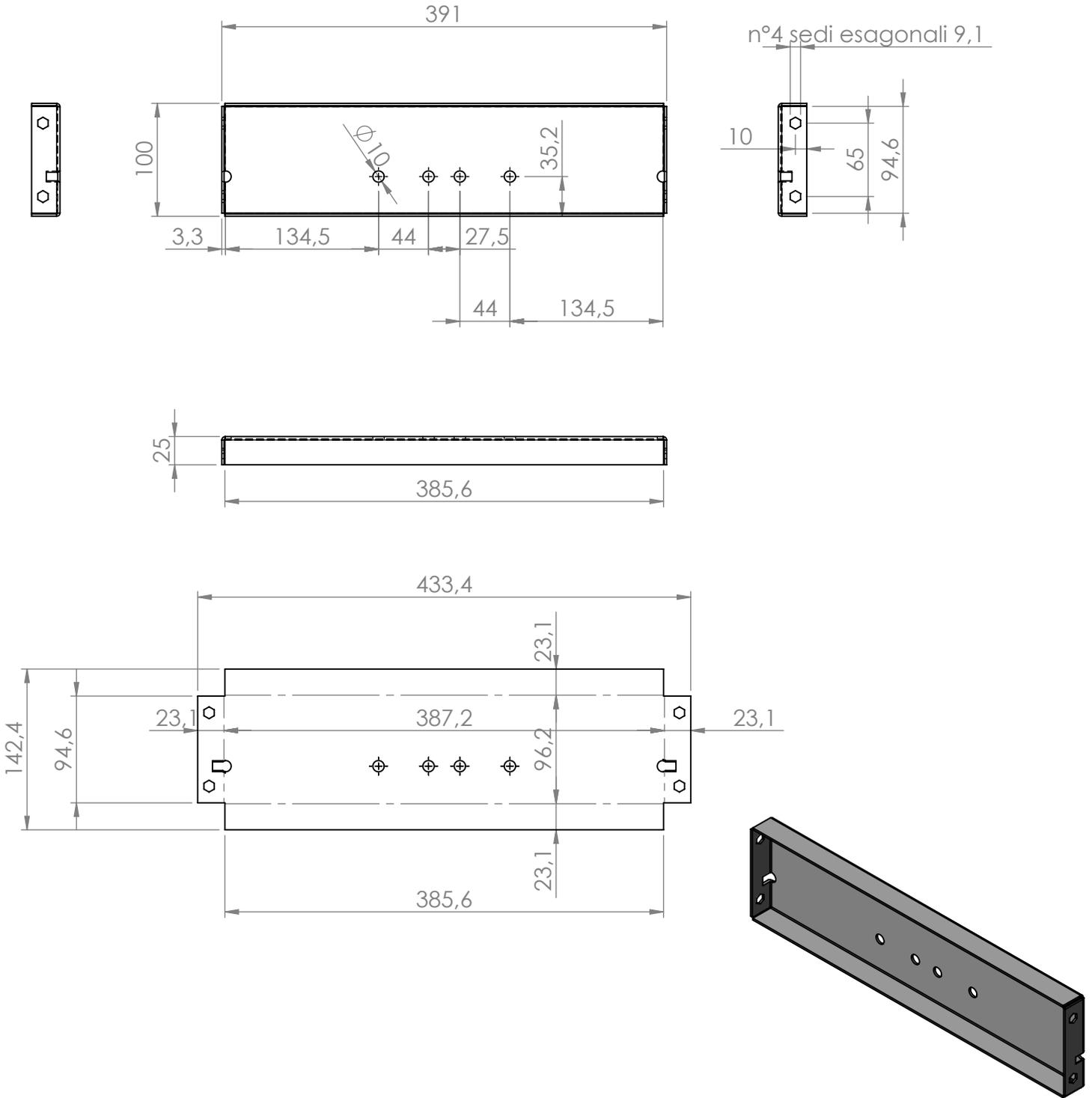
MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA

RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE

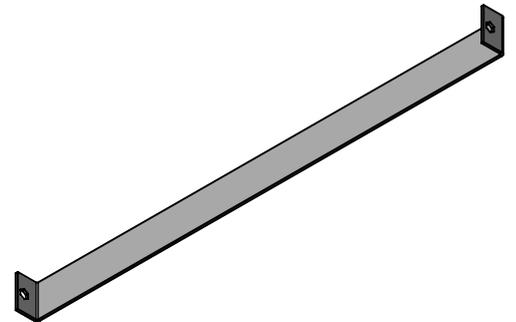
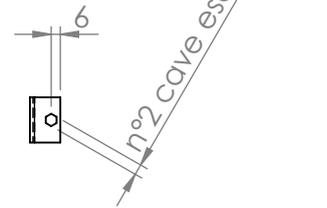
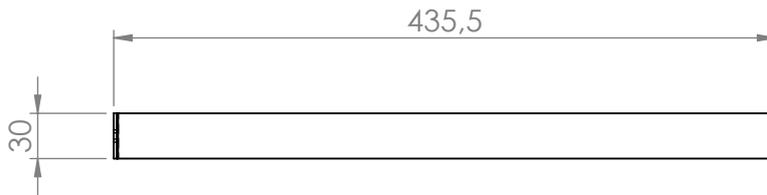
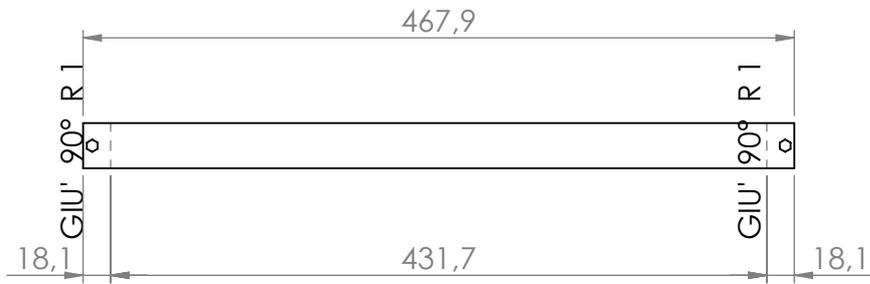
UNI EN ISO 22768



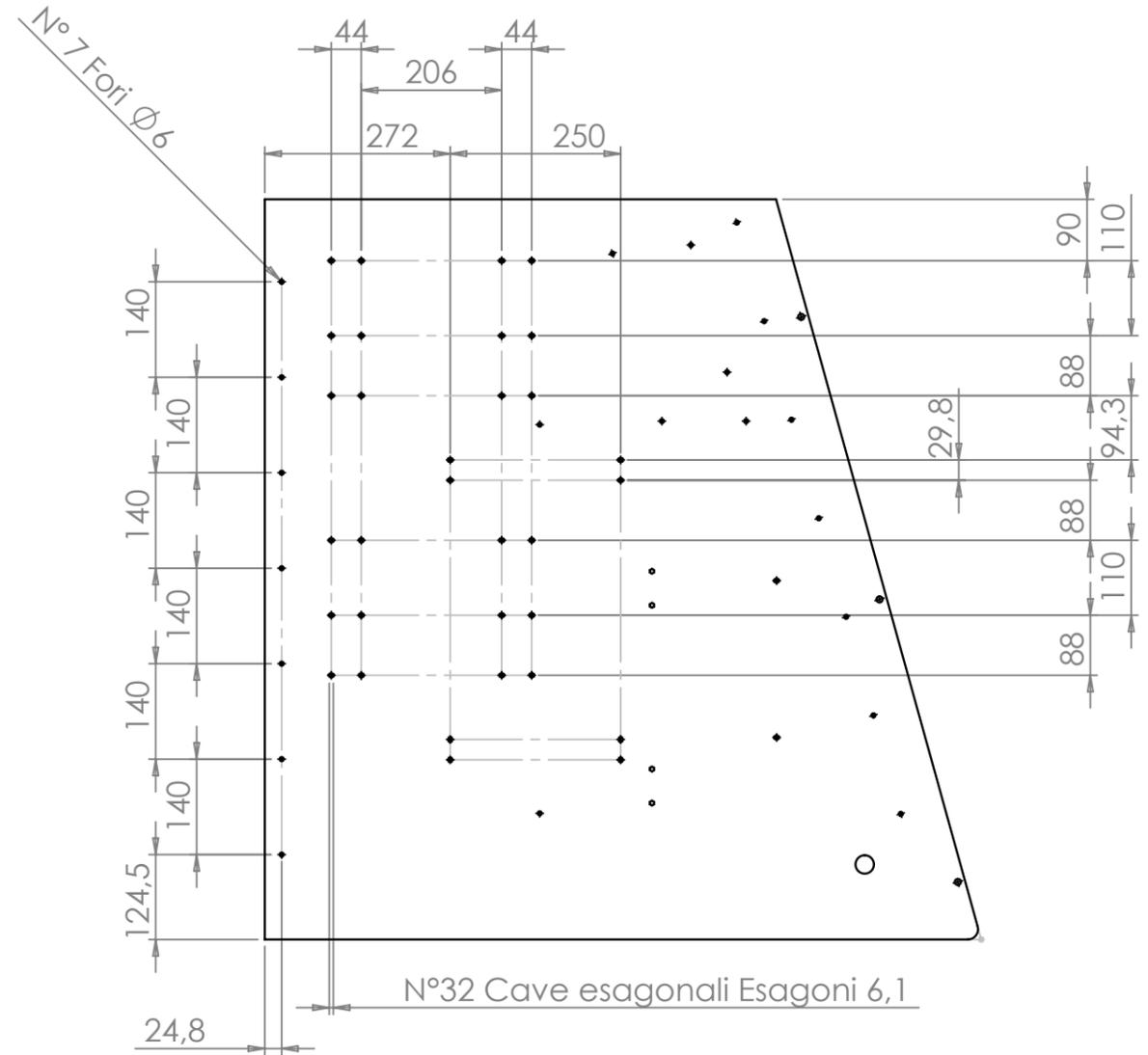
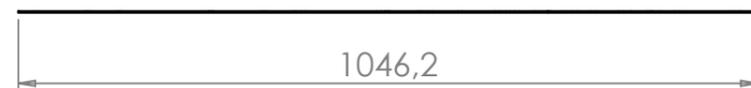
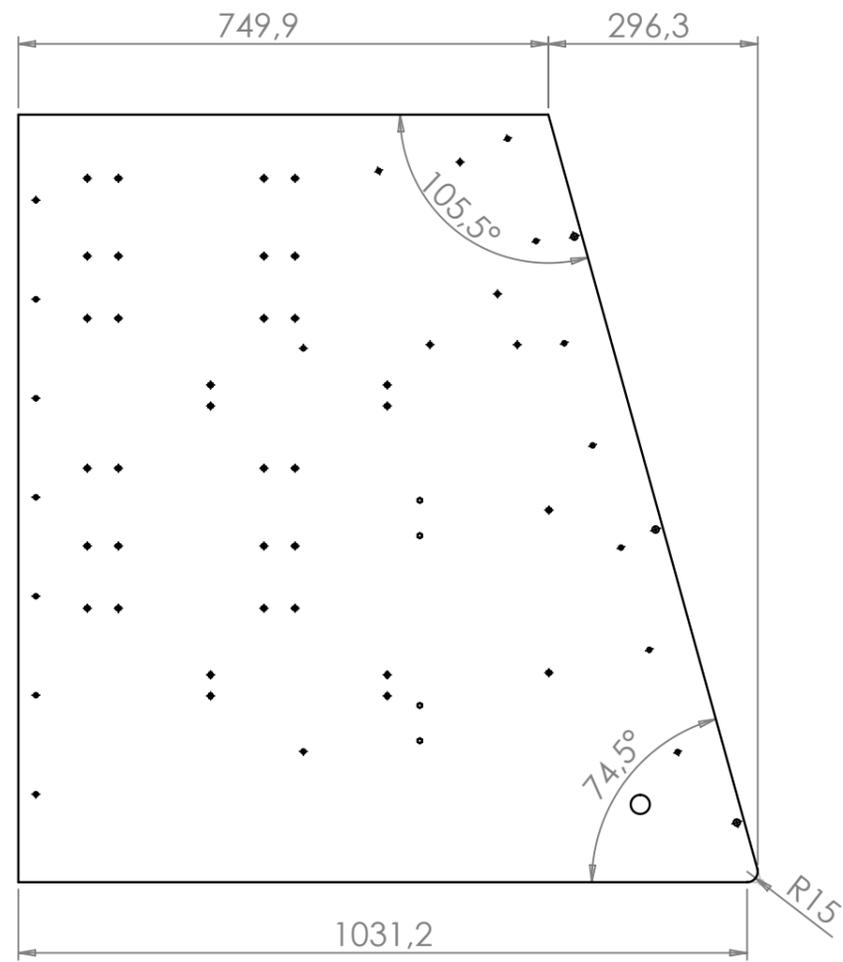
03																																															
02																																															
01																																															
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																															
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </tbody> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>3,2</th> <th>1,6</th> <th>0,8</th> <th>0,4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> <td>▽</td> </tr> </tbody> </table>		3,2	1,6	0,8	0,4	▽	▽	▽	▽	▽	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE</p> <p>FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</p> <p>vern. 9005 opaco</p> <p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																									
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																									
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																									
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																										
	3,2	1,6	0,8	0,4																																														
▽	▽	▽	▽	▽																																														
<p>TITOLO:</p> <p>Tappo Di Copertura</p>		<p>N° DISEGNO:</p> <p>355763-010027</p>																																																
<p>PROGETTO:</p> <p>Floorstand 737</p>		<p>Progettista/Designer</p> <p>Luca Pranovi</p>																																																
<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>		<p>Data</p> <p>25/03/2016</p>																																																
<p>SCALA 1:2</p>		<p>FOGLIO 1</p>																																																
		<p>A4</p>																																																



03																																																					
02																																																					
01																																																					
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO																																																					
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <td>GRADO DI PRECISIONE</td> <td>< 6</td> <td>6 - 30</td> <td>30 - 120</td> <td>120 - 315</td> <td>315 - 1000</td> <td>1000 - 2000</td> <td>2000 - 4000</td> <td>> 4000</td> <td>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</td> <td>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</td> <td>MATERIALE</td> <td>FE360B</td> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> <td>3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2</td> <td></td> <td>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</td> <td>vern. 9005 opaco</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td></td> <td></td> <td>PESO Kg</td> <td>0,9</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td>SVILUPPO mm</td> <td></td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE	FE360B	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2		TRATTAMENTO SUPERFICIALE	vern. 9005 opaco	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3			PESO Kg	0,9	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/			SVILUPPO mm		<p>UNI EN ISO 22768</p> <p>N° DISEGNO: 355763-010028</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p> <p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>		
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE	FE360B																																											
	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,2		TRATTAMENTO SUPERFICIALE	vern. 9005 opaco																																											
	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3			PESO Kg	0,9																																											
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/			SVILUPPO mm																																													
<p>TITOLO: Rinforzo Pianale</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>		<p>SCALA 1:5</p> <p>FOGLIO 1</p>	<p>Data 15/02/2016</p>																																																					
			A4																																																					



03																																						
02																																						
01																																						
REV.		DESCRIZIONE	EMISSIONE APPROVATO																																						
 <p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare		MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE	MATERIALE FE360B																																
	3,2	1,6	0,8	0,4																																					
	<table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 6</th> <th>6 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	UNI EN ISO 22768		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 9005 opaco	PESO Kg 0.2
	GRADO DI PRECISIONE	< 6	6 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																	
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																	
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																	
TITOLO: Blocca Subwoofer		N° DISEGNO: 355763-010029		SVILUPPO mm	QUANTITA'																																				
PROGETTO: Floorstand 737		Progettista/Designer Luca Pranovi		SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE																																					
 SCALA 1:5		FOGLIO 1		Data 25/03/2016																																					



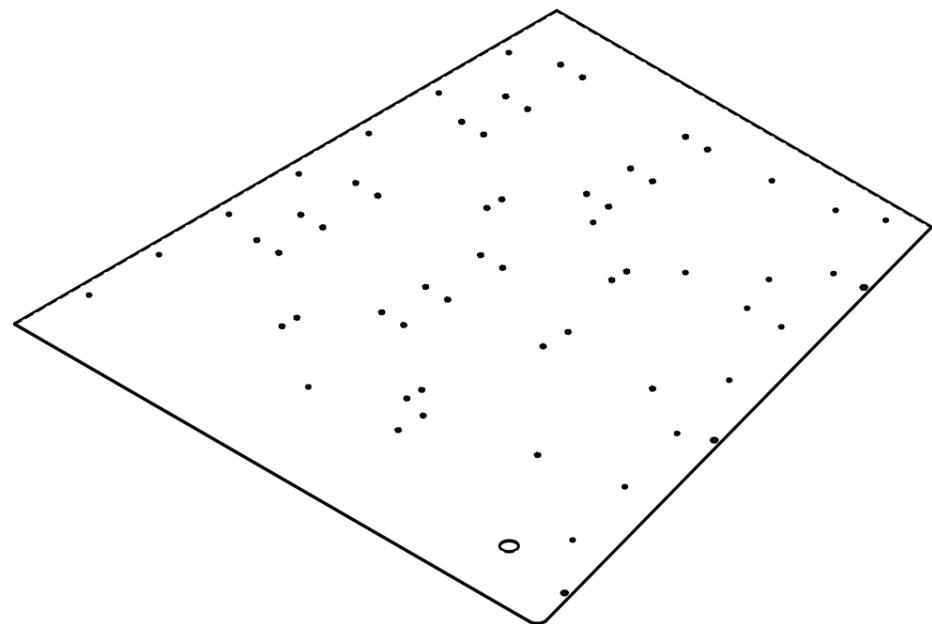
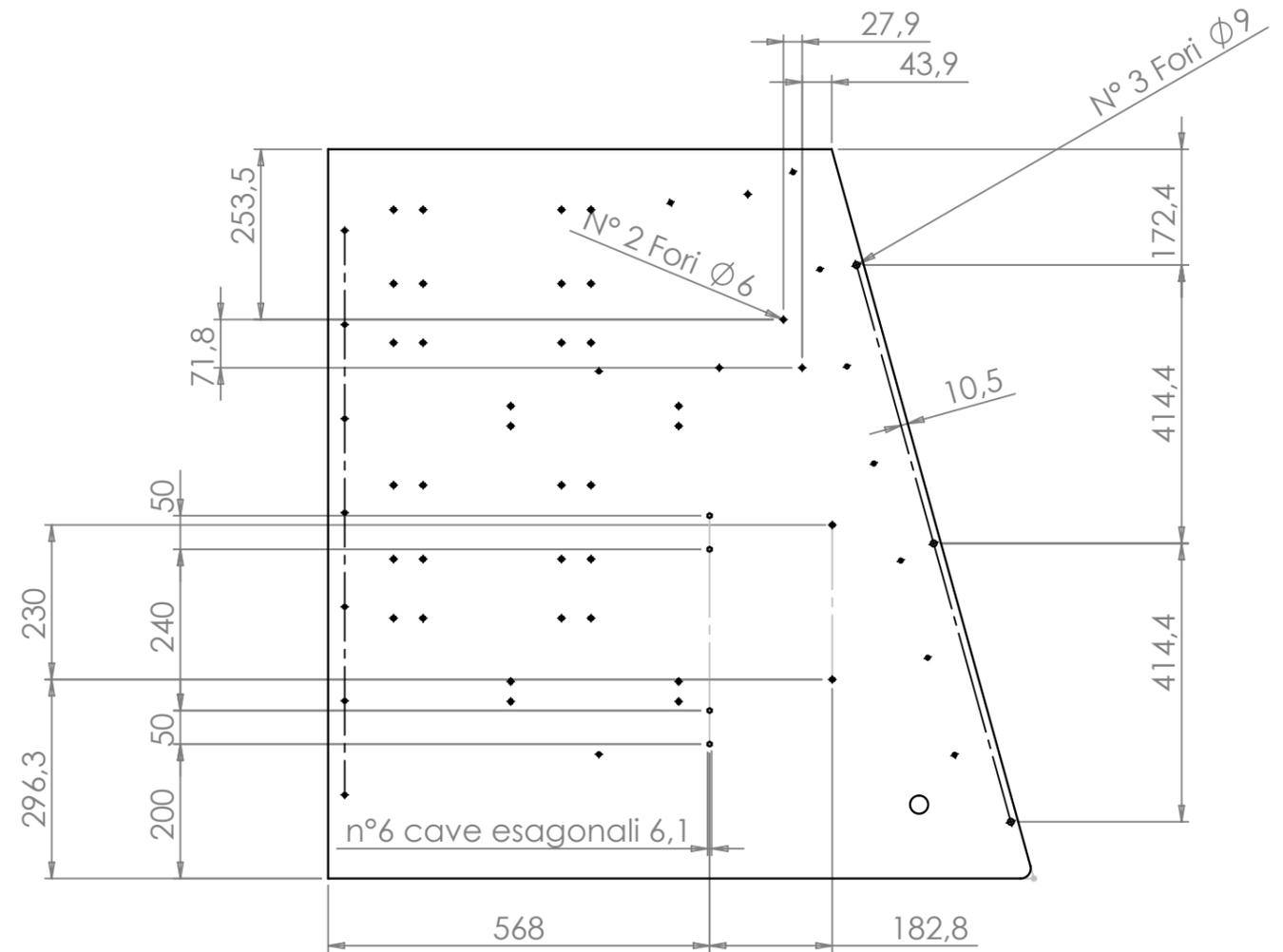
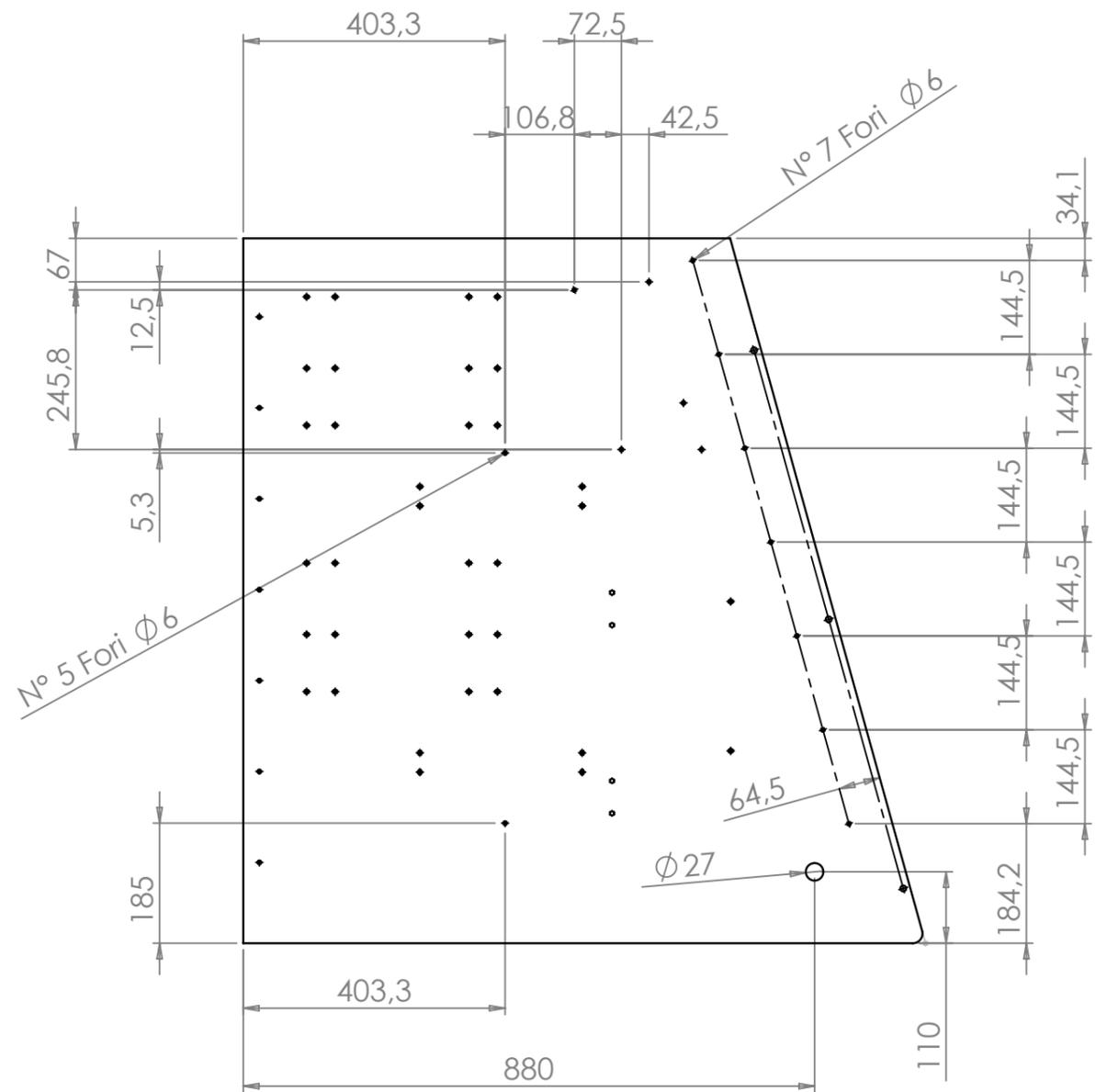
** Segue Foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Calpestabile Posteriore Ambidestro	355763-020001	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:10	FOGLIO 1 di 2	Date 25/03/2016



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

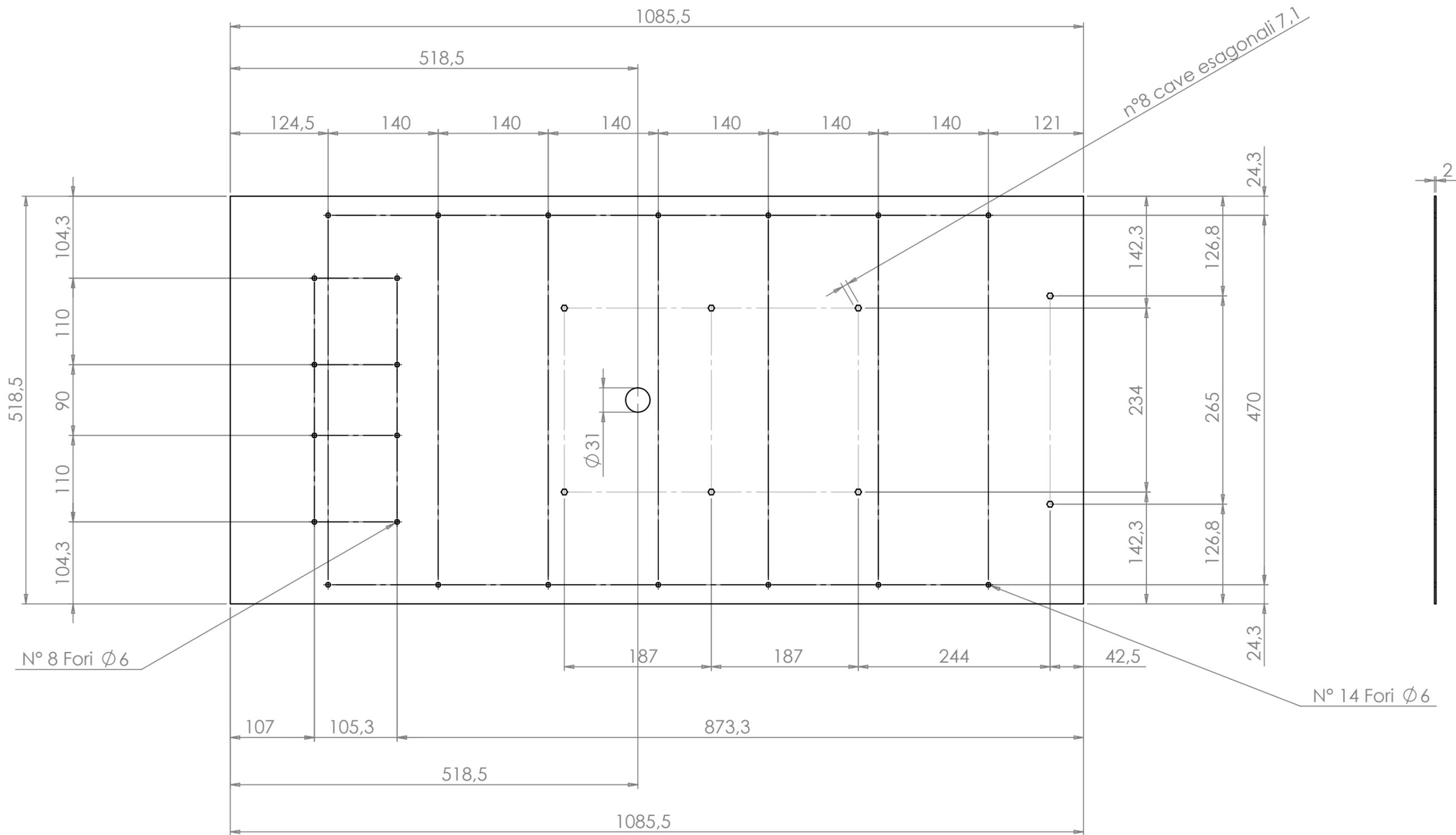
A3



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5/	MATERIALE
	GROSSOLANO	1,6/	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	0,8/	PESO Kg
	PRECISO	0,2/	SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Calpestabile Posteriore Ambidestro	355763-020001	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:10	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 2		
			A3



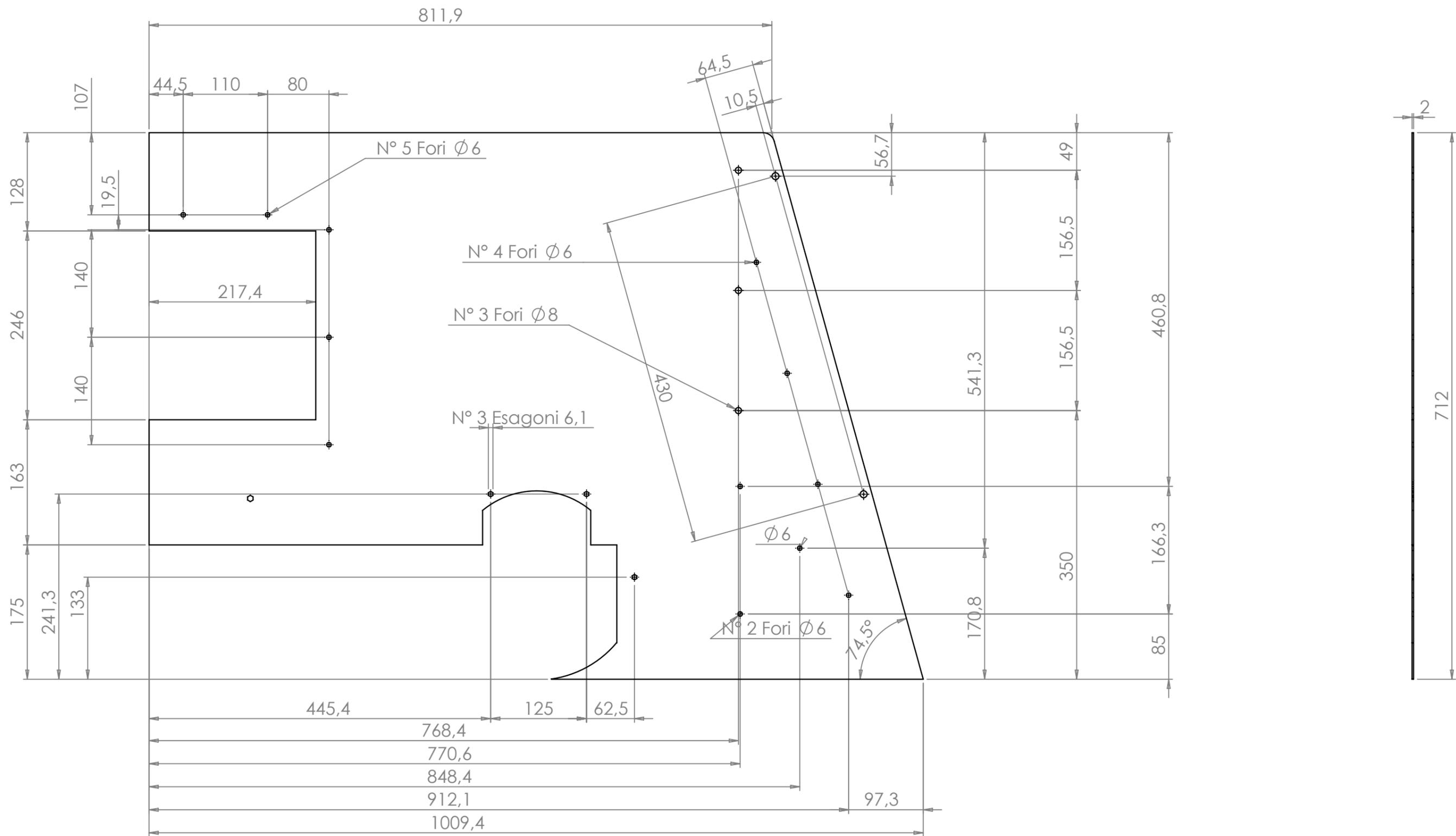
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Calpestabile Posteriore Centrale	355763-020002	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	Data 25/03/2016	
	FOGLIO 1		A3

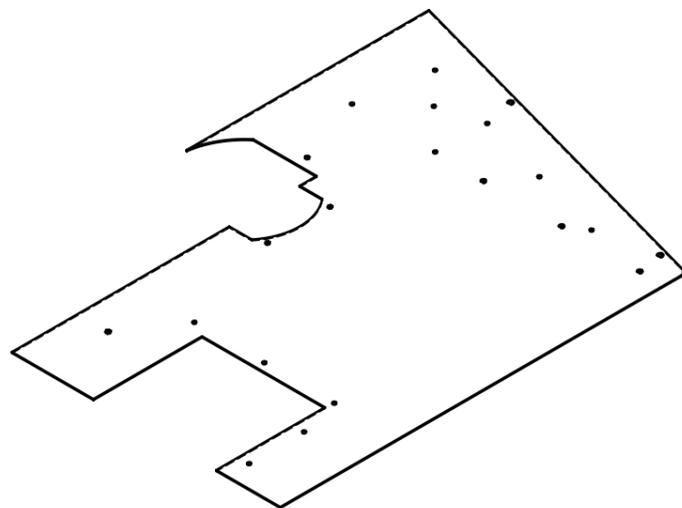
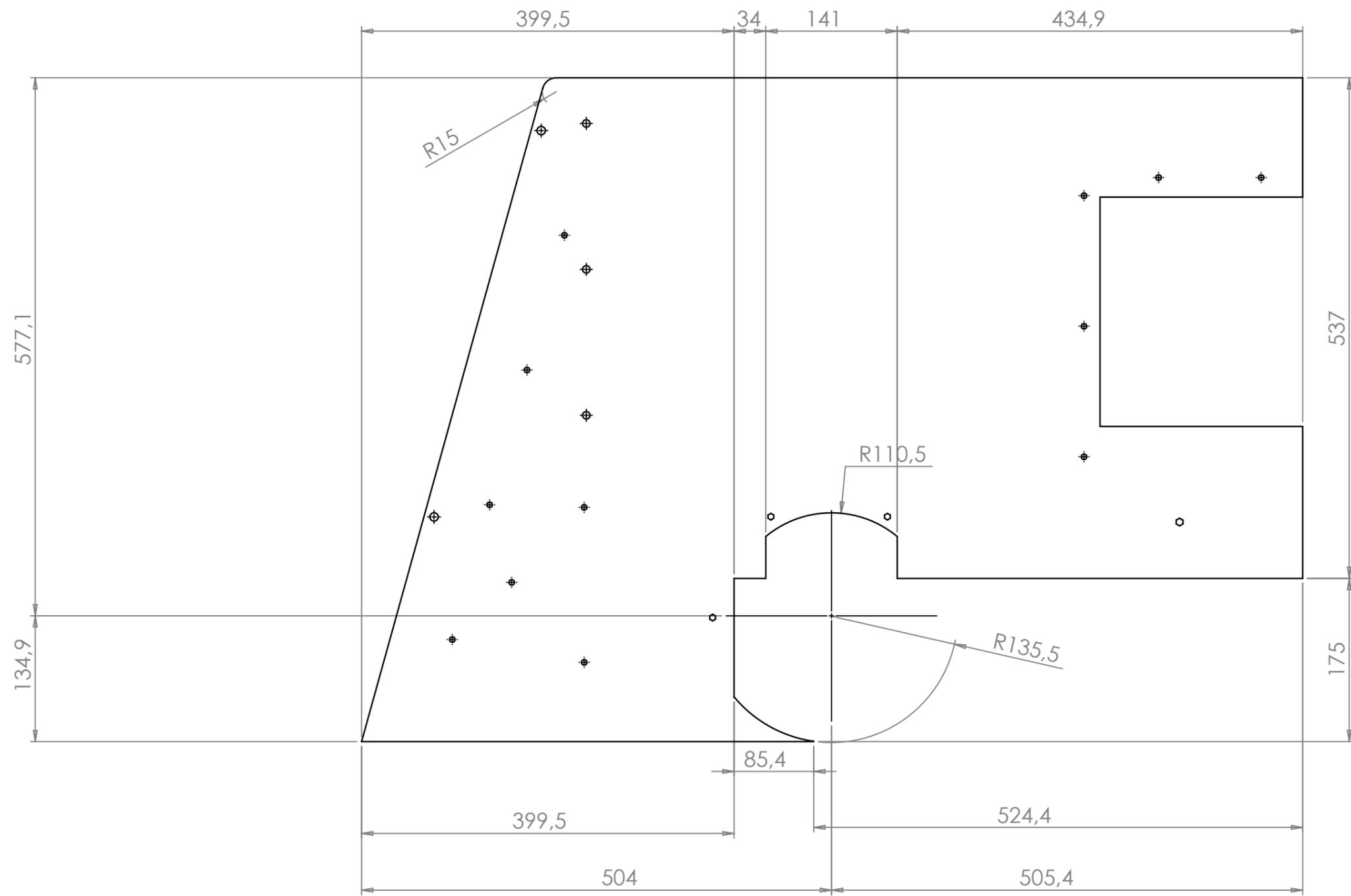


Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



** Segue foglio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	FSC Flight Simulator Center	Calpestabile Frontale Ambidestra	355763-020003
	Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.	PROGETTO: Floorstand 737	Progettista/Designer Luca Pranovi
	SCALA 1:5	FOGLIO 1 di 2	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
		Data 25/03/2016	A3

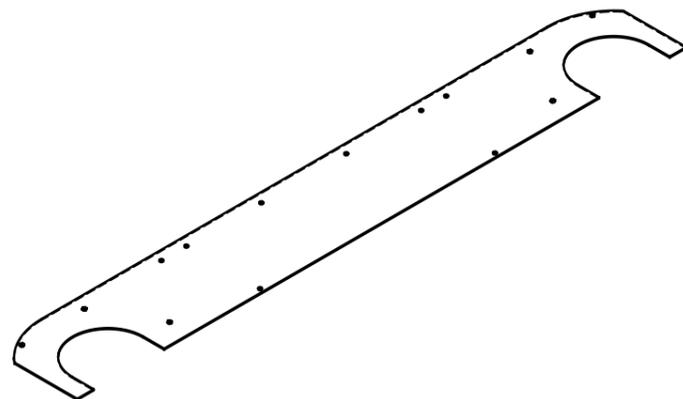
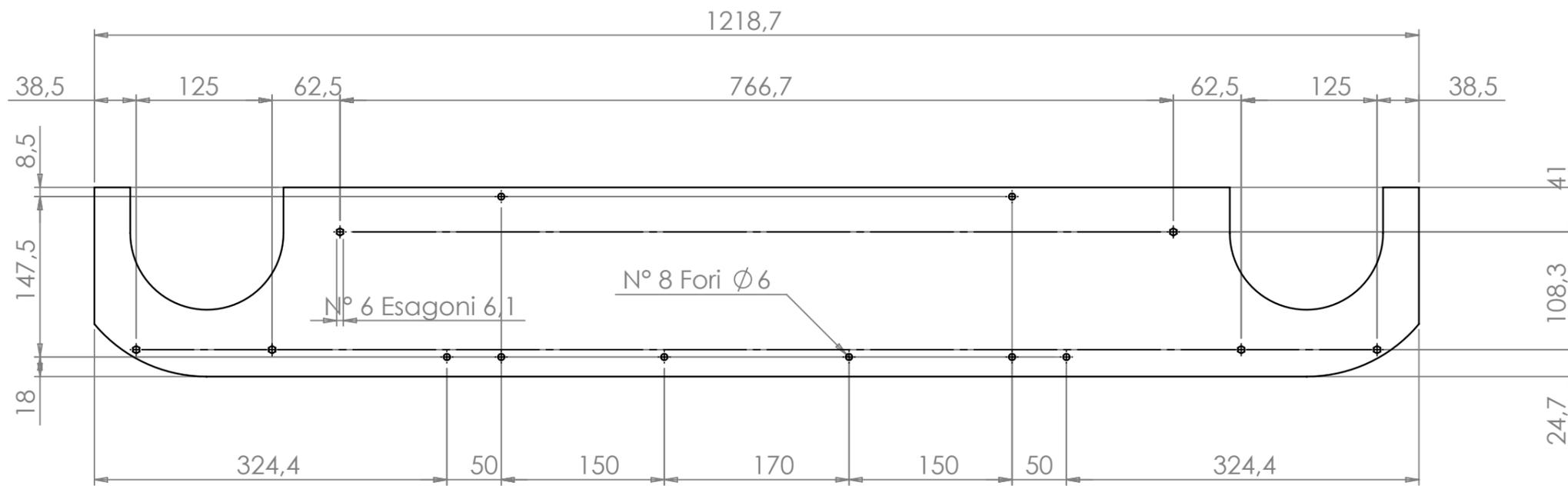
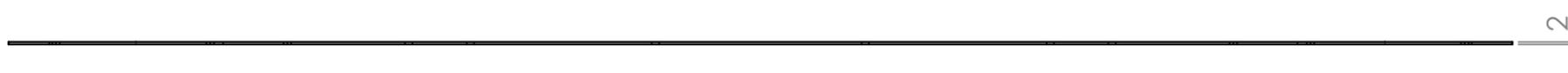
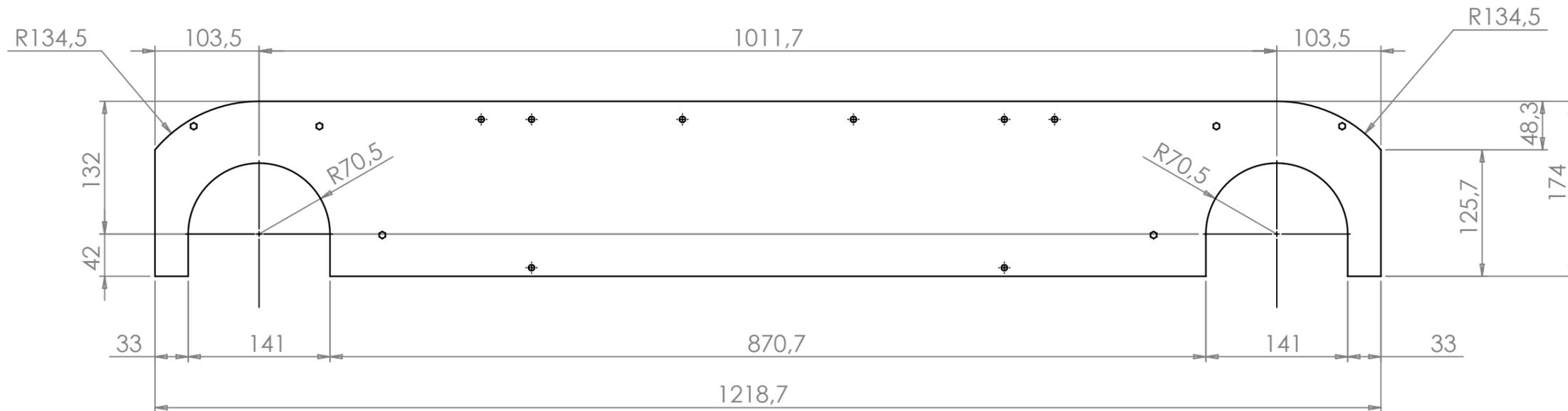


03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,2 / 1,6 / 0,8 / 0,5	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	TITOLO:	N° DISEGNO:	
	Calpestabile Frontale Ambidestra	355763-020003	
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:5	FOGLIO 2 di 2	Data 25/03/2016



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

A3



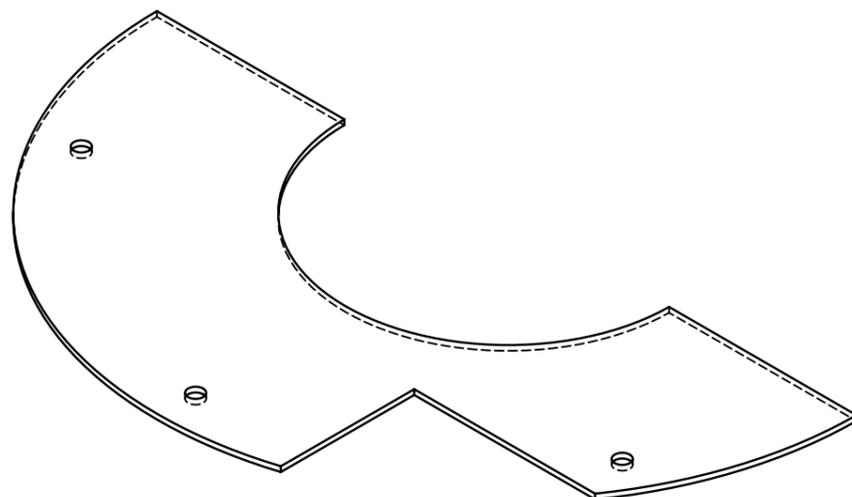
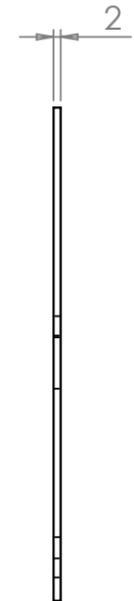
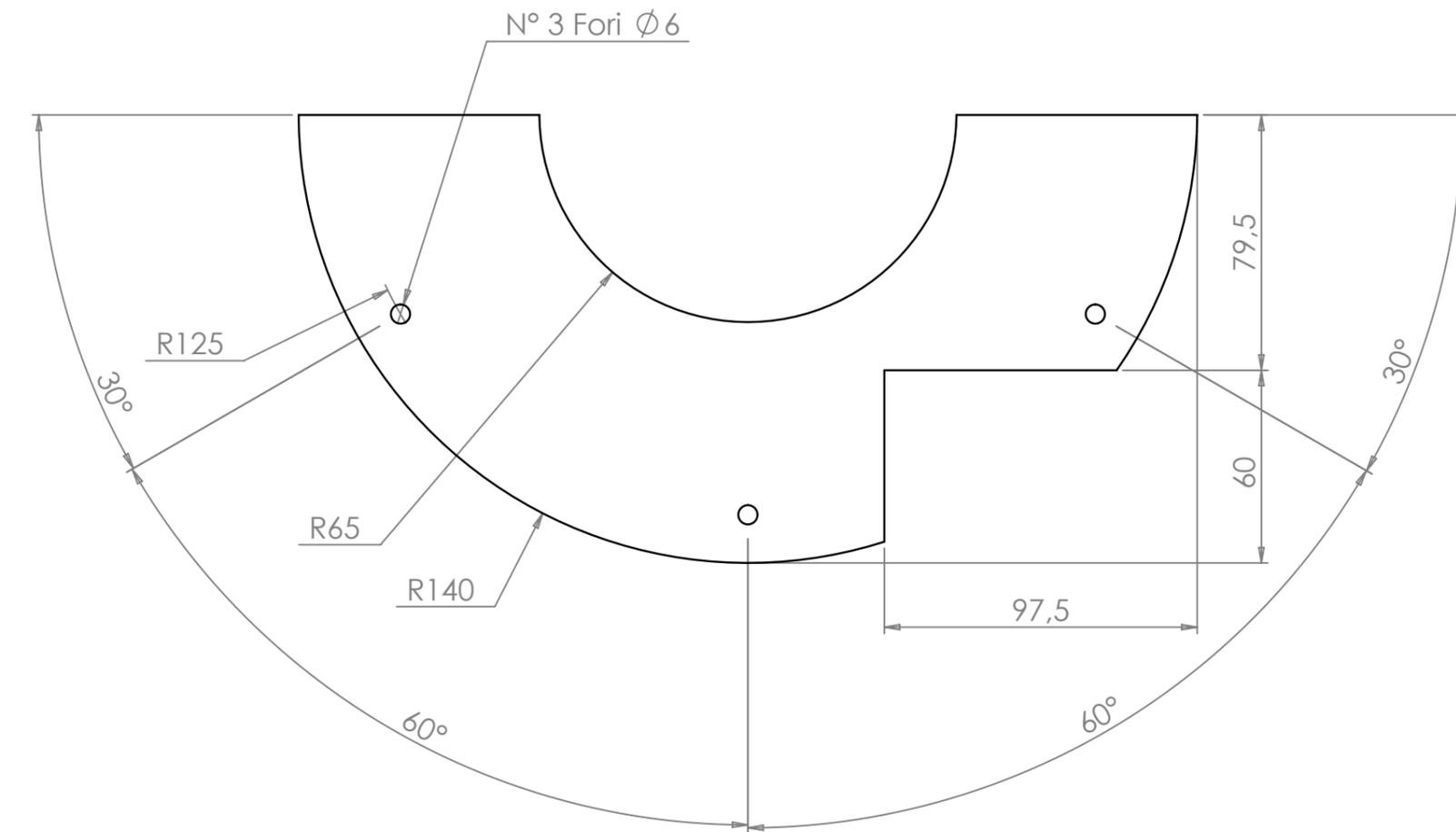
03
02
01

REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO																																									
	<p>TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare</p> <table border="1"> <tr> <th>GRADO DI PRECISIONE</th> <th>< 4</th> <th>4 - 30</th> <th>30 - 120</th> <th>120 - 315</th> <th>315 - 1000</th> <th>1000 - 2000</th> <th>2000 - 4000</th> <th>> 4000</th> </tr> <tr> <td>GROSSOLANO</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> <td>± 4</td> <td>± 5</td> </tr> <tr> <td>MEDIO</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>± 0,8</td> <td>± 1,2</td> <td>± 2</td> <td>± 3</td> </tr> <tr> <td>PRECISO</td> <td>± 0,05</td> <td>± 0,1</td> <td>± 0,15</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,3</td> <td>± 0,5</td> <td>/</td> <td>/</td> </tr> </table>	GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000	GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/	<p>MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA</p> <table border="1"> <tr> <td>3,2</td> <td>1,6</td> <td>0,8</td> <td>0,4</td> </tr> </table>	3,2	1,6	0,8	0,4	<p>RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE</p>	<p>MATERIALE FE360B</p> <p>TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco</p>
GRADO DI PRECISIONE	< 4	4 - 30	30 - 120	120 - 315	315 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	> 4000																																				
GROSSOLANO	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5																																				
MEDIO	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3																																				
PRECISO	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	/	/																																				
3,2	1,6	0,8	0,4																																									
	<p>TITOLO: Copertura Superiore Ant. Fori Yoke</p> <p>PROGETTO: Floorstand 737</p>	<p>N° DISEGNO: 355763-020004</p> <p>Progettista/Designer Luca Pranovi</p>	<p>PESO Kg</p> <p>SVILUPPO mm</p> <p>QUANTITA'</p>																																									
	<p>SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE</p>	<p>Data 25/03/2016</p>	<p>A3</p>																																									

FSC
Flight Simulator Center

Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
 Via Praimbole, 15
 35010 LIMENA (PD)
 Ph: +39.049.8657111
 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.

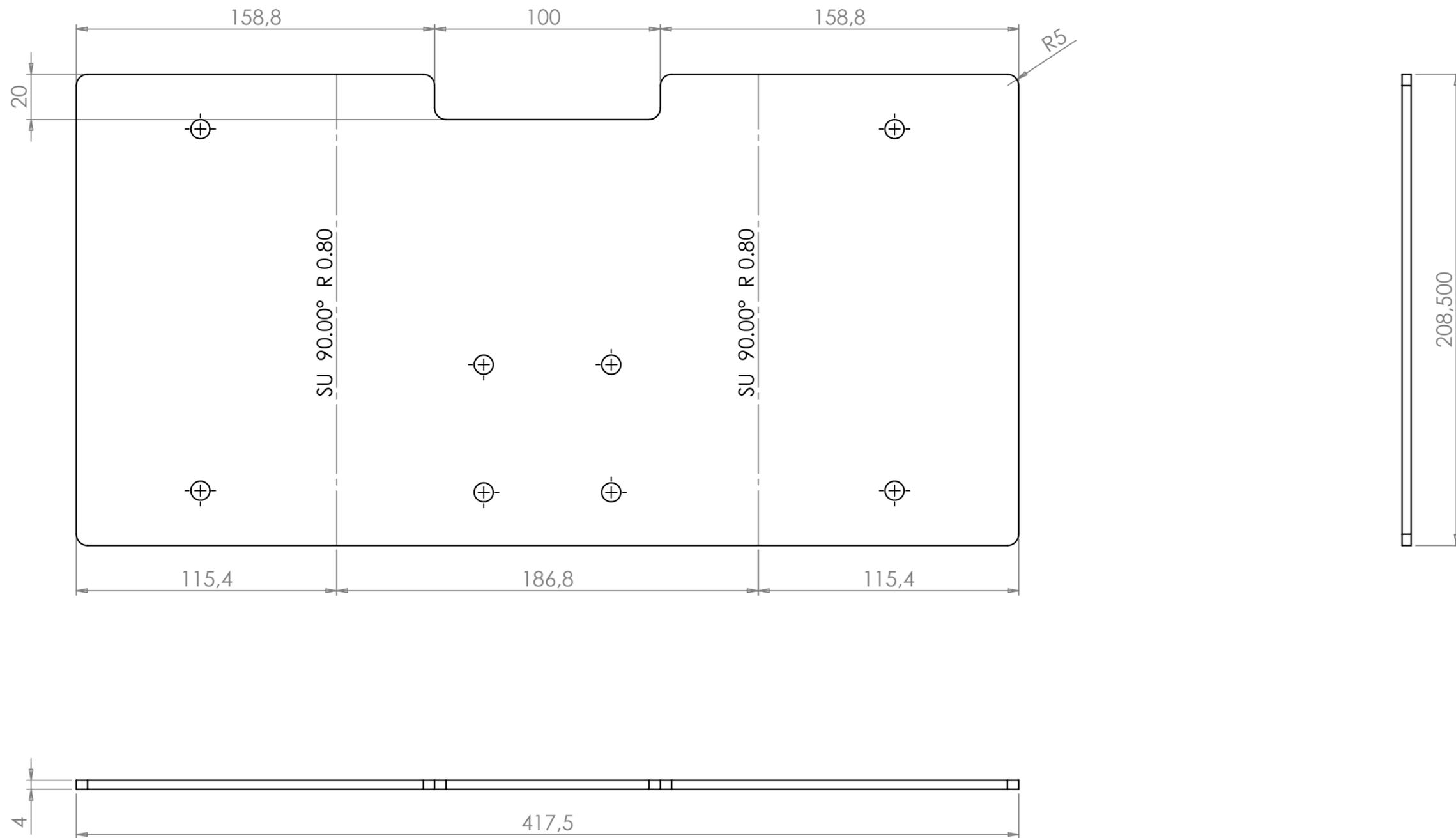
SCALA	1:5	FOGLIO	1
-------	-----	--------	---



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vern. 7011 opaco
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
	TITOLO:	N° DISEGNO:	QUANTITA'
	Riduzione Foro Yoke	355763-020005	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	PROGETTO:	Progettista/Designer	
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	FOGLIO 1	Data 25/03/2016
			A3



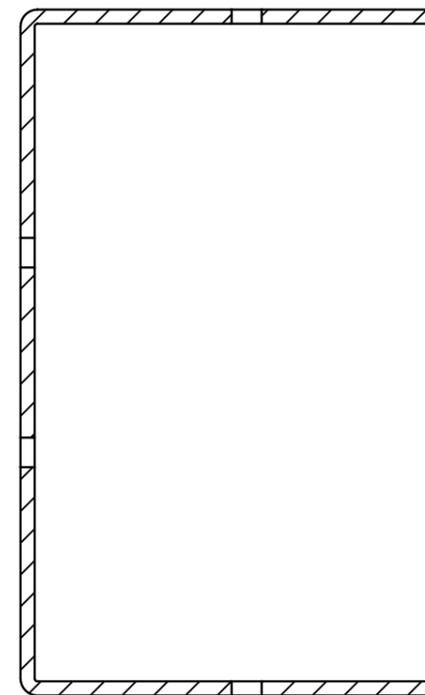
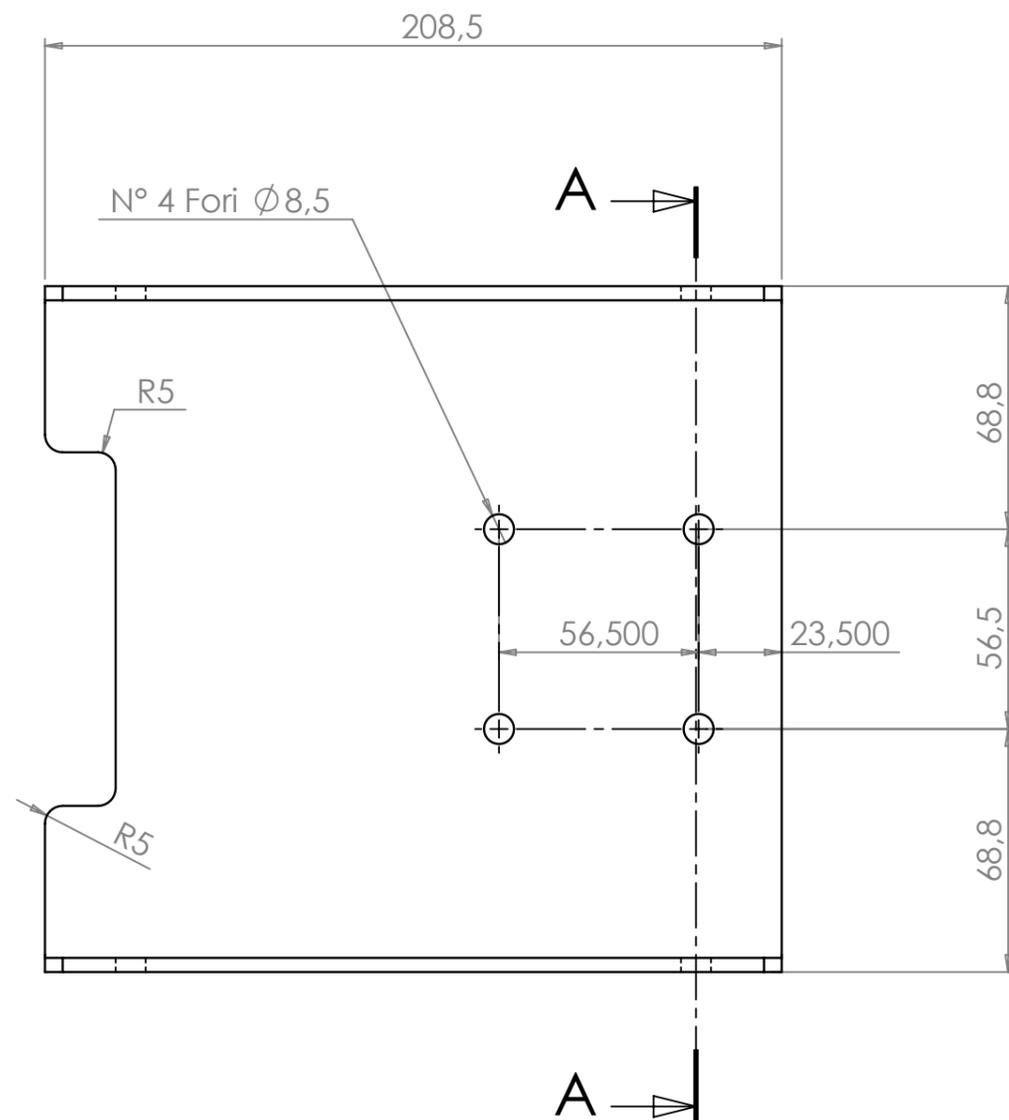
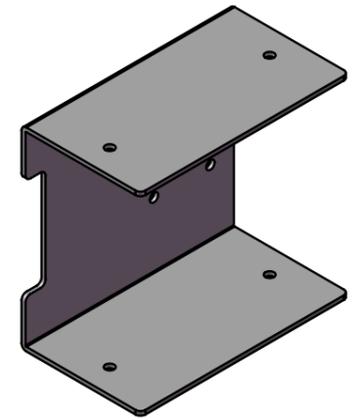
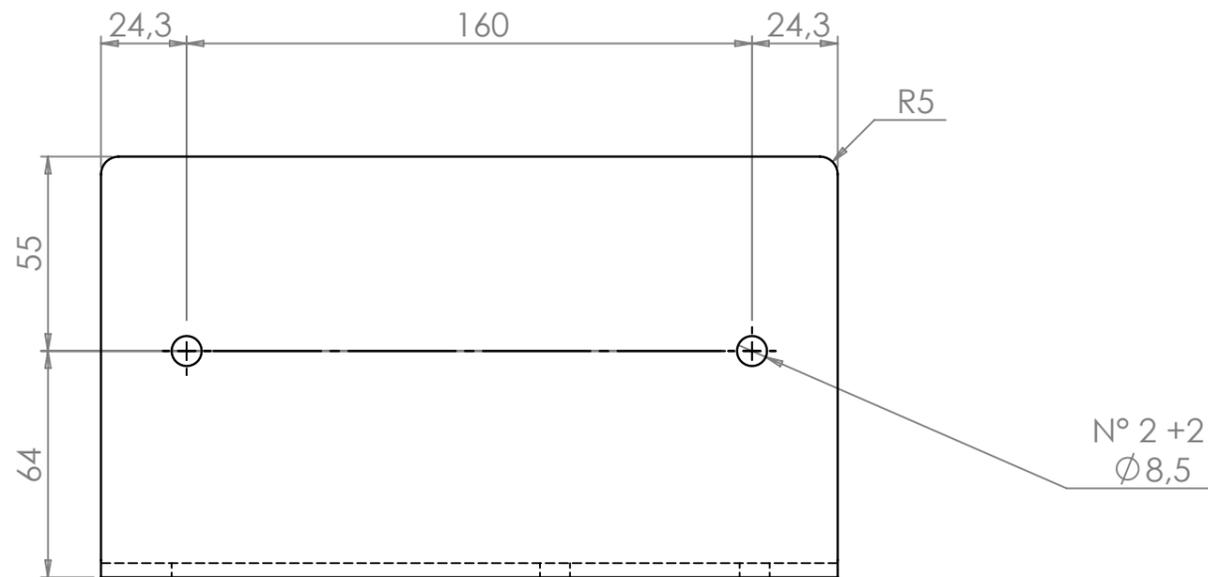
Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



** Segue Folgio 2

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2,5 / 1,5 / 0,5 / 0,2	MATERIALE
	GROSSOLANO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO		PESO Kg
	PRECISO		SVILUPPO mm
			QUANTITA'
			SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE

<p>Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A. Via Praimbole, 15 35010 LIMENA (PD) Ph: +39.049.8657111 La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.</p>	Lamiera Rinforzo Pistone		355763-030001	
	Floorstand 737		Luca Pranovi	
	PROGETTO:	SCALA 1:2	FOGLIO 1	Data 15/02/2016
	A3			

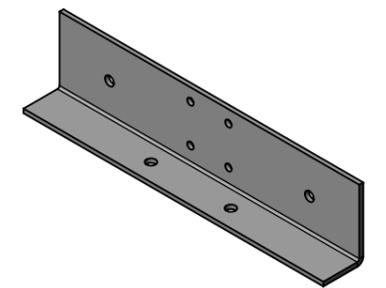
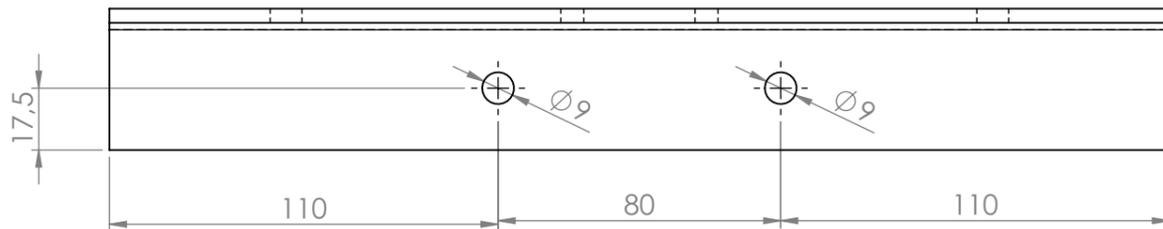
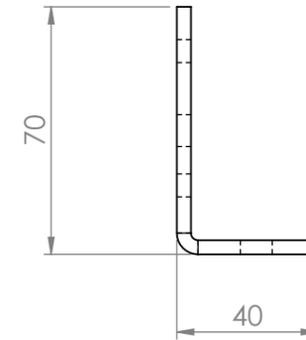
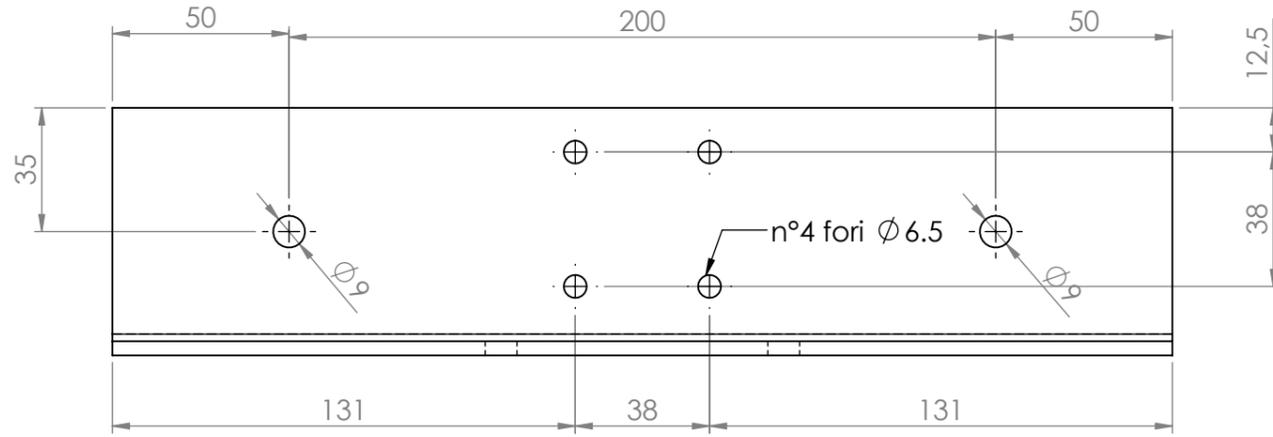
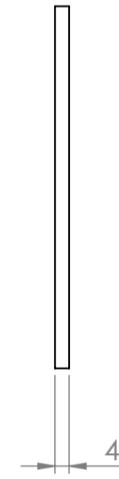
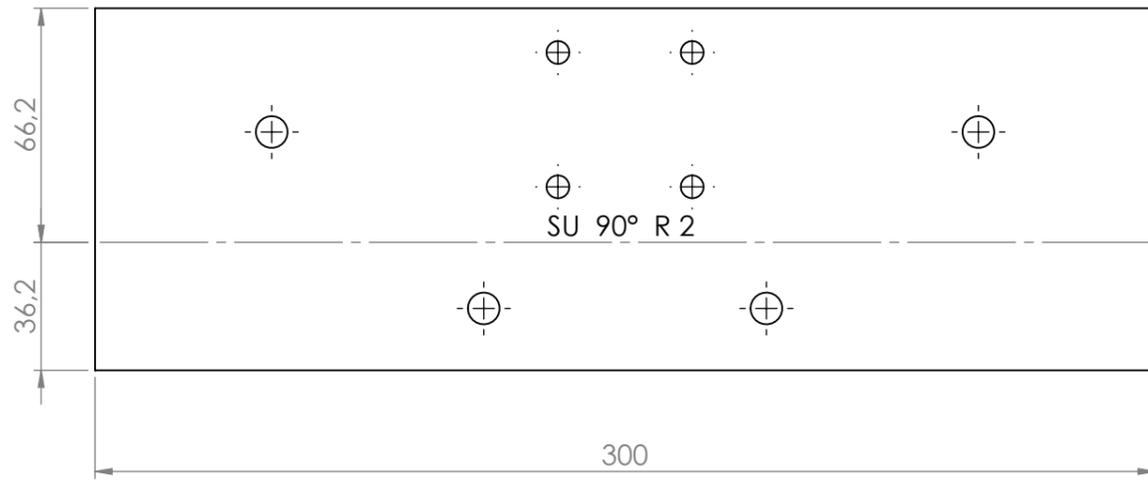


SEZIONE A-A

03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	2.5 1.6 0.8 0.4	MATERIALE FE360B
	GROSSOLANO	± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3 ± 4 ± 5	TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	MEDIO	± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2 ± 2 ± 3	PESO Kg
	PRECISO	± 0,05 ± 0,1 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 / /	UNI EN ISO 22768
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Lamiera Rinforzo Pistone	355763-030001	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Floorstand 737	Luca Pranovi	
	SCALA 1:2	FOGLIO 2	Date 15/02/2016
			A3



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.



03
02
01
REV.	DESCRIZIONE	EMMISSIONE	APPROVATO
	TOLLERANZE GENERICHE PER QUOTE DI LAVORAZIONE (UNI 5307-63) segnare con una croce il grado di precisione indicato per questo particolare	MASSIMO GRADO DI RUGOSITA' AMMESSA	RIMUOVERE BAVE DI LAVORAZIONE
	GRADO DI PRECISIONE	3,2 / 1,6 / 0,8 / 0,4	MATERIALE
	GROSSOLANO	UNI EN ISO 22768	FE360B
	MEDIO		TRATTAMENTO SUPERFICIALE
	PRECISO		vern. 9005 opaco
			PESO Kg
			1.0
	TITOLO:	N° DISEGNO:	SVILUPPO mm
	Floorstand 737	355763-030004	QUANTITA'
	PROGETTO:	Progettista/Designer	SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO: TUTTE LE PIEGHE SONO A 90° ALTEZZA SALDATURE 0,7 VOLTE LO SPESSORE MINIMO DEL MATERIALE
	Luca Pranovi		
	SCALA 1:2	FOGLIO 1	Date 15/02/2016



Questo disegno è di proprietà della Professional Show S.p.A.
Via Praimbole, 15
35010 LIMENA (PD)
Ph: +39.049.8657111
La riproduzione e divulgazione, anche parziale, è vietata ai sensi delle norme vigenti.